

業務委託一般仕様書

(令和6年5月以降)

仙台市建設局下水道管理部

業務委託一般仕様書

(適用)

- 第1条 この業務委託一般仕様書（以下「一般仕様書」という。）は、仙台市（以下「本市」という。）が発注する業務委託に適用する。
- 2 業務は、すべて業務委託契約書（以下「契約書」という。）に基づき履行しなければならない。
- 3 契約書にいう仕様書の優先順位は、現場説明書、特記仕様書、一般仕様書の順とする。

(用語の定義)

- 第2条 担当者、指示、承諾、協議とは、次の定義による。
- (1) 「担当者」とは、契約書にいう「発注者」が「受注者」に対し、「担当者」として通知したものをいう。
- (2) 「指示」とは、発注者側の発議により担当者が受注者に対し、本市の所掌事務に関する方針、基準、計画などを示し、実施させることをいう。
- (3) 「承諾」とは、諾否の回答を求められたことについて、検討のうえ了解の意志を示すことをいう。
- (4) 「協議」とは、本市と受注者が対等の立場で合議することをいう。

(疑義の解釈)

- 第3条 設計図書に定める事項について疑義を生じた場合には、必要に応じて両者協議の上これを定めるものとする。ただし、内容の解釈については、本市の解釈による。

(関係法令等の遵守)

- 第4条 受注者は、業務履行にあたり業務に関する法、規則、告示、条例等を遵守すること。

(関係官公署への許認可申請)

- 第5条 業務履行のため必要な関係官公署その他の者に対する手続きは、本市の承諾を得た後受注者が代行し、かつそれに必要な費用を負担すること。
- 2 関係官公署その他の者に対して報告、協議等をする必要が生じたときは、遅延なくその旨を担当者に申し出て協議すること。

(公害の防止)

- 第6条 受注者は、業務の履行にあたり公害防止諸法令を遵守し、公害の発生防止に努めること。

(施設の保全)

- 第7条 既設構造物を汚染したときまたは、これらに損傷を与えたときは、受注者の責任で復旧すること。

(資格を必要とする作業)

第8条 資格を必要とする作業については、それぞれの資格を有する者が業務に当たること。

(業務完了後の処理)

第9条 受注者は、業務が完了した場合速やかに不要材料及び仮設物を撤去し、清掃を行うこと。

(安全管理)

第10条 受注者は、業務の履行にあたっては常に細心の注意を払い、「労働安全衛生法」並びに関係法令等を遵守し、公衆及び従事者の安全を計ること。

2 事故が発生した場合には、速やかに担当者に連絡するとともに、所轄の「消防署」、「警察署」、「労働基準監督署」等に通報すること。

3 業務履行中は、所要の人員を配置し現場内の整理、整頓及び保全に努めること。

4 重要な工作物に接近して業務を履行する場合には、あらかじめ保安上必要な処置、緊急時の応急処置及び連絡方法等について担当者と協議し、これを遵守すること。

5 ガソリン、軽油などの危険物を使用する場合には、保管及び取扱について関係法令の定めるところに従い、万全の方策を講ずること。

6 業務履行場所への一般の出入りを規制または、禁止する必要がある場合には、担当者の承諾を得てその場所への適当な柵を設けるとともに、「立入禁止」の標識等を設けること。

7 業務履行場所の秩序を保つとともに、火災、盗難並びに交通事故防止等に必要な処置を講ずること。

(事前調査)

第11条 受注者は、業務着手に先立ち現地の状況、関連工事、業務及びその他について綿密な調査を行い、十分実情把握のうえ業務に着手すること。

(仮設)

第12条 業務に必要な仮設物は、本市の承諾を得てから設置すること。

(提出書類)

第13条 受注者は、別紙一覧表に定める書類を遅滞なく作成し、提出すること。ただし、一覧表に定めのない場合で必要と認められるものは、その都度担当者と協議うえ提出すること。

1 業務履行計画表

委託期間中の安全管理体制、作業工程などを記載すること。

2 業務履行計画書

下記の内容の作業計画書を提出し、本市の承諾を得ること。ただし、軽微な業務委託にあっては、その内容及び提出を省略することができる。

(1) 主要機械使用計画

(2) 仮設計画書

- (3) 機材搬入計画
 - (4) 作業従事者名簿
 - (5) その他本市の指示するもの
- 3 実施工程表
- 作業工程の詳細を記して本市に提出すること。

(環境マネジメントシステムへの協力)

第 14 条 受注者は、仙台市の環境マネジメントシステムの運用に協力し、省エネルギー省資源及び廃棄物減量などの環境への負荷の低減に努めること。

別紙

提出書類一覧表

書類名称	様式	提出時期	部数
着手届	1	契約締結後 14 日以内	2
	1-1 (単価契約)		
	1-2 (請書)		
	1-3 (請書:単価契約)		
業務担当者届	2	契約締結後 14 日以内	2
	2-1 (請書)		
業務履行計画表 (安全管理体制表) (作業工程表)	3	契約締結後 14 日以内	2
	3-1 (単価契約)		
	4		
	5		
緊急連絡体制表	6	契約締結後 14 日以内	2
使用材料・機器(検査依頼書)届	7	機器・材料搬入 7 日前	2
業務履行計画書 ※2	8	現場着手前	2
実施工程表 ※3		現場着手前	2
一部再委託承諾願	9	その都度	2
一部業務完了届(区分払いなど)	12	一部業務完了後直ちに	2
	12-1 (単価契約) 運転操作監視業務委託 の様式 (様式 2)		
業務完了届	13	業務完了後直ちに	2
	13-1 (単価契約)		
	13-2 (請書)		
	13-3 (請書:単価契約)		
業務報告書		完了時 ※4	2
業務遂行写真		完了時 ※4	1
業務週報(日報)	14	完了時	1
委託に係る打合せ簿	15	完了時	1
委託に関する承諾・確認書	16	その都度	2

《令和 6 年 5 月 1 日以降から適用》

※1 着手届, 業務担当者届, 業務履行計画表等は同時提出の一連書類とする。(袋とじは不要)

※2 業務履行計画書の承諾・確認は, 「委託に関する承諾・確認書」により行う。

※3 業務履行計画書の中に実施工程表が入っている場合は提出を省略できるものとする。

※4 一部業務完了時を含む。

南蒲生浄化センター水処理施設
運 転 管 理 業 務 委 託

特 記 仕 様 書

第1章 一般事項

(適用範囲)

第1条 本特記仕様書は、南蒲生浄化センター水処理施設運転管理業務委託(以下「本業務委託」という)に適用する。

(業務目的)

第2条 本業務委託は、仙台市南蒲生浄化センター水処理施設の適正な運転維持管理を行うことを目的とする。

(業務場所および施設概要)

第3条

名称 : 仙台市南蒲生浄化センター水処理施設
所在地 : 仙台市宮城野区蒲生字八郎兵エ谷地第二 (別紙1)

施設概要

- 1 処理能力 : 400,000 m³/日
設計処理水量 (日平均) : 300,000 m³/日
(日最大) : 400,000 m³/日
(時間最大) : 600,000 m³/日
(雨天時時間最大) : 992,300 m³/日
※すべて日量換算 (概算値 : 事業計画書)
- 2 予定処理水量 (日平均) : 318,000 m³/日
- 3 処理方式 : 標準活性汚泥法 (嫌気好気運転) + 次亜塩素酸消毒
- 4 計画流入水質 : BOD 180 (205) mg/l、SS 167 (205) mg/l
※()内の数値は、返流水考慮の値
- 5 計画放流水質 : BOD 15 mg/l、SS 30 mg/l
- 6 放流先 : 太平洋
- 7 処理区の名称及び排除方式 : 南蒲生処理区・分流式(一部合流式)

(業務履行期間)

第4条 令和7年4月1日から令和10年3月31日まで
(地方自治法 第234条の3の規定に基づく長期継続契約)

(業務概要)

第5条 本業務委託の概要は、対象となる水処理施設等に関する以下の業務とする。

- 1 保守点検業務
- 2 運転操作監視業務

- 3 水質試験業務
- 4 事務業務
- 5 その他の業務

(関連する施設等の使用)

第6条 受注者が委託業務を履行する為に必要となる事務室、倉庫、資材置場、駐車場等の施設は発注者の承諾のうえ、履行期間中無償で使用することができる。(別紙2)

また、受注者はその使用目的等に変更が生じた場合、発注者と速やかに協議し、承諾を受けなければならない。

2 前項の場合、受注者はその付帯物を含め善良なる維持管理と注意を持って使用に努めなければならない。

また、き損、汚損等を生じた場合や異常等を発見した場合には速やかに発注者に報告し、その原因が受注者の過失と判断された場合には、受注者の責任で復旧しなければならない。

(経費等の負担)

第7条 委託業務を履行する為に受注者が自ら使用する備品、業務履行に必要な消耗品及び安全管理器具類はすべて受注者の負担とする。以下にその例を示す。

- 1 燃料費(受注者の作業用・車両用等)
- 2 塗装費(タッチアップや補修部の上塗り塗装程度に使用するもの)
- 3 報告記録用紙
- 4 一般汎用什器、備品(損料・リース料を含む)及び消耗品
- 5 電話機、FAX、携帯電話(貸与予定の場内連絡用 PHS は除く)、パソコン、コピー機、机・椅子、各種収納器具等の事務用品、清掃器具類
- 6 設備の点検整備及び小修理に用いる汎用工具類、テスター・ガス測定器等の汎用測定器具、懐中電灯等
- 7 各種作業服、各種靴、各種手袋、ヘルメット、安全マスク、保護眼鏡等の安全管理器具類、その他作業用消耗品等(第22条保守点検業務において使用する物品を含む)

以下に示す経費及び貸与・支給消耗品等は発注者の負担とし、その手配は発注者が行う。その使用にあたっては極力節減に努めるものとする。

- 1 ユーティリティ
 - (1) 電気料金
 - (2) 水道料金
 - (3) 仙台市所有の電話料金
 - (4) ガス料金(プロパン)
 - (5) A重油(自家発電用)
 - (6) 軽油(構内に設置されている発電機に用いるためのもの)
- 2 備品
 - (1) 水質試験用器具・備品

- (2) 一般汎用品以外の特殊工具、特殊測定器具
- (3) 業務遂行上必要な工事完成図書類
- (4) 構内の連絡に用いる通信機器類
- (5) その他協議により発注者が認めたもの

3 消耗品

- (1) 設備機器用部品（例 V ベルト・ガスケット）
- (2) 記録紙（計装記録計用）
- (3) 一般汎用品以外の消耗品

4 薬品類

- (1) 水質検査用薬品
- (2) 処理水消毒用薬品（次亜塩素酸ソーダ）
- (3) 潤滑油脂類（オイル、グリース等）
- (4) 脱臭剤（活性炭等）
- (5) その他非常用薬品類（固形塩素等）

※発注者が受注者に貸与・支給する備品、消耗品、薬品類の一覧は備品台帳（別紙3）のとおりとする。受注者は新たに貸与・支給された備品等についても前述の台帳で管理し、その保管状況を常に把握できるようにすること。また年1回発注者へ前述の台帳を提出し、発注者の押印をうけること。盗難・紛失及び受注者の過失による破損等が生じた場合は、受注者において弁償すること。

（業務従事者等）

第8条 本業務委託に従事する者については、以下のとおりとする。

1 総括責任者の選任と職務及び業務担当者

受注者は、下水処理施設の運転管理業務及び業務上必要な関係法令に精通し、労務管理を含め、現場業務を円滑に管理・遂行する能力を有する者を、現場における受注者の代理人である総括責任者として選任し、書面をもって発注者に報告すること。総括責任者は業務委託契約における業務担当者が兼任するものとし、現場に配置すること。また総括責任者は、受注者（企業連合にあっては代表構成員）と直接的かつ恒常的な雇用関係のある者とし、その確認は健康保険被保険者証等により定期的実施するものとする。

総括責任者の職務は以下のとおりとする。

- (1) 現場の最高責任者として現場業務を総括し、業務従事者の指揮監督を行うこと。
 - (2) 業務従事者の安全確保を最優先とし、必要な研修を行うほか、技術の向上及び事故防止に努め、責任ある労務管理を行うこと。
 - (3) 発注者との協議及びその他の総合調整等を行うこと。
 - (4) 契約図書等により示された業務の目的・内容について十分に理解し、効果的かつ経済的に施設の運転及び現場の作業が行えるよう管理・指示すること。
 - (5) 常に施設の運転状況を的確に把握し、緊急時は直ちに連絡及び対処できる状態にしておくこと。
- ※原則として総括責任者については、休日・夜間を含め随時連絡が取れる体制を整えること。また緊急時等において、総括責任者が特別な事情（発注者が認めた場合に限る）により職務の遂行が困難な

場合には、代務者を充てるものとする。代務者は総括責任者に準ずる能力を有する者とし、事前に選任し書面をもって発注者に報告すること。

2 有資格者の配置

受注者は、関係法令に基づき有資格者を専任で配置し、作業を行わなければならない。また選任した有資格者について、書面をもって発注者に報告すること。

専任で配置する有資格者は以下のとおりとする。

- (1) 下水道処理施設管理技士
- (2) 安全衛生推進者
- (3) 乙種第4類危険物取扱者
- (4) 酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者（旧第2種酸素欠乏危険作業主任者）
- (5) 床上操作式クレーン運転技能講習修了者またはクレーン運転業務特別教育講習修了者
- (6) 玉掛技能講習修了者
- (7) 特定化学物質作業主任者
- (8) 第3種電気主任技術者免状を有する者
- (9) 第1種電気工事士免状を有する者
- (10) その他、関係法令に定める業務に必要な有資格者

3 業務従事者

受注者は、本業務を適正に履行するために必要な人員を業務従事者として配置し、その体制は、緊急時においても適切に対応ができるものとする。また受注者は、業務従事者に受注者名入りの統一した作業服・名札等を着用させること。

業務従事者は、当該施設において業務を実施する上で必要となる研修を受けた者とする。

また業務従事者は、原則として受注者と直接的な雇用関係のある者とし、その確認は総括責任者と同様に実施するものとする。

(法令等の遵守)

第9条 受注者は業務を行うにあたっては以下の諸法令及び諸官公庁の命令指示を遵守しなければならない。また適用を受ける関係法令等は最新のものとする。

- 1 労働基準法
- 2 労働安全衛生法
- 3 労働者災害補償保険法
- 4 職業安定法
- 5 労働者派遣事業の適正な運営の確保及び派遣労働者の保護等に関する法律
- 6 下水道法
- 7 水質汚濁防止法
- 8 電気事業法
- 9 廃棄物の処理及び清掃に関する法律
- 10 酸素欠乏症等防止規則
- 11 その他関係法令

(安全管理)

第 10 条 受注者は、業務の実施に必要な安全管理の全てにおいて、責任を持って実施すること。受注者は、予見される危険について十分な対策を行うことが困難な場合については、発注者との協議の上業務の一部省略することができる。また受注者は、業務方法の選択及び業務従事者の配置を適切に行うとともに、以下の事項について検討・実施すること。

- 1 安全衛生組織表を作成すること。
- 2 業務従事者に対し必要な安全教育を、計画を立てて実施すること。
- 3 事故及び災害等を未然に防止するため、安全点検責任者を定め、定期的に業務範囲内の整理整頓状況、通路、使用機械・器具、仮設作業用具及び作業方法等の点検調査を行い、安全第一の職場運営に努めること。また必要により改善策などについては発注者等と協議すること。その他各種の作業については、必要に応じ責任者を業務従事者より選任して行うこととし、選任の内容は書面をもって発注者に報告すること。
- 4 職場の安全管理運営上、発注者及び関係する他の業者等との間において共同で運営する各種の定例会・協議会、または自主活動組織等が必要となった場合、積極的に参加・実施すること。また職場において実施する防災・消火・避難等の各種訓練に参加すること。

(緊急時の措置)

第 11 条 受注者は、以下に示す事故等の発生に備えて連絡体制を整え、所要の人員を配備し、応急処置に対する準備及び対応マニュアル等の整備に努めること。事故等が発生または発生の恐れが生じた場合、人命の安全確保を最優先に初期対応し、被害の拡大防止の措置を講じるとともに、状況を速やかに発注者へ報告・協議し、指示に従うこと。あわせて関係各部署へ連絡すること。事故等の措置対応終了後速やかに、発生の原因、被害状況や措置及び復旧対策、その後の経過等について、書面をもって発注者に報告すること。

- 1 機械、電気設備等の故障や停電事故
- 2 流入水質・放流水質（処理水質）及び引抜汚泥性状の異常等
- 3 人身事故・火災
- 4 集中豪雨・台風等、施設の運転管理に支障をきたす恐れのある事態
- 5 地震・津波等、施設に損害や障害が発生する恐れのある事態
- 6 その他侵入者等

※緊急時における人員招集体制については、概ね 1 時間以内に必要とする人員を確保することを考慮した体制とすること。

(知的財産権等)

第 12 条 業務の履行に伴って得られる情報・資料等すべての知的財産は、発注者に帰属するものとし、受注者は履行期間中の本業務委託執行にのみこれを活用することができ、発注者の許可なくしてこれを公表してはならない。また業務上知り得た秘密についても同様とし、これを業務従事者に周知徹底すること。

受注者は、業務に関連して得られた発明等に基づいて産業財産権の出願を行う場合、あらかじめ発注者と協議し、承諾を得ること。

(損害の補償)

第 13 条 受注者の故意または業務不履行など、重大な過失により損害（第三者への損害を含む）等が発生した場合、受注者は自らの責任において補償・復旧すること。

(提出書類)

第 14 条 受注者は、契約書、一般仕様書に定めるもののほか以下の書類をそれぞれ 2 部、着手届提出時に発注者に提出すること。ただし一般仕様書に定めるもののうち、以下の書類とその内容が重複するものについては省略できるものとする。

また業務従事者の異動を含め提出書類の内容に変更が生じた場合は、速やかに発注者に書面(変更届等)をもって報告すること。

- 1 総括責任者選任届
- 2 有資格者選任届（資格登録番号を記載し、資格者証の写しも添付）
- 3 業務従事者名簿（業務従事者の氏名、取得資格一覧）
- 4 現場管理組織表
- 5 安全衛生組織表
- 6 緊急連絡系統図
- 7 緊急時人員配置表
- 8 業務実施計画書：年度及び月度

（翌月の業務実施計画書を毎月 25 日までに提出すること。ただし、令和 7 年 4 月分は契約締結後遅滞なく提出すること。）

- 9 業務実施報告書等(第 2 章業務第 24 条に記された内容に従い提出すること。)
- 10 その他業務上必要となる書類

(業務委託料の支払い方法)

第 15 条 委託料の支払いは契約書第 22 条の規定に基づき区分払い（月払い）とし、区分に応じて速やかに一部業務完了届及び業務実施報告書等を提出、発注者の業務完了（履行）確認を受け、当該委託料を請求することができるものとする。（別紙 4）

(他工事等への協力)

第 16 条 受注者は、発注者が直接実施する業務及び受注者以外の業者による業務委託や工事等に伴い、施設の運転及び業務履行方法等の変更が必要となる場合、発注者及び関係する業者と協議・調整を密に行い、これに協力すること。

(業務の引継)

第 17 条 業務履行期間の満了をもって次期の受注者が変更となる場合等、発注者が業務の引継が必要と

判断した場合、受注者は発注者が指定する期日までに、以下に示す通り業務の引継を実施すること。

1 業務開始時（引継を受ける側）

(1) 受注者は、発注者の指示により発注者が指定する者から文書をもって業務の引継を受けなければならない。

(2) 前項の業務の引継において、前の受注者等から必要な技術指導等を受けるものとする。

2 業務満了時（引継を行う側）

(1) 受注者は、履行期間の満了等に際しては、発注者の指示により発注者が指定する者に文書をもって業務の引継を行わなければならない。

(2) 前項の業務の引継において、次の受注者等に対し必要な技術指導等を行うものとする。

（本仕様書に定めのない事項）

第 18 条 本仕様書に定めのない事項については、「下水道施設維持管理積算要領－終末処理場・ポンプ場施設編－2020 年版（社）日本下水道協会」を参照すること。また定めのない事項であっても、委託業務の遂行にあたり当然必要な業務・作業等は実施すること。

（協議事項）

第 19 条 本仕様書に定めるもののほかに業務履行上必要となる事項や、本仕様書への疑義等が生じた場合、発注者、受注者双方による協議の上、決定するものとする。

（障害を理由とする差別の解消の推進）

第 20 条 受注者は、障害を理由とする差別の解消の推進に関する仙台市職員対応要領及び留意事項（<http://www.city.sendai.jp/somu-jinji-jinji/shise/shokuin/jinji/shogai.html>）に準じて、合理的配慮の提供を行うものとする。

第2章 業務

(業務対象施設等)

第21条 本業務委託の対象となる施設等は以下の通りとする。(別紙5)

- 1 水処理施設及び建物(管理棟、津波避難塔等を含む)
- 2 1における機械設備
- 3 1における電気設備

なお対象施設内に設置されている建築設備(機械・電気)、着水井から主流入ゲートまでに設置されている設備及びその付帯物、並びに最終沈殿池設備・消毒設備から放流渠・吐口までに設置されている設備及びその付帯物は、本業務委託の対象施設・設備に含むものとする。

また汚泥処理工程における汚泥濃縮設備以降の施設等は、本業務委託の対象施設・設備には含まないものとする。

(業務内容)

第22条 受注者は、以下の業務を行う。

1 保守点検業務(別紙6)

各種設備機器の正常な運転を確保するために実施する日常点検、定期点検、臨時点検、定期自主点検、簡易な故障修理、点検設備等周辺の清掃及び軽微な補修塗装を行うことであり、機能の維持、故障・事故等の発生防止に努めることである。

また作業には点検表等への記録や、酸欠・有害ガス等、作業上必要となる環境測定を含み、詳細は以下の内容とする。

(1) 日常点検

運転状態の機器及び設備について、異常の有無、兆候(予防保全)を発見するため、原則毎日行う点検であり、主として目視・触感・確認・調整・記録等の作業である。なお、定期的を実施する点検であっても日常点検の目的に基づくものは含まれる。

(2) 定期点検

機器及び設備の損傷、腐食及び摩耗状況を把握し、修理、修繕等の保全計画を立てるため期間を定めて行う点検であり、主として測定、調整、分解清掃及び記録等の作業を言う。本業務委託では沈砂池設備沈砂掻揚機並びに最初沈殿池汚泥掻き寄せ機及びスカム移送ポンプ、並びに最終沈殿池汚泥掻き寄せ機及びスカム移送ポンプを対象とし、各設備について契約履行期間中に1回以上の点検をおこなうものとする。

運用上の制限、工事、災害の影響による事由により点検が困難な場合においては発注者との協議により対応を定める。また、協議の結果、対策を講じて作業を行う際に新たに発生する費用については本契約に含めない。

(3) 臨時点検

日常及び定期点検以外に行う臨時的な点検及び記録等の作業であり、故障警報等、機器及び設備の異常に対して、現場状況等を確認するためのものである。

(4) 簡易な故障修理

通常の勤務時間内にできる作業として、外部から作業員を求めなくてもよい作業であり、特殊な機器や部品、高度な専門技術や特殊技能・特殊工具を使用しない修理である。

(5) 点検設備等周辺の清掃及び軽微な補修塗装

機器本体・据付場所周辺・水路・水槽・スクリーン・トラフ等の設備機能維持のために行う異物の除去及び清掃、ならびに発生する粗ゴミの場内運搬(コンテナ運搬作業を含む)等の作業である。

また足場を必要としない場所(高さ2m以下)の、塗装剥離等による腐食や発錆防止のために行う部分的な補修塗装を含む。

点検業務等により設備の異常または故障を発見した場合は、その詳細について発注者に連絡するとともに、必要かつ可能な応急措置を実施し、原因調査及び事後対応に協力すること。またその経過については記録・報告すること。

2 運転操作監視業務

常駐して行う以下の業務であり、受注者は各設備の機能等を十分に理解し、設備の運転操作及び稼働状況の監視を行うこと。

- (1) 監視室における機器の操作及び監視、稼働状況の記録と正常範囲の確認
- (2) 現場における機器の操作(電気設備においては原則各機器に電力を供給するための開閉器に限る)、および軽微な清掃
- (3) 管理日報等の作成、計器類の指示値の記録
- (4) 監視室内の整理整頓及び清掃
- (5) 現場における薬品の補充や搬入受入作業等の立会い
- (6) 巡視点検
- (7) 休日・夜間等、本市職員勤務時間外における電話対応
- (8) 故障や事故時における発注者への連絡並びに初期対応(現場確認を含む)

運転操作監視業務に従事する者は、一般仕様書・特記仕様書に定めるもののほか、業務の履行に必要な関係法令その他関係書類等を熟知し、その定めるところに従って業務にあたらなければならない。また設備の構造、動作特性、管理状況及び諸性能を熟知し、日常はもちろん、故障や事故時においても適切に処置できるよう常に備えなければならない。

施設管理上重要な設備機器について、定期的な単なる切り替え以外に運転・停止等を行う場合は、発注者に連絡の上実施すること。特に集中豪雨及び悪水の流入等による場合は、的確に対処しなければならない。

注：業務対象設備として記載のない設備であっても、中央操作室において、監視可能な設備があった場合は監視対象設備とし、異常発生時は、発注者に連絡する等適切に対応すること。

3 水質試験業務

水処理施設を適切に維持管理するために実施する水質試験(データの整理を含む)である。下水道法・水質汚濁防止法等で義務付けられた法定試験など、発注者等が実施する水質試験は本業務委託の対象となる業務には含まない。

受注者が実施する具体的な水質試験の項目・頻度、採水場所等については別紙7のとおりとする。また分析は以下によるものとする。

- (1) 分析方法は、原則として「下水試験方法(2012年版)」(日本下水道協会発行)に基づいて適格

に行うこと。

- (2) 定期的な試験は、定めた場所より採水して行うこと。
- (3) 水質試験は場内指定場所で実施し、常に整理・整頓・清潔にすること。
- (4) 採水に際しては、水路や水槽・池への転落等に十分注意し安全に行うこと。

4 事務業務

- (1) 発注者及び業務上関係する他の業者等との業務打合せ及び報告・連絡
- (2) 日誌・日報・月報・年報及び運転記録の作成・整理、各種計画書並びに報告書等の作成・整理、その他必要な書類の作成等
- (3) 業務上活用するマニュアル等に関する検証・検討及び整備・改訂、それらの業務従事者への周知（研修等）
- (4) その他事務室内の簡易作業

5 その他の業務

- (1) 建物（受注者の使用する事務室、廊下等とし、建築付帯設備を含む）の管理、清掃、屋外清掃、除草
- (2) 設備・作業に係わる備品・消耗品・材料・薬品等の管理及び整理・整頓
- (3) 各種立会等その他必要な業務

6 除外業務

本業務委託には、特別な資格、専門的な技術・技能を必要とする以下に示す業務を含まないものとする。ただし各種運搬業務(別委託)等に伴う立会・機器操作・清掃等の軽微な作業は本業務委託に含むものとする。廃棄物の処分については、受注者が排出者となる廃棄物については、受注者の責任において適切に処分すること。

また汚泥処理工程における汚泥濃縮設備以降の施設・設備に関する運転管理業務は、本業務委託の対象業務には含まないものとする。

- (1) 各種設備の法定検査（保安検査）
（電気設備・計装設備・自家用電気工作物、クレーン、フォークリフト、トラックスケール、ボイラー、エレベータ、消防設備、危険物：重油タンク等）
- (2) 汚泥運搬・処分業務
- (3) 焼却灰運搬・処分業務
- (4) 沈砂、し渣運搬・処分業務
- (5) 廃棄物等の検査（分析業務等）
- (6) その他廃油等廃棄物処分業務
- (7) 各種槽清掃業務（保守点検業務に含まれる日常的な清掃を除く外部委託分）
- (8) 脱臭装置吸着剤（活性炭等）交換業務
- (9) 室内清掃業務（業務内容に記載したものを除く）
- (10) 緑地管理業務（高・低木剪定等）
- (11) 上水受水槽清掃業務
- (12) 当該施設に係る採水分析業務（法定検査分）

(勤務時間及び勤務体制)

第 23 条 業務対象施設の運転は毎日 24 時間連続運転とし、勤務時間及び勤務体制については以下のとおりとする。

1 運転操作監視業務 (交代勤務)

- (1) 日勤 8:30~17:00
- (2) 夜勤 16:30~翌日9:00

上記を基本に、受注者が決定する。監視場所は南蒲生浄化センター管理棟2階中央操作室とし、原則として毎日24時間常駐連続監視とする。

2 上記以外の業務 (主に日勤勤務) 8:30~17:00

上記を基本に、受注者が決定する。なお祝祭日、年末年始、振替休日、土・日曜日については、勤務を要しない。ただし業務従事者の休日等については、業務に支障がない範囲において受注者が決定できるものとする。

※本業務委託の対象となる施設等には、労働安全衛生法上の酸素欠乏危険場所 (硫化水素中毒になるおそれのある場所を含む) に該当する場所が含まれている。そのため本業務委託の実施体制及び運営管理については、業務従事者の安全が最優先であるとの考え方を徹底し、夜勤時の運転操作監視業務を複数の人員で対応する等、十分に配慮・検討したものとすること。

なお故障及び災害発生等、対応が必要とされる場合は、随時対応するものとする。

(業務記録及び報告)

第 24 条 受注者は、以下の書類を記録、整理し、速やかに発注者に報告すること。また記録だけの書類についても発注者が報告を求めた時は、直ちに提出すること。

名称	記録	報告(提出)	指定するフォーマットによる電子媒体(提出)
各種管理日報	○	○	○
各種管理月報	○	○	○
各種管理年報	○	○	○
日誌(勤務実績・作業記録等)	○	○	○
月度報告種(勤務実績・作業記録等)	○	○	○
各種日常点検記録表(夜間巡視分を含む)	○	—	—
日常水質試験結果	○	○	○
中央監視記録表(電力記録を含む)	○	—	—
★機器・設備設定変更等記録表			
各種個別報告書 (不具合・故障・事故・作業・修繕・調査等)	○	○	○
消耗品・薬品及び備品等受払(管理)簿	○	○	○

※★の書類に関しては詳細別途協議とする。その他必要と思われる書類は協議によりその取扱を決めるものとする。

2 施設の運転状況等についての情報共有として、発注者と汚泥処理施設及び水処理施設の運転管理業務委託の各受注者同席で、定期的に報告会（打合せ）を開催する（別紙8）。また受注者は打合せ後に議事録を作成し、次回の報告会で確認すること。定期的に開催する報告会は原則として以下の(1)、(2)とし、受注者は各種の報告を行うこと。その他必要に応じて打合せ等を実施する。

(1) 日次

前日等の運転状況報告として、運転日誌に基づく報告会を原則として月～金曜日の9:30から毎日開催する。あわせて故障報告等必要な報告すること。また、報告会の開始前までに運転日誌のコピーを提出すること（部数については別途協議）。

(2) 週次

発注者が実施する水質試験結果について、その結果を受注者と共有し施設運転管理の方針について協議する。

（施設管理及び業務履行上の留意事項）

第25条 受注者は、施設管理及び業務履行にあたり、以下のことに留意すること。

- 1 機器や設備について、運転操作（非常時対応を含む）・保守点検等を行う場合は、運転操作マニュアル・取扱説明書等によるものとし、受注者は必要により各種のマニュアルや作業要領書を整備すること。使用するこれらのマニュアル等は、運転管理業務の履行において常に検証し、不具合があると思われる場合は、発注者と協議し、必要があれば随時改訂するものとする。またマニュアル等によりがたい事態が発生したときは、発注者と協議すること。ただし安全管理上の緊急性が求められる等の場合においては、受注者の判断による運転操作等を妨げない。
- 2 受注者が運転操作・保守点検等の業務を実施する場合、基本的には運転操作マニュアル・取扱説明書等に基づくが、常に業務改善に取り組み、発注者に対して運転操作・保守点検等に関する提案を行うこと。
- 3 電気工作物の保安に関連する業務においては、関係法令及び仙台市建設局保安規定を遵守し、本施設の電気主任技術者がその保安のためにする指示には従うこと。
- 4 整備工事等に伴い、発注者から対象設備に関して運転・停止や履行方法の変更等の指示があった場合は、これに協力すること。ただし、運転管理業務担当として技術的な意見等があれば随時協議を行うものとする。
- 5 敷地内においては、本業務委託以外の業務委託や工事等に伴い、複数事業者の作業が同時に行われる。他の事業者の作業の妨げとならないように十分注意し、業務を履行すること。業務上他の作業等に影響が出る事態が想定される場合、本市担当者を含め関係する他の事業者事前に連絡し、調整を図ること。また他の事業者等からの調整依頼に対しては協力すること。
特に汚泥処理施設運転管理業務委託の受注者との関係においては連絡を密に行い、お互いが必要とする情報の共有に努めること。
- 6 施設の維持管理においては、仙台市の環境マネジメントシステムの運用に協力し、環境汚染の防止、廃棄物の減量及びリサイクルなど、環境への影響に配慮すること。また地球温暖化防止対策に即して、常に省エネルギー運転、温室効果ガス削減等を心がけ、施設の効率的運用に工夫・努力すること。
- 7 薬品の取扱については、常にその危険性や漏えいによる環境影響等を認識し、緊急対応マニュアル

等の整備、並びに業務従事者への研修実施を含め、安全第一を徹底すること。薬品の漏えい等を発見した場合は、被害の拡大防止の措置を講じるとともに、状況をすみやかに発注者へ報告・協議し、対応すること。

8 南蒲生処理区の排除方式は一部合流式であるため、当浄化センターは、雨天時における流入水の著しい増加など、合流式下水処理場の特性を有している。受注者はこれらの合流式処理場の特性を考慮した運転管理体制を整え、発注者と協力して運転管理技術の向上に努めること。

9 施設の管理運営上、門・鍵・防水扉等の管理業務が発生するが、詳細は別途協議とする。

添付資料

- ・令和5年度水質法定試験結果（別紙9）
- ・令和5年度南蒲生浄化センター水処理施設運転管理年報（別紙10）
- ・水処理施設運転日誌様式（別紙11）
- ・中央監視記録票様式（別紙12）
- ・各種点検記録票様式（別紙13）

特記仕様書 別紙1 南蒲生浄化センター所在図

地理院地図
GSI Maps

※地理院地図を加工して作成



特記仕様書 別紙 2 使用可能な施設

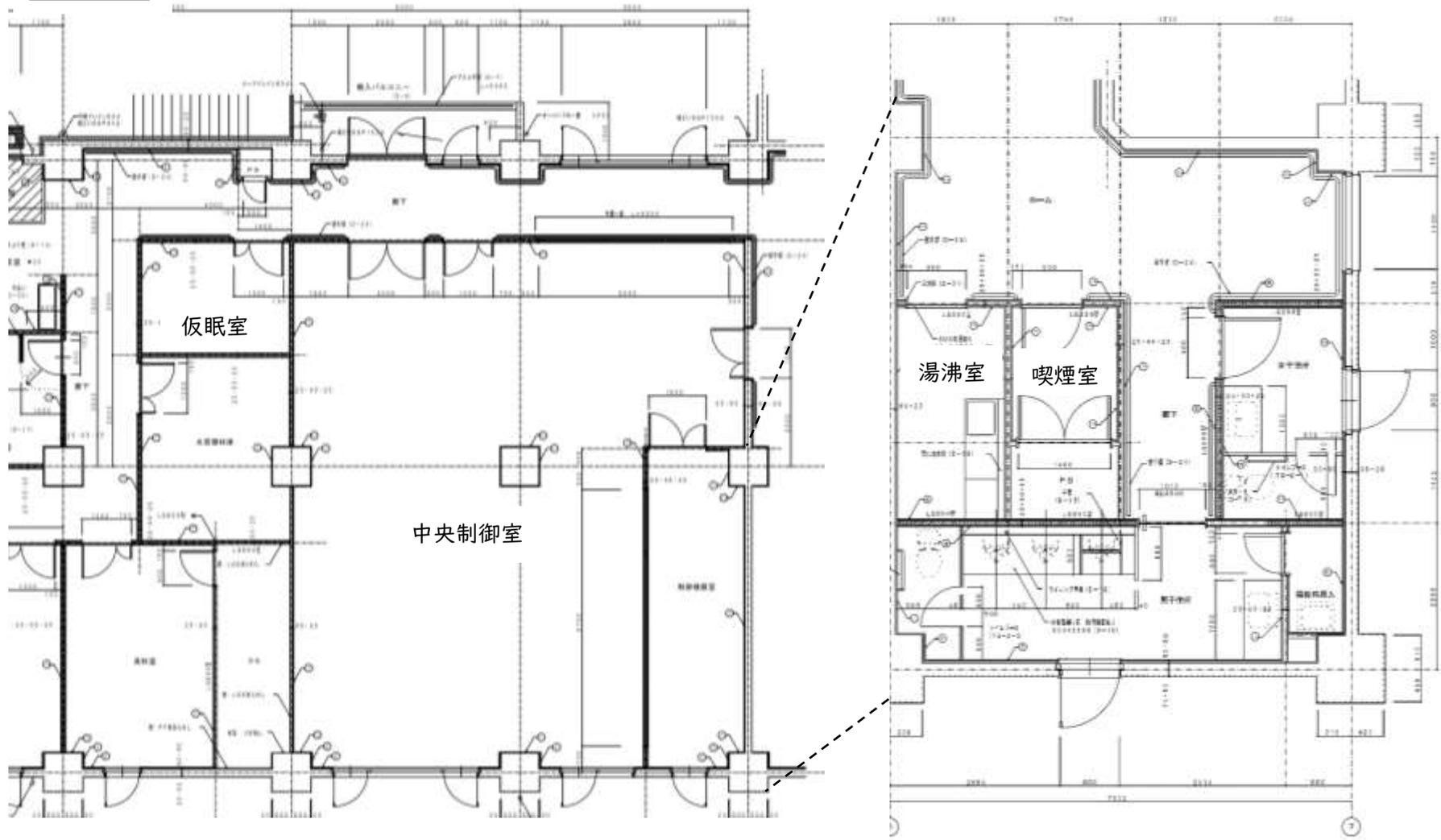
受注者が使用可能な事務室・倉庫等の場内施設(別頁図面参照)

建屋名	階	各室の名称等	利用区分	備考	
管理棟	2F	中央制御室(中央操作室) 仮眠室 湯沸室 喫煙室	共有 占有 占有 占有	喫煙は不可、倉庫等として利用可能	
汚泥処理棟	1F	作業員控室・更衣室 倉庫 浴室※ 脱衣室※ 水質試験室 玄関ホール クローク	占有 占有 占有 占有 共有 共有 占有		
		3F	会議室 倉庫 湯沸室	占有 占有 占有	
		4F	仮眠室※	占有	
沈砂池棟	1F	倉庫 A	占有		
ポンプ送風機棟	2F	倉庫 B	共有		
その他構内	屋外	汚泥処理棟東側自転車置き場	占有		

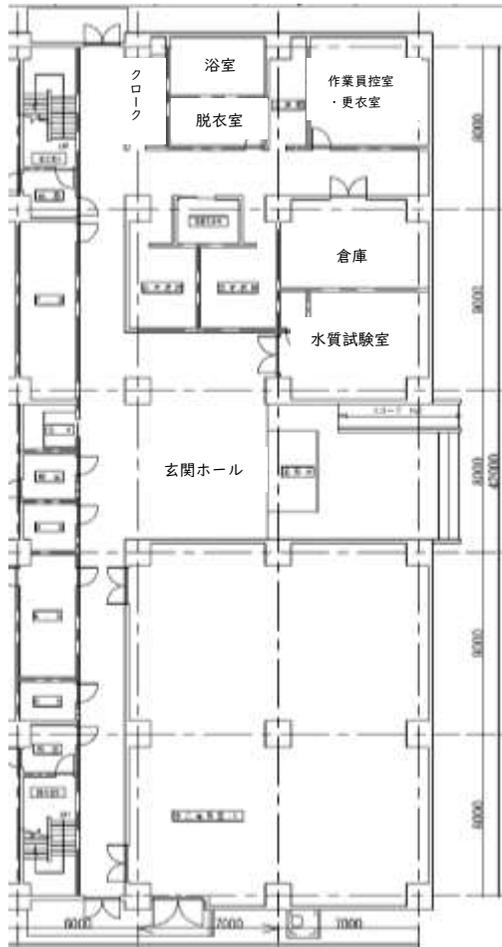
※市及び他事業者が使用する可能性があるので、利用は共用となり得る。

上記のほか、管理棟、汚泥処理棟、水処理各施設の便所は使用可。

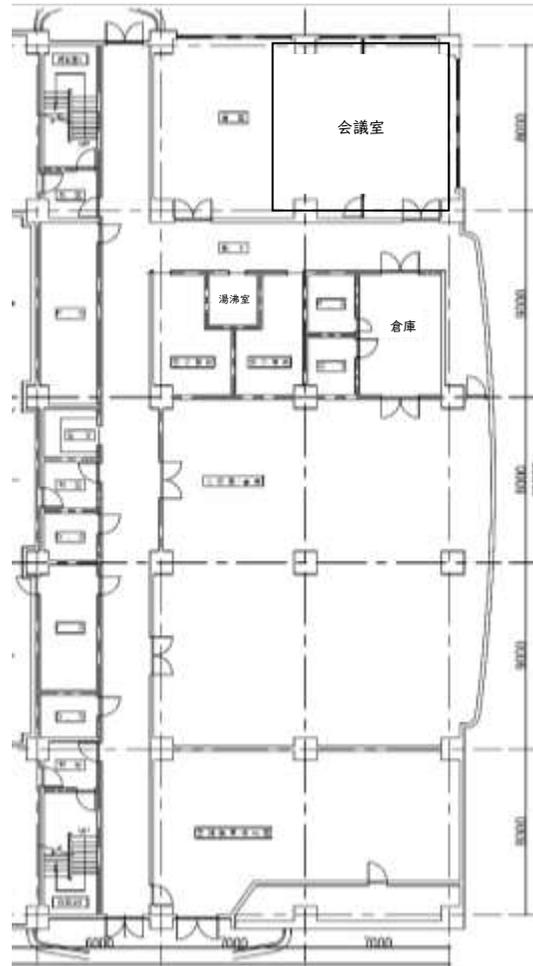
管理棟2階



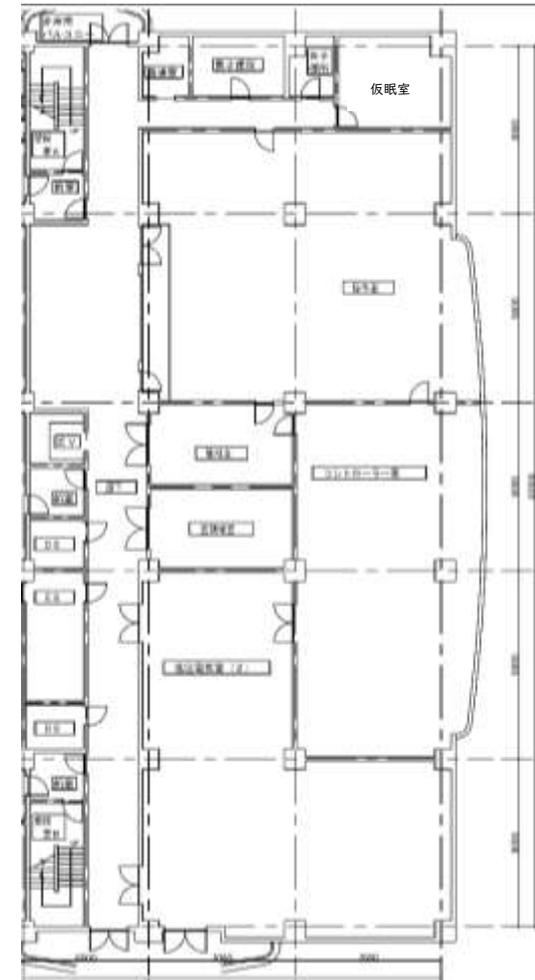
汚泥処理棟 1階



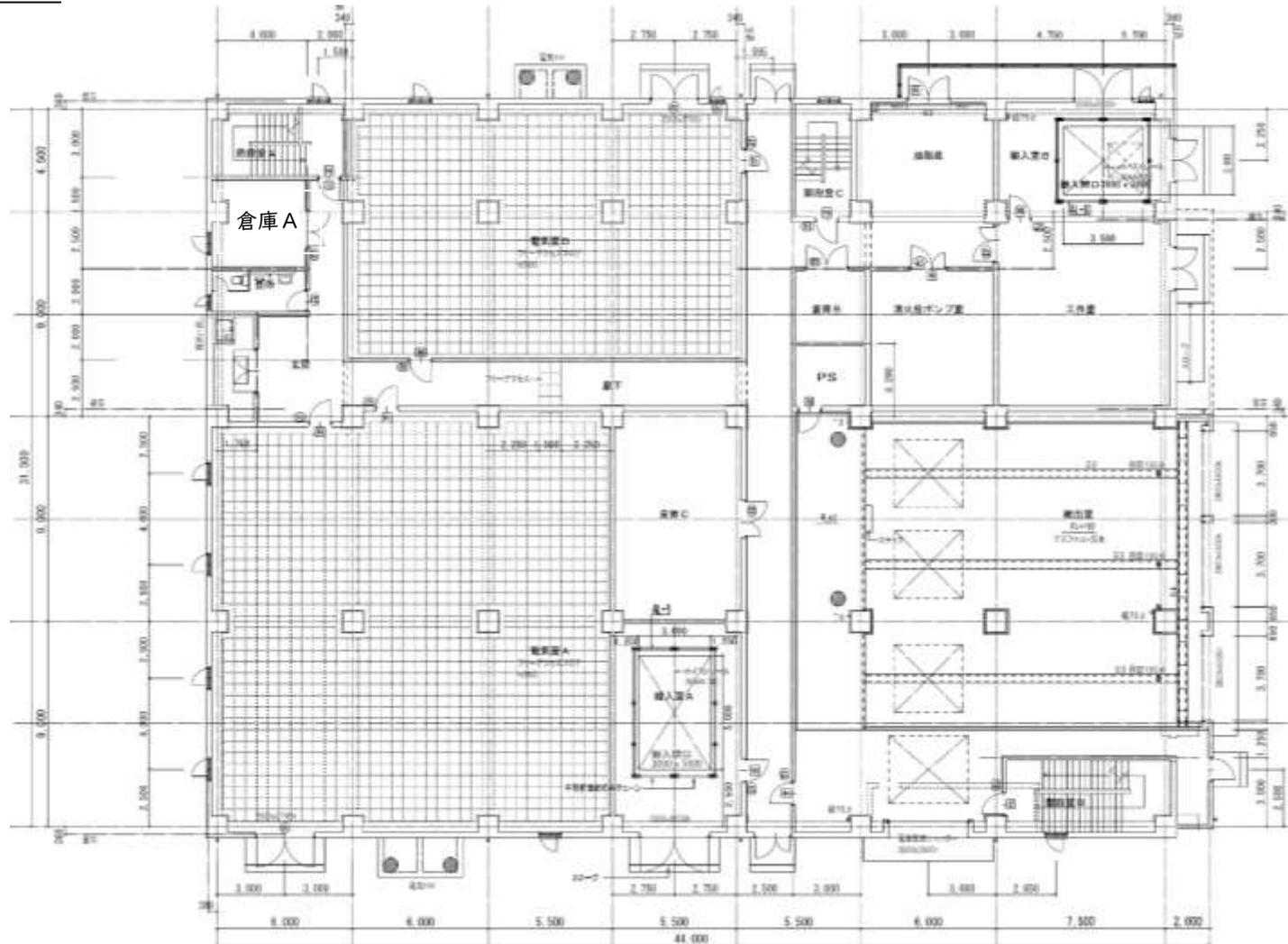
汚泥処理棟 3階



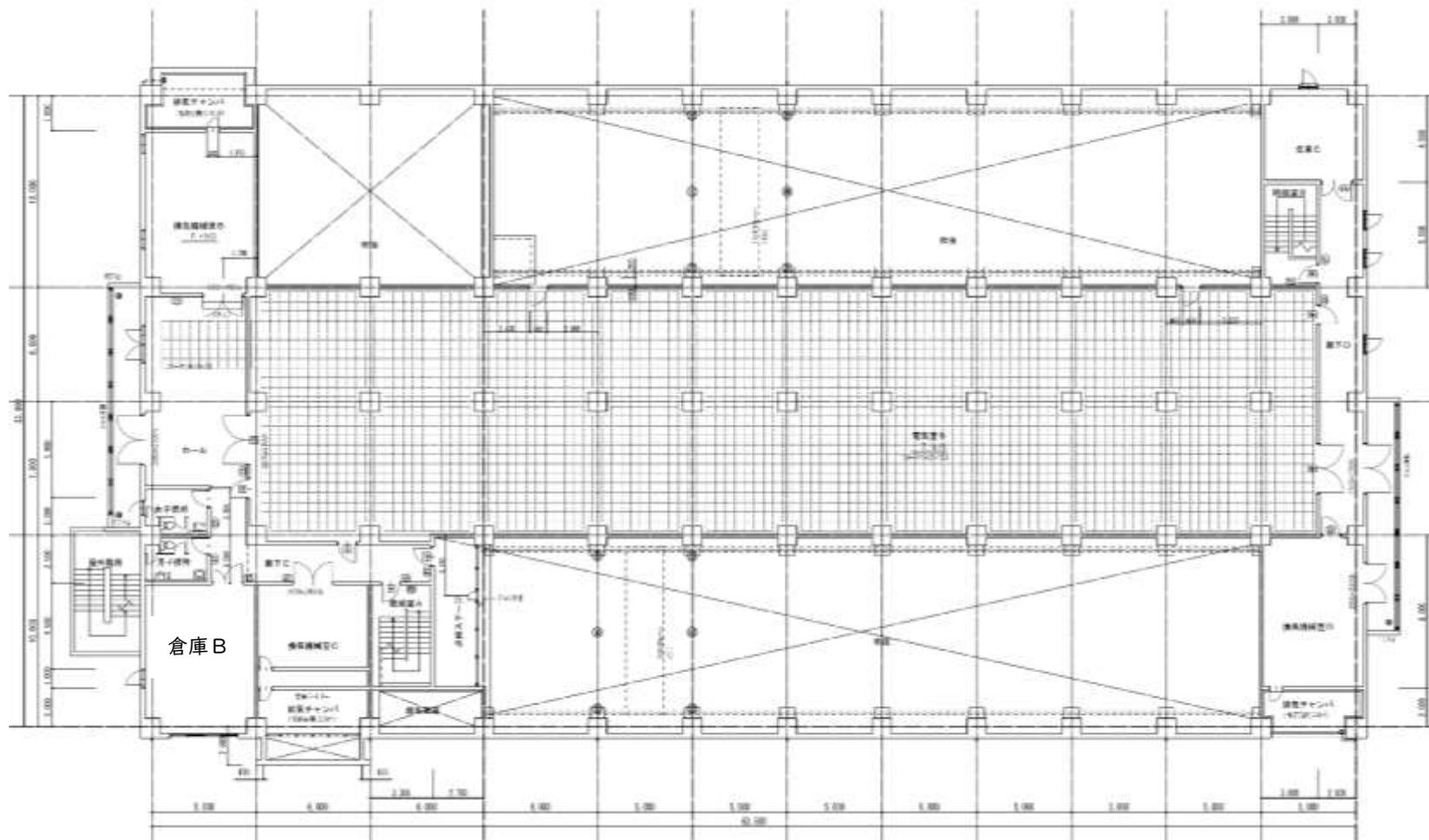
汚泥処理棟 4階



沈砂池棟 1 階



ポンプ送風機棟 2 階



特記仕様書 別紙 3 備品台帳

(2)工具・資器材

備品No.	取得日	返却日	項目	型式	メーカー	備考	保管場所	在庫数確認														
								4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
工具-1			アクアブロック（土嚢）	20L	日水化学工業(株)	20枚																
工具-2			土嚢No.袋（箱型）	500×300×200mm	丸和ケミカル（株）	20枚																
工具-3			脱水剤（マルメイト）	125×205_200g	〃	20個																
工具-4			専用水槽	780×500×200mm	〃	1個																
工具-5			サンワパッキンツールセット	パッキン寸法 19mmまで	(株)三和金属工業	1セット																
工具-6			ペン型振動計	TA415EB	TASCO																	
工具-7			ベルトスリング用コーナerpッド	CP-25	丸善織物株式会社	1個																
工具-8			ハンドタイトナー	14.0kN以上	サンコー株式会社	1個																
工具-9			足場板"ALT"	2000×240×36mm	アルインコ	10本																

※工具-6 ペン型振動計付属品として説明書及びケースを含む

(4)通信機器

備品No.	取得日	返却日	項目	型式	メーカー	備考	保管場所	在庫数確認											
								4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
通信-1			PHS -1	H I -D7P S S E T	H I T A C H I	4701													
通信-2			PHS -2	H I -D7P S S E T	H I T A C H I	4702													
通信-3			PHS -3	H I -D7P S S E T	H I T A C H I	4703													
通信-4			PHS -4	H I -D7P S S E T	H I T A C H I	4704													
通信-5			PHS -5	H I -D7P S S E T	H I T A C H I	4705													
通信-6			PHS -6	H I -D7P S S E T	H I T A C H I	4706													
通信-7			PHS -7	H I -D7P S S E T	H I T A C H I	4707													
通信-8			PHS -8	H I -D7P S S E T	H I T A C H I	4708													
通信-9			PHS -9	H I -D7P S S E T	H I T A C H I	4709													

※PHS 付属品としてそれぞれ簡易取扱説明書・取扱説明書(CD-ROM)・充電用 AC アダプタ・充電用 USB ケーブルを含む

特記仕様書 別紙 4 委託料の支払い内訳書

支払内訳書

令和 7 年度(支払回数 12 回)

区分	金額	備考
4 月分	円	
5 月分	円	
6 月分	円	
7 月分	円	
8 月分	円	
9 月分	円	
10 月分	円	
11 月分	円	
12 月分	円	
1 月分	円	
2 月分	円	
3 月分	円	

支払方法

- ・業務委託料は、その金額(契約金額)の 36 分の 1 を百円単位で割り出した額を毎月支払うものとする。

支払内訳書

令和 8 年度(支払回数 12 回)

区分	金額	備考
4 月分	円	
5 月分	円	
6 月分	円	
7 月分	円	
8 月分	円	
9 月分	円	
10 月分	円	
11 月分	円	
12 月分	円	
1 月分	円	
2 月分	円	
3 月分	円	

支払方法

- ・業務委託料は、その金額(契約金額)の 36 分の 1 を百円単位で割り出した額を毎月支払うものとする。

支払内訳書

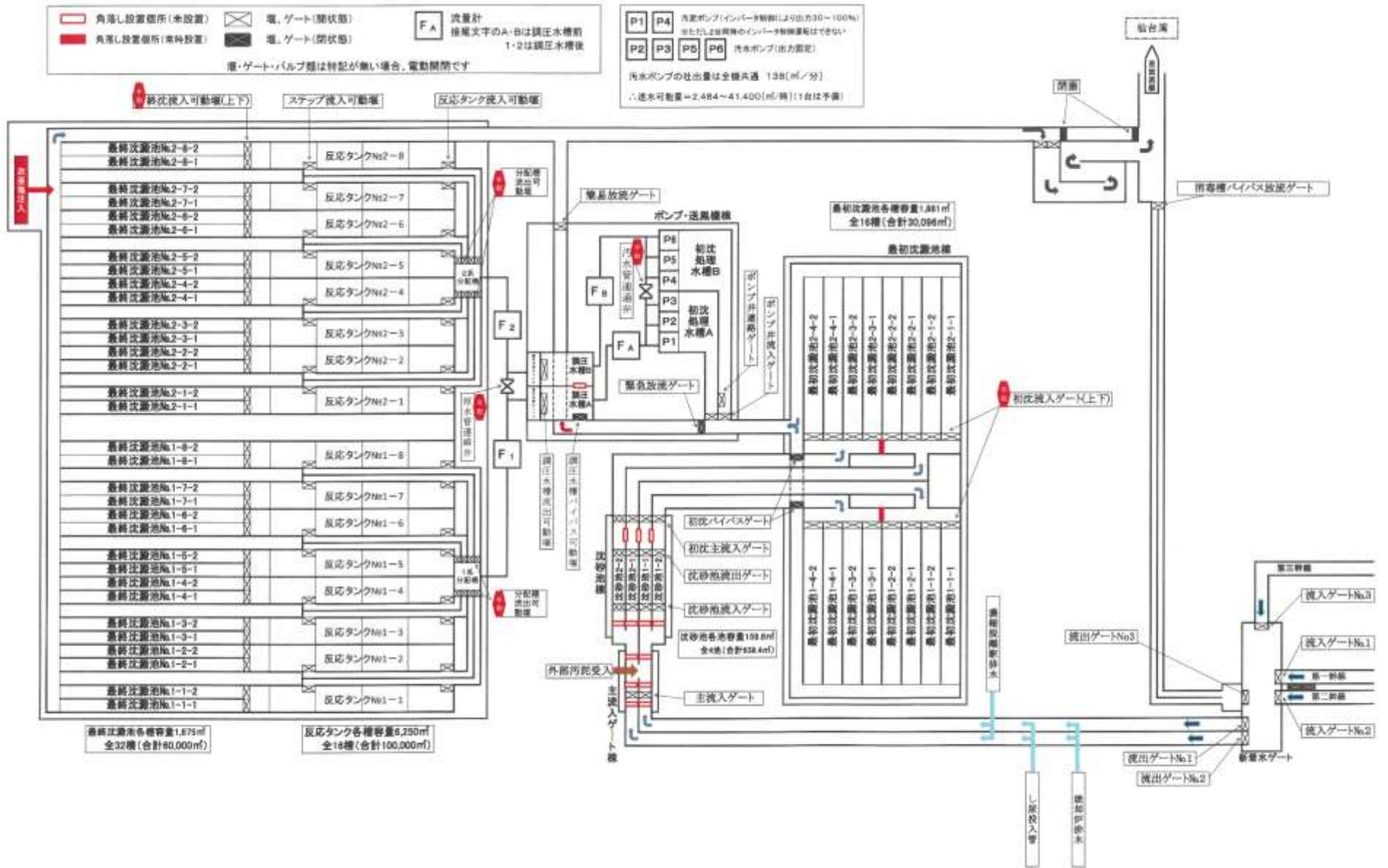
令和 9 年度(支払回数 12 回)

区分	金額	備考
4 月分	円	
5 月分	円	
6 月分	円	
7 月分	円	
8 月分	円	
9 月分	円	
10 月分	円	
11 月分	円	
12 月分	円	
1 月分	円	
2 月分	円	
3 月分	円	

支払方法

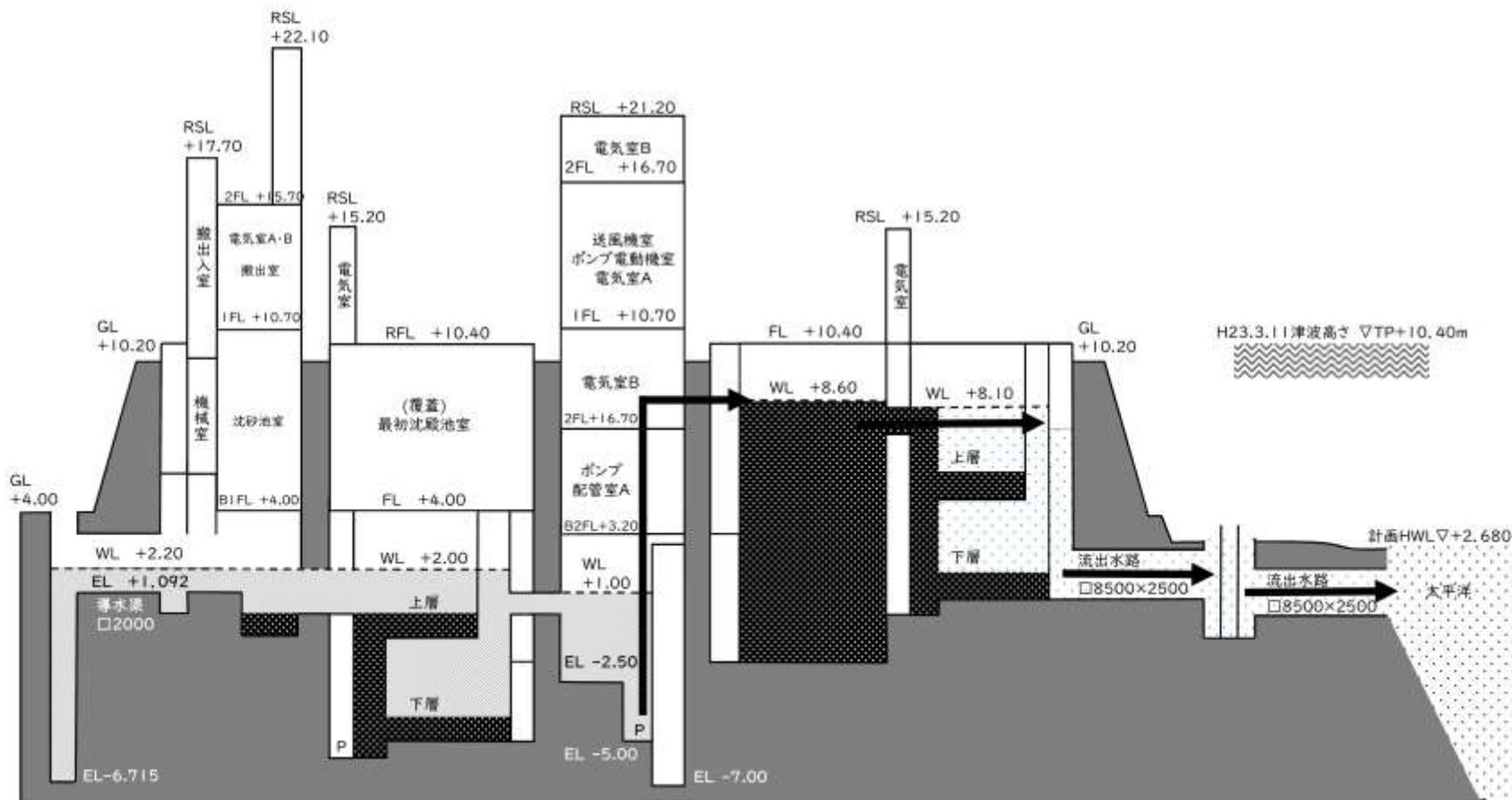
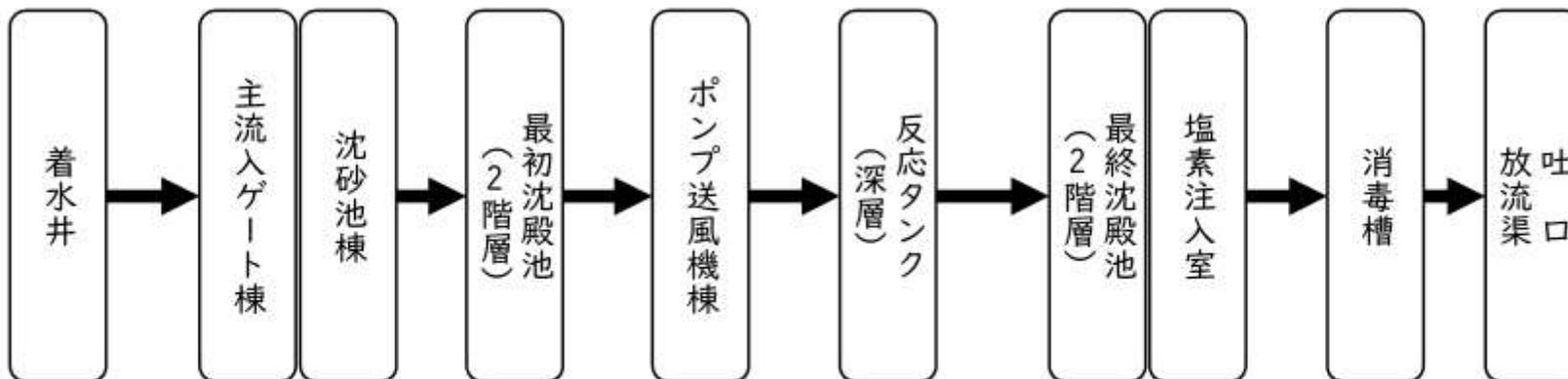
- ・業務委託料は、その金額(契約金額)の 36 分の 1 を百円単位で割り出した額を毎月支払うものとする。

特記仕様書 別紙 5 業務対象施設等概要



処理フロー概略

概略断面図



1 施設概要

(1) 水処理施設

施設名	施設概要
着水井	RC造 W11.2m×L23.1m×H10.0m
流入渠	□2,000×2,000×2連 勾配0.765‰ 流速1.61m/秒 (9割水深)
沈砂池	幅4.0m×長21.0m×水深1.9m×4池 水面積負荷1,800m ³ /m ² ・日 流速0.23m/秒
主ポンプ 送風機	機械設備概要参照
最初沈殿池	二階層平行流式長方形沈殿池 幅5.5m×長(上段52.0m,下段62.0m)×水深3.0m×16池 水面積負荷40m ³ /m ² ・日 沈殿時間1.81時間
反応タンク	標準活性汚泥法(嫌気好気運転) 幅10.0m×長69.0m×水深10.0m×16池 実容量100,000m ³ (6,250m ³ /池) 滞留時間6.0時間 容積比1.0:1.0:1.0:1.0(嫌気1.5時間 好気4.5時間)
最終沈殿池	二階層平行流式長方形沈殿池 幅5.0m×長(上段58.5m,下段66.5m)×水深3.0m×32池 水面積負荷20m ³ /m ² ・日 沈殿時間3.60時間
消毒槽 放流渠	次亜塩素酸ソーダ注入方式 幅6.5m×長175.0m×水深2.56m (V=2,844m ³) 接触時間15分(内放流渠5.0分)

(2)建物

施設名	構造	階数	建築面積	延べ面積	各階主要施設名称				
					2F	1F	B1F	B2F	B3F
主流入ゲート棟	RC造	地上1階 地下2階	315.56 m ²	428.88 m ²	換気ファン置場	搬出入室 粗ごみ置場	機械室	水路	—
沈砂池棟	RC造	塔屋1階 地上2階 地下2階	1,411.71 m ²	3,514.71 m ²	ホッパー室 換気機械室	電気室A・B 搬出室	沈砂室	流入水路 沈砂池 受水槽	—
ポンプ・送風機棟	RC造	塔屋1階 地上2階 地下3階	2,253.36 m ²	5,889.08 m ²	電気室B 給排気チャンパー	電気室A 送風機室 ポンプ電動機室	ポンプ配管室B	ポンプ配管室A 調圧水槽A・B 管廊	排水ポンプ室 初沈処理水渠 A・B ポンプ井A・B
最初沈殿池棟	RC造	地上1階 地下1階	7,817.07 m ²	8,626.30 m ²	—	電気室 換気機械室	最初沈殿池室		
最終沈殿池電気室棟 最終沈殿池塩素注入室	RC造	地上1階	1,668.82 m ²	1,193.84 m ²	—	電気室 塩素注入室 油脂室	—		

(3)その他関連施設等

施設名	構造	階数	建築面積	延べ面積	施設概要
管理棟	RC造	地上5階	652.81 m ²	2,293.31 m ²	2F 水処理施設中央操作室
特高受変電設備	RC造	地上2階	347.65 m ²	427.33 m ²	受電回路 66kV 3相 50Hz ガス絶縁開閉装置 72kV 1,200A RC25kA 3台 変圧器 3相 66/6.6kV 7,500kVA 10,000kVA 2台
自家発電設備	RC造	地上4階	742.51 m ²	1,139.03 m ²	ディーゼルエンジン 水冷4サイクル単動V型12シリンダー 出力4,100PS 2台 交流発電機 6.6kV 3相 3,500kVA 2台

2 機械設備

(1)着水井・流入渠設備

		設備名	形式・仕様	数量	単位
着水井	1	流入ゲート	外ねじ式鋳鉄製 電動式 幅2,500mm×高3,000mm 5.5kW	3	門
	2	流出ゲート	外ねじ式鋳鉄製 電動式 幅2,000mm×高2,200mm 3.7kW	2	門
	3	流出ゲート	外ねじ式鋳鉄製 電動式 幅2,500mm×高3,000mm 5.5kW	1	門

(2)主流入ゲート設備

		設備名	形式・仕様	数量	単位
主流入ゲート設備	1	主流入ゲート	外ねじ式鋳鉄製 電動式 幅2,000mm×高2,000mm 7.5kW	2	門
	2	主流入ゲート棟角落し吊上機	手動式チェーンブロック0.5t×14m	1	基
	3	主流入ゲート棟角落し吊上機	手動式チェーンブロック0.5t×10m	1	基
	4	受入沈砂移送ポンプ	噴射式 $\phi 80\text{mm} \times 1.15\text{m}^3/\text{min} \times 8.4\text{m}$	1	台
	5	受入沈砂移送装置	鋼板製円筒形タンク 槽容量2.0m ³ $\phi 2,640\text{mm} \times 1,150\text{mmH}$	1	基
	6	粗ゴミコンテナ	天蓋付鋼製コンテナ(着脱式・2枚扉スライド天蓋) 3.6m ³	1	台
	7	粗ゴミスクリーン	振動スクリーン 機幅1,500mm×機長3,000mm 3.1m ³ /h 11kW	1	基
	8	粗ゴミ搬出機	コルゲートサイドベルトコンベヤ ベルト幅750mm×機長12,975mm 2.2kW	1	基
	9	沈砂切出コンベヤ	受入槽付スクリュコンベヤ $\phi 550\text{mm} \times 7\text{m} \times 6\text{m}^3 \times 11\text{kW}$	1	台
	10	送風機	片吸込多翼形 床置形 #3 8,000CMH x 180Pa x 1.5kW	1	台
	11	送風機	片吸込多翼形 床置形 #3 8,000CMH x 200Pa x 1.5kW	1	台

(3)沈砂池設備

	設備名	形式・仕様	数量	単位	
沈砂池設備	1	沈砂池流入・流出ゲート	外ねじ式鋳鉄製 電動式 幅1,500mm×高2,000mm 3.7kW	8	基
	2	沈砂掻揚機	埋没防止形バケットコンベヤ(昇降式) 掻揚用 2.2kW 巻揚用 1.5kW	4	基
	3	自動除塵機	ダブルチェーン式前面掻揚型 水路幅2,500mm×深さ4,100mm 2.2kW	4	基
	4	しきバイパス用コンテナ	角型鋼製しきコンテナ 0.5m ³ 手押し式	2	式
	5	初沈主流入ゲート	外ねじ式鋳鉄製 電動式 幅1,500mm×高2,000mm 3.7kW	4	門
	6	しきコンベヤ	トラフ型ベルトコンベヤ ベルト幅600mm×機長19.5m 1.5kW×2	2	基
	7	しき洗浄装置	機械攪拌式処理能力2.07m ³ /hr 洗浄水量1.35m ³ /min 3.7kW×2	1	基
	8	しき破砕機	立形二軸差動式 2.5m ³ /h (しき処理量) 15kW	2	台
	9	しき移送ポンプ	カッター付立形無閉塞ポンプ φ150×1.2m ³ /min×18m×15kW	2	台
	10	しき分離機	回転ドラム型 1.2m ³ /min以上 0.4kW	1	基
	11	しき脱水機	スクリュ式2.1m ³ /hr (本体7.5kW/油圧ユニット0.4kW)	1	基
	12	しきホッパ	カットゲート式 6m ³ (呼称容量) 0.75kW×2	1	基
	13	沈砂流水トラフ	ステンレス製U型トラフ 幅500mm×長さ23,705mm	2	基
	14	粗ゴミ分離機	ダブルチェーン式背面降下背面掻揚型 幅1,300mm×長2,600mm 1.5kW	1	基
	15	粗ゴミコンテナ	角型鋼製しきコンテナ 0.3m ³ 手押し式	2	式
	16	沈砂搬出機	分離槽付スクリュコンベヤ φ500 8.3m 3.7kW	1	基
	17	沈砂洗浄機	攪拌式 能力3.6m ³ /h 水量36m ³ /h 攪拌羽根駆動装置 11kW	2	基
	18	しき掻揚機	駆動装置0.75kW スクリーン目幅6mm	2	基
	19	沈砂移送ポンプ	噴射式 φ80mm×0.6m ³ /min×18.9m	2	台
	20	分離ごみ流水トラフ	ステンレス製U型トラフ 幅500mm×長さ9,595m	1	基
	21	沈砂・しき分離機	沈砂分離槽付沈砂洗浄分離機 2.8m ³ /min×φ450mm×3.7kW	2	基
	22	沈砂分級機	円形振動ふるい機 沈砂(湿潤状態) 3.6m ³ /h 2.2kW	2	台
	23	沈砂水切機	分離槽付スクリュコンベヤ φ450×5.5m×2.2kW	2	基
	24	沈砂コンベヤ	トラフ型ベルトコンベヤ ベルト幅600mm×機長4,600mm 1.5kW×2	1	基
	25	沈砂ホッパ	カットゲート式 6m ³ (呼称容量) 1.5kW×2	2	基
	26	スカム分離機	回転ドラム型 2.3m ³ /min 0.4kW	2	基
	27	スカム移送コンベヤ	トラフ型ベルトコンベヤ ベルト幅600mm×機長5,600mm 0.75kW	1	基
	28	スカム脱水機	スクリュ式 0.27m ³ /hr (本体2.2kW/油圧ユニット0.4kW)	1	基
	29	処理水ストレーナ	自動洗浄ストレーナ φ400mm×11.0m ³ /min×0.75kW	1	基
	30	ストレーナバイパス弁	外ねじ式手動仕切弁 φ400	3	個
	31	受入沈砂移送加圧水ポンプ	水中ポンプ(据付型式) φ150×1.6m ³ /min×72m×37kW	2	台
	32	沈砂移送加圧水ポンプ	水中ポンプ(据付型式) φ150×2.6m ³ /min×94m×75kW	2	台
	33	外部受入給水ポンプ	水中用水ポンプ φ200×3.1m ³ /min×25m×30kW	1	台
	34	沈砂系給水ポンプ	水中用水ポンプ φ200×4.0m ³ /min×22m×30kW	2	台
	35	しき系給水ポンプ	水中用水ポンプ φ150×1.5m ³ /min×20.5m×11kW	2	台
	36	水中ポンプ吊上機	手動式チェーンブロック1.6t×5m	1	基
	37	沈砂池ピット排水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ φ65×0.3m ³ /min×6m×1.5kW	2	台
	38	ピット排水ポンプ吊上機	手動式チェーンブロック0.5t×6m	1	基
	39	搬出入用吊上機	電動横行式電動チェーンブロック 1.0t×9m 巻上1.7kW 横行0.4kW	2	基
	40	搬入室吊上機	手動式チェーンブロック 3.1t×10m	2	基
	41	流入角落し吊上機	手動式チェーンブロック 0.5t×8m	1	基
	42	流出角落し吊上機	手動式チェーンブロック1.0t×8m	1	基
	43	コンテナ吊上機	電動横行式電動チェーンブロック 1.0t×17m 巻上1.7kW 横行0.4kW	1	基
	44	沈砂池脱臭ファン	片吸込ターボファン #3×93m ³ /min×1.75kPa×7.5kW	1	台
	45	沈砂池脱臭塔	カートリッジ式立型吸着塔(三層式) 93m ³ /min エリミネーター(慣性衝突式)	1	基
	46	パッケージ型空調機	空冷セパレート型天井吊形 冷房能力12.5kW 3φx200Vx2.4kW	3	台
	47	ベンチレータファン	ダクト式耐圧防爆形 350cm 1,200CMHx30Pa×0.027kW	1	台

沈砂池設備	48	屋内消火栓ポンプユニット	タービンポンプ 50φ x 300L/m x 40m x 3.7kW	1	台
	49	屋内消火栓箱	1号消火栓鋼板製露出形 消火栓40A ノズル40A x 13φ	8	台
	50	空気洗浄装置	ユニット組立形塩害フィルター 風量4,700CMH	1	台
	51	消火水槽	ステンレス製パネルタンク 容量6.24トン 2X2X2H	1	台
	52	消火用補給水槽	鋼板製 容量200L 0.6X0.6X0.9H	1	台
	53	送風機	片吸込多翼形 床置形 #4 15,000CMH x 320Pa x 5.5kW	1	台
	54	送風機	片吸込多翼形 床置形 #3 6,200CMH x 170Pa x 1.5kW	1	台
	55	送風機	片吸込多翼形 床置形 #4 11,000CMH x 180Pa x 1.5kW	1	台
	56	送風機	片吸込多翼形 床置形 #3 4,700CMH x 210Pa x 0.75kW	1	台
	57	送風機	片吸込多翼形 床置形 #4 15,000CMH x 250Pa x 5.5kW	1	台
	58	送風機	片吸込多翼形 床置形 #3 6,200CMH x 200Pa x 1.5kW	1	台
	59	送風機	片吸込多翼形 床置形 #4 11,000CMH x 280Pa x 3.7kW	1	台
	60	送風機	片吸込多翼形 床置形 #21/2 4,700CMH x 440Pa x 1.5kW	1	台
	61	送風機	天吊形斜流送風機 #3 470CMH x 110Pa x 0.15kW	1	台
	62	天井扇	天井扇 150φ 230CMH x 40Pa x 0.026kW	1	台
	63	天井扇	天井扇 100φ 140CMH x 30Pa x 0.014kW	1	台
	64	天井扇	天井扇 100φ 90CMH x 30Pa x 0.013kW	1	台
	65	天井扇	天井扇 150φ 300CMH x 50Pa x 0.044kW	1	台
	66	有圧扇	有圧換気扇 40cm 1,500CMH x 40Pa x 0.1kW	1	台
	67	有圧扇	有圧換気扇 30cm 1,100CMH x 30Pa x 0.05kW	1	台
	68	有圧扇	有圧換気扇 30cm 590CMH x 30Pa x 0.025kW	1	台
	69	有圧扇	有圧換気扇 30cm 410CMH x 30Pa x 0.025kW	1	台
	70	有圧扇	有圧換気扇 40cm 1,500CMH x 80Pa x 0.2kW	1	台
71	有圧扇	有圧換気扇 40cm 1,100CMH x 30Pa x 0.1kW	1	台	
72	有圧扇	有圧換気扇 30cm 590CMH x 30Pa x 0.025kW	1	台	
73	有圧扇	有圧換気扇 30cm 410CMH x 30Pa x 0.025kW	1	台	

(4)最初沈殿池設備

	設備名	形式・仕様	数量	単位	
最初沈殿池設備	1	初沈流入ゲート	角形外ねじ式鑄鉄製 ベベルギア式 巾1,000mm×高1,200mm	32	門
	2	初沈污泥掻寄機(下段)	チェーンフライト式 幅5,500mm×長64,000mm×水深3,000mm×1.5kW	8	基
	3	初沈污泥掻寄機(上段)	チェーンフライト式 幅5,500mm×長52,000mm×水深3,500mm×1.5kW	8	基
	4	生污泥引抜弁	電動偏心構造弁 φ200mm 0.2kW	16	台
	5	生污泥ポンプ	無閉塞型 φ150mm×2.5m ³ /min×16m×22kW	8	台
	6	初沈スクラムスキマ(下段)	電動転倒堰式 幅550mm×長3,400mm×高460~520mm 0.13kW	8	基
	7	初沈スクラムスキマ(上段)	電動転倒堰 幅550mm×長5.3m+4.4m×高460~520mm 0.13kW	8	基
	8	初沈スクラム移送ポンプ	吸込スクリュール付水中汚水 φ100mm×0.8m ³ /min×25m×11kW	8	台
	9	初沈スクラム移送ポンプ吊上機	手動式チェーンブロック 0.5t×5.0m I-200×150×9×16	4	台
	10	初沈池排水ポンプ	無閉塞型 φ100mm×1.4m ³ /min×12m×11kW	2	台
	11	初沈床排水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ φ65mm×0.3m ³ /min×15m×3.7kW	2	台
	12	初沈バイパスゲート	角形外ねじ式鑄鉄製 電動式 巾1,500mm×高1,000mm	2	門
	13	初沈脱臭ファン	片吸込ターボファン #4×120m ³ /min×2.28kPa×11kW	2	台
	14	初沈脱臭塔	カートリッジ式立型吸着塔(三層式)120m ³ /min エリミネーター(慣性衝突式)	2	基
	15	水路曝気用プロワ	ロータリ式 φ100mm×8.4m ³ /min×吐出23.5kPa×7.5kW	2	台
	16	初沈搬出入用吊上装置	手動式チェーンブロック 2.0t×16.5m I-50×150×12×24	1	台
	17	パッケージ型空調機	空冷セパレート型天井吊形/冷房能力7.1kW/3φx200Vx1.76kW	2	台
	18	パッケージ型空調機	空冷セパレート型天井吊形/冷房能力22.4kW/3φx200Vx3.94kW	2	台
	19	空気洗浄装置	塩害フィルター 風量1,220CMH	1	台
	20	自動給水装置	小型給水PU/SUS製多段渦巻P/32φ*190L/mx30m*1.1kW*2台	1	台
	21	受水槽	FRP製パネルタンク複合板 容量120トン (5+5)X5X3.5H	1	台
	22	送風機	片吸込多翼形 床置形 #3 9,120CMHx220Pa x 2.2kW	1	台
	23	送風機	片吸込多翼形 床置形 #5 23,000CMHx580Pa x 7.5kW	1	台
	24	送風機	片吸込多翼形 床置形 #5 23,000CMHx310Pa x 7.5kW	1	台
	25	送風機	片吸込多翼形 床置形 #5 23,000CMHx300Pa x 7.5kW	1	台
	26	送風機	片吸込多翼形 床置形 #5 23,000CMHx360Pa x 7.5kW	1	台
	27	送風機	片吸込多翼形 床置形 #3 4,260CMHx90Pa x 0.75kW	1	台
	28	送風機	片吸込多翼形 床置形 #2 1,220CMHx80Pa x 0.4kW	1	台
	29	送風機	片吸込多翼形 床置形 #3 9,120CMHx220Pa x 2.2kW	1	台
	30	送風機	片吸込多翼形 床置形 #5 23,000CMHx340Pa x 7.5kW	1	台
	31	送風機	片吸込多翼形 床置形 #5 23,000CMHx350Pa x 7.5kW	1	台
	32	送風機	片吸込多翼形 床置形 #5 23,000CMHx280Pa x 7.5kW	1	台
	33	送風機	片吸込多翼形 床置形 #5 23,000CMHx330Pa x 7.5kW	1	台
	34	送風機	片吸込多翼形 床置形 #3 4,260CMHx80Pa x 0.75kW	1	台
	35	送風機	片吸込多翼形 床置形 #2 1,220CMHx130Pa x 0.4kW	1	台
	36	送風機	片吸込多翼形 床置形 #2 3,300CMHx130Pa x 0.75kW	1	台

(5)主ポンプ・送風機設備

	設備名	形式・仕様	数量	単位	
主 ポン プ・ 送 風 機 設 備	1	ポンプ井流入ゲート	電動外ねじ式鋳鉄製ゲート W1500×H2500×7.5kW	2	門
	2	汚水ポンプ	三床式立軸斜流P φ1000mm×138m3/min×13.1mH×420kW	6	台
	3	汚水ポンプ逆止弁	ダッシュポット付スイング式逆止弁 φ1000mm	6	台
	4	汚水ポンプ中間軸装置		6	基
	5	汚水ポンプ始動制御器	始動制御器+始動抵抗器 420kW×6.6kV	4	台
	6	汚水ポンプ電動機	立軸開放防滴保護かご型 420kW×12P×6.6kV	6	台
	7	汚水ポンプ吐出弁	電動外ねじ式鋳鉄製仕切弁φ1000mm×5.5kW	6	台
	8	汚水管連通弁	手動式横型蝶形弁 φ1800mm	1	台
	9	汚水流量計保守弁	手動式横型蝶形弁 φ1600mm	2	台
	10	簡易放流ゲート	電動外ねじ式鋳鉄製ゲート W2500×H2500×11kW	1	門
	11	緊急放流ゲート	電動外ねじ式鋳鉄製ゲート W2500×H2500×11kW	1	門
	12	調圧水槽流出可動堰	電動外ねじ式鋳鉄製可動四角堰 W4000×H1200×1.5kW	2	門
	13	調圧水槽流入弁	手動式横型蝶形弁 φ1600mm	2	台
	14	調圧水槽バイパス可動堰	電動外ねじ式鋳鉄製可動四角堰 W4000×H1300×1.5kW	1	門
	15	ポンプ井排水ポンプ	立軸槽外型汚水ポンプφ150mm×3m3/min×17mH×2.2kW	1	台
	16	ポンプ井連絡ゲート	電動外ねじ式鋳鉄製ゲート W2600×H2600×11kW	1	門
	17	ポンプ室床排水ポンプ	水中汚水汚物ポンプφ65mm×0.3m3/min×12mH×2.2kW	2	台
	18	汚水ポンプ保守用クレーン	手動式トロリ形天井クレーン 15t	1	基
	19	排水ポンプ室床排水ポンプ	水中汚水汚物ポンプφ80mm×0.3m3/min×17mH×5.5kW	2	台
	20	湿式エアフィルタ	回転油膜式空気ろ過器 360m3/min×0.2kW	2	台
	21	乾式エアフィルタ	自動巻取型空気ろ過器 360m3/min×0.2kW	2	台
	22	送風機	高速軸浮上式ターボプロワ120m3/min×-3.2/69.8kPa(G)×200kVA	6	台
	23	送風機逆止弁	省エネ型スイング式逆止弁 φ350mm	6	台
	24	送風機吐出弁	電動外ねじ式仕切弁 φ350mm×0.4kW	6	台
	25	空気管系列元弁	手動蝶形弁 φ700mm	3	台
	26	送風機保守用クレーン	手動式天井クレーンギヤードトロリチェーン ブロック式 定格重量:5t	1	基
	27	パッケージ型空調機	天井カセット形/冷房10.0kW/暖房11.2kW/3φx200Vx2.03kW	1	台
	28	パッケージ型空調機	ビル用マルチ室内機天吊形/冷房能力16.0kW/1φx200Vx0.31kW	12	台
	29	パッケージ型空調機	ビル用マルチ室内機天吊形/冷房能力11.2kW/1φx200Vx0.15kW	4	台
	30	パッケージ型空調機	ビル用マルチ室外機/冷房能力90.0kW/3φx200Vx19.2kW	3	台
	31	パッケージ型空調機	ビル用マルチ室外機/冷房能力28.0kW/3φx200Vx5.7kW	2	台
	32	屋内消火栓ポンプユニット	タービンポンプ 50φx300L/mx34mx3.7kW	1	台
	33	屋内消火栓箱	1号消火栓鋼板製露出形 消火栓40A ノズル40Ax13φ	11	台
	34	空気洗浄装置	ユニット組立形塩害フィルター 風量22,700CMH	1	台
	35	消火水槽TF-1	ステンレス製パネルタンク 容量6.24トン 2X2X2H	1	台
	36	消火用補給水槽	鋼板製 容量200L 0.6X0.6X0.9H	1	台
	37	全熱交換機ユニット	天井隠蔽形 150φ 210CMHx60Pax0.15kW	1	台
	38	送風機	片吸込多翼形 床置形 #5 21,000CMHx260Pax5.5kW	1	台
	39	送風機	天吊形斜流送風機 #3 430CMHx60Pax0.15kW	1	台
	40	送風機	有圧換気扇 40cm 2,700CMHx40Pax0.2kW	1	台
	41	送風機	天吊形斜流送風機 #3 330CMHx70Pax0.15kW	1	台
	42	送風機	片吸込多翼形 床置形 #5 1/2 27,550CMHx310Pax7.5kW	1	台
	43	送風機	片吸込多翼形 床置形 #5 19,000CMHx240Pax3.7kW	1	台
	44	送風機	片吸込多翼形 床置形 #5 22,700CMHx180Pax5.5kW	1	台
	45	送風機	片吸込多翼形 床置形 #5 21,000CMHx170Pax5.5kW	1	台

主 ポン プ ・ 送 風 機 設 備	4 6	送風機	天吊形軸流送風機 # 3 4 3 0 CMH x 5 0 P a x 0. 2 kW	1	台
	4 7	送風機	片吸込多翼形 床置形 # 1 1 / 2 2, 3 0 0 CMH x 1 1 0 P a x 0. 4 kW	1	台
	4 8	送風機	天吊形斜流送風機 # 3 2, 7 0 0 CMH x 7 0 P a x 0. 2 8 kW	1	台
	4 9	送風機	片吸込多翼形 床置形 # 6 2 7, 5 5 0 CMH x 2 9 0 P a x 7. 5 kW	1	台
	5 0	送風機	片吸込多翼形 床置形 # 5 1 9, 0 0 0 CMH x 2 5 0 P a x 5. 5 kW	1	台
	5 1	送風機	片吸込多翼形 床置形 # 4 1 / 2 2 2, 7 0 0 CMH x 4 9 0 P a x 1 1 kW	1	台
	5 2	天井扇	天井扇 1 5 0 φ 2 4 0 CMH x 4 0 P a x 0. 0 2 6 kW	2	台
	5 3	有圧扇	有圧換気扇 3 0 c m 6 4 0 CMH x 3 0 P a x 0. 0 2 5 kW	1	台
	5 4	有圧扇	有圧換気扇 4 0 c m 1, 7 0 0 CMH x 4 0 P a x 0. 2 kW	1	台
	5 5	有圧扇	有圧換気扇 4 0 c m 1, 4 0 0 CMH x 4 0 P a x 0. 2 kW	1	台
	5 6	有圧扇	有圧換気扇 3 0 c m 2 7 0 CMH x 3 0 P a x 0. 0 2 5 kW	1	台
	5 7	有圧扇	有圧換気扇 3 0 c m 6 4 0 CMH x 3 0 P a x 0. 0 2 5 kW	1	台
	5 8	有圧扇	有圧換気扇 3 0 c m 7 6 0 CMH x 3 0 P a x 0. 0 2 5 kW	1	台
	5 9	有圧扇	有圧換気扇 3 0 c m 6 4 0 CMH x 3 0 P a x 0. 0 2 5 kW	1	台
	6 0	有圧扇	有圧換気扇 4 0 c m 1, 7 0 0 CMH x 4 0 P a x 0. 2 kW	1	台
	6 1	有圧扇	有圧換気扇 4 0 c m 1, 4 0 0 CMH x 4 0 P a x 0. 2 kW	1	台
	6 2	有圧扇	有圧換気扇 3 0 c m 2 7 0 CMH x 3 0 P a x 0. 0 2 5 kW	1	台
6 3	有圧扇	有圧換気扇 3 0 c m 6 4 0 CMH x 3 0 P a x 0. 0 2 5 kW	1	台	
6 4	有圧扇	有圧換気扇 3 0 c m 7 6 0 CMH x 3 0 P a x 0. 0 5 kW	1	台	
6 5	有圧扇	有圧換気扇 3 0 c m 2 1 0 CMH x 3 0 P a x 0. 0 1 5 kW	1	台	

(6)反応タンク設備

	設備名	形式・仕様	数量	単位	
反応タンク設備	1	原水連絡弁	手動横型蝶形弁 短面間 $\phi 1800\text{mm}$	1	台
	2	汚水流量計保守弁	手動横型蝶形弁 短面間 $\phi 1600\text{mm}$	4	台
	3	分配槽流出可動堰	手動角形外ねじ式鋳鉄製可動堰 巾 1000mm ×高 800mm	16	門
	4	反応タンク流入可動堰	電動角形外ねじ式鋳鉄製 2連式 巾 2000mm ×高 400mm 0.75kW	16	門
	5	ステップ流入可動堰	電動角形外ねじ鋳鉄製 2連 高効率 2000mm × 400mm 0.4kW	16	門
	6	反応タンク攪拌機	立型双曲面式攪拌機 攪拌翼径 $\phi 2500\text{mm}$ 5.5kW	16	門
	7	風量調節弁	電油操作式蝶形弁 $\phi 150\text{mm}$ 0.4kW	16	台
	8	散気装置	メンブレンパネル式 硝化抑制型 水深 5.5m 水量 $25,000\text{m}^3 / (\text{d} \cdot \text{池})$	8	基
	9	散気装置	高密度配置対応型 水深 5.5m 処理水量 $25,000\text{m}^3 / \text{d} \cdot \text{池}$	8	基
	10	反応タンク床排水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ $\phi 80\text{mm}$ × $0.3\text{m}^3 / \text{min}$ × 20mH × 5.5kW	4	台
	11	反応タンク池排水ポンプ	吸込スクルー付水中汚水P $\phi 100$ × $1.6\text{m}^3 / \text{min}$ × 17mH × 7.5kW	1	台
	12	反応タンク池排水P吊上機	移動式クレーン 定格荷重 0.5t クレーン揚程 15.0m	1	台
	13	反応タンク管廊床排水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ $\phi 80\text{mm}$ × $0.3\text{m}^3 / \text{min}$ × 20mH × 5.5kW	1	台
	14	ルーフファン	ルーフファン 75cm $12,170\text{CMH}$ × 50Pa × 1.5kW	4	台
	15	ルーフファン	ルーフファン 75cm $8,280\text{CMH}$ × 50Pa × 1.5kW	2	台
	16	ルーフファン	ルーフファン 90cm $18,610\text{CMH}$ × 100Pa × 2.2kW	4	台

(7)最終沈殿池・用水・消毒設備

	設備名	形式・仕様	数量	単位
	1 終沈流入可堰堰（上段）	手動角型外ねじ式鑄鉄製可動堰 巾1000mm×高600mm	32	門
	2 終沈流入可動堰（下段）	手動角型外ねじ式鑄鉄製可動堰 巾1000mm×高600mm	32	門
	3 終沈汚泥掻寄機	チェーンフライト式 池幅5.0m×長68.5m×深3.0m 0.3m/min×0.4kW	16	基
	4 終沈汚泥掻寄機	モノレール式 池幅5.0m×長68.5m×水深3.0m 0.34m/min×0.4kW	16	基
	5 終沈汚泥引抜弁	手動外ねじ式仕切弁 φ400mm	32	個
	6 返送汚泥引抜弁	電動偏心構造弁 φ400mm×0.75kW	32	台
	7 返送汚泥ポンプ	吸込スクリュ付汚泥ポンプ φ250mm×2.1~8.7m3/min×6mH	32	台
	8 返送汚泥切替弁（引抜側）	手動外ねじ式仕切弁 φ400mm	8	個
	9 返送汚泥切替弁（吐出側）	手動外ねじ式仕切弁 φ450mm	8	個
	10 返送汚泥計装機器保守弁	手動外ねじ式鑄鉄製仕切弁 φ400mm	32	台
	11 余剰汚泥引抜弁	電動偏心構造弁 φ150mm×0.2kW	32	台
	12 余剰汚泥ポンプ	無閉塞型汚泥ポンプ φ100mm×1.3m3/min×16mH×11kW	8	台
	13 終沈床排水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ φ65mm×0.3m3/min×16mH×3.7kW	4	台
	14 終沈池排水ポンプ	無閉塞型汚泥ポンプ φ80mm×0.45m3/min×9mH×3.7kW	2	台
	15 終沈流入水路曝気管間弁	電動蝶形弁 φ100×0.2kW	2	個
	16 終沈スクラムスキマ（下段）	電動転倒堰式スキマ 両開型 スキマ寸法3.5m+3.5m 0.13kW	16	基
	17 終沈スクラムスキマ（上段）	電動転倒堰式スキマ 両開型 スキマ長さ寸法4.8m+4.15m 0.13kW	16	基
	18 終沈スクラム移送ポンプ	吸込スクリュ付フライホイール付φ100mm×0.9m3/min×21mH×7.5kW	10	台
	19 終沈スクラム移送ポンプ用吊上機	移動式クレーン 定格荷重0.5t クレーン揚程2.8m	1	台
	20 二次処理水引抜弁	手動仕切弁 φ700mm	1	台
	21 二次処理水給水ユニット	圧力タンク式 φ100mm×1.0m3/min×47mH×(11kW×2台)	1	台
	22 二次処理水給水用オートストレーナ	自動洗浄ストレーナ φ100mm×1.0m3/min×0.4kW	1	台
	23 二次処理水緊急遮断弁	空気作動式偏心構造弁 φ700mm	1	台
	24 ろ過原水ポンプ	片吸込渦巻ポンプ φ65mm×0.42m3/min×10mH×2.2kW	3	台
	25 ろ過砂洗浄用空気圧縮機	可搬式小型空気圧縮機 590L/min×0.93MPa×5.5kW	2	台
	26 逆洗排水ポンプ	無閉塞型汚水ポンプ φ80mm×0.45m3/min×14mH×5.5kW	2	台
	27 砂ろ過器	移床式連続式砂ろ過器 ろ過面積2m3 原水量16.7m3/h・基	2	台
	28 砂ろ過器用オートストレーナ	自動洗浄ストレーナ φ50mm×0.42m3/min×0.4kW	2	台
	29 砂ろ過水用次亜注入ポンプ	電磁式ダイヤフラムポンプ φ4×2~30mL/min×1.0MPa×20W	2	台
	30 雑用水給水ユニット	圧力タンク式 φ100mm×0.55m3/min×67mH×15kW×2	1	台
	31 焼却炉二次処理水移送ポンプ	片吸込渦巻ポンプ φ200mm×5.0m3/min×19mH×30kW	3	台
	32 沈砂池二次処理水給水ポンプ	片吸込渦巻ポンプ φ250mm×11m3/min×16mH×45kW	2	台
	33 終沈スクラム集水ポンプ	片吸込渦巻ポンプ φ40mm×0.11m3/min×30mH×2.2kW	1	台
	34 終沈スクラム集水ポンプ用オートストレーナ	自動洗浄ストレーナ φ50mm×0.11m3/min×0.4kW	1	台
	35 初沈スクラム集水ポンプ	片吸込渦巻ポンプ φ40mm×0.1m3/min×32mH×2.2kW	1	台
	36 初沈スクラム集水ポンプ用オートストレーナ	自動洗浄ストレーナ φ50mm×0.1m3/min×0.4kW	1	台
	37 焼却炉給水ユニット	圧力タンク式 φ65mm×0.16m3/min×37mH×3.7kW×2	1	台
	38 水処理用水床排水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ φ80mm×0.3m3/min×18mH×5.5kW	2	台
	39 水処理用水設備空気槽	立置円筒式タンク 容量0.3m3	1	台
	40 水処理用水設備除湿器	冷凍式除湿器 空気量650L/min×0.1kW	1	台
	41 水処理用水設備用天井クレーン	手動式天井クレーン定格荷重1.0t揚程10.2m走行距離43m スパン6m	1	台
	42 次亜注入ポンプ	一軸ねじ式 φ20×0.35~12.4L/min×0.2MPa×0.4kW	4	台
	43 次亜貯留タンク	立型定置式 次亜塩素酸ソーダ10%溶液 最大貯留容量15.0m3	3	台
	44 消毒槽バイパス放流ゲート	電動開閉機付角型制水扉 1800mm×1500mm		
	45 パッケージ型空調機	空冷セパレート型天井吊形/冷房能力20.0kW/3φx200Vx3.87kW	4	台
	46 パッケージ型空調機	空冷セパレート型天井吊形/冷房能力10.0kW/3φx200Vx2.03kW	3	台
	47 パッケージ型空調機	空冷セパレート型天井吊形/冷房能力7.1kW/3φx200Vx1.53kW	2	台

最終沈殿池・用水・消毒設備	48	ベンチレータファン	ダクト式耐圧防爆形 350cm 1,200CMH x 30Pa x 0.027kW	1	台
	49	ルーフファン	ルーフファン 105cm 21,740CMH x 80Pa x 2.2kW	2	台
	50	ルーフファン	ルーフファン 105cm 22,080CMH x 50Pa x 2.2kW	2	台
	51	ルーフファン	ルーフファン 60cm 7,310CMH x 50Pa x 0.75kW	1	台
	52	空気清浄装置	塩害フィルター 風量1,770CMH	2	台
	53	空気清浄装置	塩害フィルター 風量2,400CMH	1	台
	54	空気洗浄装置	塩害フィルター 風量2,400CMH	1	台
	55	空気洗浄装置	塩害フィルター 風量1,630CMH	2	台
	56	消音装置	ダクト用 鋼板製 風量3,000CMH 600X600X1500L	2	式
	57	送風機	天吊形斜流送風機 400φ 3000CMH x 130Pa x 0.4kW	1	台
	58	有圧扇	有圧換気扇 40cm 3,260CMH x 50Pa x 0.4kW	2	台
	59	有圧扇	有圧換気扇 40cm 2,040CMH x 50Pa x 0.2kW	1	台
	60	有圧扇	有圧換気扇 35cm 2,400CMH x 50Pa x 0.15kW	2	台
	61	有圧扇	有圧換気扇 40cm 1,630CMH x 100Pa x 0.16kW	2	台
	62	有圧扇	有圧換気扇 40cm 2,040CMH x 50Pa x 0.2kW	1	台
63	有圧扇	有圧換気扇 40cm 1,770CMH x 100Pa x 0.16kW	2	台	
64	有圧扇	有圧換気扇 45cm 2,400CMH x 100Pa x 0.15kW	2	台	

3 電気設備

(1)着水井・流入渠設備

	設備名	形式・仕様	数量	単位
着水井設備	1 着水井計装変換器	屋外自立形(前面扉)	1	面
	2 着水井流入ゲート現場操作盤	屋外自立形(前面扉)	1	面
	3 着水井流出ゲート現場操作盤	屋外自立形(前面扉)	1	面
	4 水処理流入量計	開渠水路式	2	組
	5 流入水路油膜検知	レーザー光走査反射率測定法	2	組

(2)主流入ゲート設備

	設備名	形式・仕様	数量	単位
主流入ゲート設備	1 流入渠レベル計	投込式レベル計	2	組
	2 主流入ゲート現場操作盤	屋外スタンド形	2	面
	3 外部受入装置現場操作盤	屋内スタンド形	1	面
	4 粗ゴミ搬出機現場操作盤	屋内スタンド形	1	面
	5 沈砂池作業用電源	屋内スタンド形	1	面
	6 投入口シャッター現場操作盤	屋内壁掛形	1	面
	7 ループコイルスイッチ	ステンレス製シャッターループコイル仕様	1	組

(3)沈砂池設備

	設備名	形式・仕様	数量	単位	
沈砂池設備	1	沈砂池流入レベル計	電波式レベル計	4	組
	2	沈砂池流出レベル計	電波式レベル計	2	組
	3	自動除塵機現場操作盤	屋外スタンド形	4	面
	4	沈砂掻揚機現場操作盤	屋外スタンド形	4	面
	5	沈砂池 pH 計	浸漬形 pH 計	4	組
	6	沈砂池 SS 濃度計	浸漬形 SS 計	4	組
	7	沈砂池温度計	測温抵抗体	4	組
	8	初沈主流入ゲート現場操作盤	屋内スタンド形	2	面
	9	沈砂系現場操作盤	屋内自立形	2	面
	10	沈砂洗浄装置現場操作盤	屋内スタンド形	2	面
	11	沈砂池流出ゲート現場操作盤	屋外スタンド形	2	面
	12	沈砂池流入ゲート現場操作盤	屋外スタンド形	2	面
	13	しきコンベヤ現場操作盤	屋内壁掛形	1	面
	14	しきホップ現場操作盤	GL02M 現場盤	1	面
	15	しき系給水ポンプ現場操作盤	屋内壁掛形	1	面
	16	しき洗浄装置現場操作盤	GL01M 現場盤	1	面
	17	しき脱水機現場操作盤	屋内スタンド形	1	面
	18	沈砂ホップ現場操作盤	GL03M 現場盤	1	面
	19	沈砂移送装置現場操作盤	屋内スタンド形	1	面
	20	沈砂系給水 P/外部受入給水 P 現場操作盤	屋内スタンド形	1	面
	21	沈砂池作業用電源	屋内スタンド形	3	面
	22	沈砂池作業用電源	屋内壁掛形	1	面
	23	沈砂池ピット排水ポンプ現場操作盤	屋内スタンド形	1	面
	24	沈砂池脱臭ファン現場操作盤	屋内壁掛形	1	面
	25	二次処理水給水量流量計	電磁流量計(φ300)	1	組
	26	PHS 接続装置	防水収納箱入	2	台
	27	スピーカー	SH-5 V0	2	台
	28	建築電気設備動力制御盤		3	面
	29	自動火災報知設備総合盤		8	面
	30	自動火災報知設備副受信機		1	台
	31	避雷針	L=6m	4	基
沈砂池棟電気室	1	高圧配電盤		6	面
	2	高圧変圧器盤		2	面
	3	低圧配電盤		7	面
	4	低圧変圧器盤		2	面
	5	コントロールセンタ		11	面
	6	補助継電器盤		8	面
	7	コントローラー盤		1	面
	8	計装変換機盤		1	面
	9	直流電源装置		1	面
	10	制御電源分電盤		1	面
	11	建築電気設備主幹盤		1	面
	13	建築電気設備照明分電盤		1	面
	14	建築電気設備弱電端子盤		1	面
	15	パワーコンディショナ		1	基

	16	太陽光発電切換盤		1	面
--	----	----------	--	---	---

(4)最初沈殿池設備

		設備名	形式・仕様	数量	単位
最初沈殿池	1	初沈バイパスゲート現場操作盤	屋内スタンド形	2	面
	2	初沈作業用電源	屋内壁掛形	8	面
	3	初沈床排水ポンプ現場操作盤	屋内スタンド形	2	面
	4	初沈脱臭ファン現場操作盤	屋内スタンド形	2	面
	5	初沈池排水ポンプ現場操作盤	屋内スタンド形	2	面
	6	水路曝気ブロワ現場操作盤	屋内スタンド形	2	面
	7	生汚泥引抜き流量計	電磁流量計(φ150)	2	組
	8	生汚泥濃度計	超音波減衰式汚泥濃度計(φ150)	2	組
	9	生汚泥ポンプ現場操作盤	屋内スタンド形	4	面
	10	初沈スカムスキマ現場操作盤	屋内スタンド形	8	面
	11	初沈汚泥掻寄機現場操作盤	屋内スタンド形	8	面
	12	初沈スカム移送ポンプ現場操作盤	屋内スタンド形	4	面
	13	太陽光発電装置	単結晶シリコン、100kW×4組	1	式
	14	初沈掻寄チェン破断検出制御盤	屋内自立盤(防滴型)	2	面
	15	LED灯	LED照明器具、アルミポール	3	本
	16	建築電気動力制御盤		1	面
	17	建築電気設備照明分電盤		8	面
	18	建築電気設備弱電端子盤		4	面
	19	自動火災報知設備総合盤		13	台
	20	自動火災報知機設備副受信機		1	台
最初沈殿池棟電気室	1	低圧配電盤		2	面
	2	低圧変圧器盤		2	面
	3	コントロールセンタ		10	面
	4	補助継電器盤		8	面
	5	計装変換機盤		2	面
	6	コントローラ盤		2	面
	7	制御電源分電盤		1	面
	8	建築電気設備主幹盤		2	面
	9	建築電気設備照明分電盤		1	面
	10	建築電気設備弱電端子盤		1	面
	11	パワーコンディショナー		6	基
	12	太陽光発電切換盤		2	面
	13	集電箱		4	面
	14	太陽光発電用蓄電池		2	台
	15	接地端子箱		1	台

(5)主ポンプ・送風機設備

	設備名	形式・仕様	数量	単位		
主ポンプ・送風機設備	1	汚水揚水量流量計	電磁流量計(φ1600)	2	組	
	2	送風機吐出圧力計	圧力伝送器	2	組	
	3	送風機吐出温度計	測温抵抗体	2	組	
	4	ポンプ井レベル計	電波式レベル計	4	組	
	5	ポンプ井流入ゲート現場操作盤	屋外スタンド形	2	面	
	6	汚水ポンプ現場操作版	屋内自立形	6	面	
	7	調圧水槽流出可動堰現場操作盤	屋外スタンド形	2	面	
	8	ポンプ井排水ポンプ現場操作盤	屋内壁掛形	1	面	
	9	ポンプ井連絡ゲート現場操作盤	屋内壁掛形	1	面	
	10	ポンプ室床排水ポンプ現場操作盤	屋内スタンド形	2	面	
	11	汚水ポンプ作業用電源	屋内壁掛形	3	面	
	12	簡易放流ゲート現場操作盤	屋内壁掛形	1	面	
	13	緊急放流ゲート現場操作盤	屋内壁掛形	1	面	
	14	送風機作業用電源	屋内壁掛形	2	面	
	15	調圧水槽バイパス可動堰現場操作盤	屋内スタンド形	1	面	
	16	調圧水槽レベル計	電波式レベル計	1	組	
	17	排水ポンプ室床排水ポンプ	屋内壁掛形	1	面	
	18	PHS 接続装置	防水収納箱入	3	個	
	19	スピーカー	SH-5 V0	2	個	
	20	建築電気設備動力制御盤		4	面	
	24	自動火災報知設備総合盤		11	台	
	25	自動火災報知設備副受信機		1	台	
	26	避雷針	L=5m	2	個	
	ポンプ・送風機棟電気室	1	高圧配電盤		34	面
		2	高圧変圧器盤		4	面
		3	電力用コンデンサ盤		8	面
4		高圧インバータ盤		6	面	
5		低圧配電盤		9	面	
6		コントロールセンタ		10	面	
7		補助継電器盤		7	面	
8		計装変換機盤		2	面	
9		計装コントローラー盤		1	面	
10		建築電気設備主幹盤		1	面	
11		建築電気設備動力制御盤		1	面	
12		建築電気設備電灯分電盤		2	面	
13		建築電気設備弱電端子盤		2	面	
14		直流電源盤		1	面	
15		無停電電源装置		1	基	
16		接地端子箱		1	台	

(6)反応タンク設備

	設備名	形式・仕様	数量	単位	
反応タンク設備	1	反応タンク流入可動堰現場操作盤	屋外スタンド形	8	面
	2	反応タンク作業用電源	屋外スタンド形	16	面
	3	反応タンク作業用電源	屋内壁掛形	8	面
	4	反応タンク床排水ポンプ現場操作盤	屋内壁掛形	4	面
	5	反応タンク入口 COD 計	浸漬形 UV 計	2	組
	6	反応タンク入口 SS 計	浸漬形 SS 計	2	組
	7	反応タンク流入量流量計	電磁流量計(φ1600)	2	組
	8	ステップ流入可動堰現場操作盤	屋外スタンド形	8	面
	9	反応タンク攪拌機現場操作盤	屋外スタンド形	8	面
	10	風量調節弁現場操作盤	屋内スタンド形	8	面
	11	反応タンク ORP 計	浸漬形 ORP 計	8	組
	12	反応タンク DO 計	光学式 DO 計(蛍光式)	24	組
	13	反応タンク MLSS 計	浸漬形 MLSS 計	16	組
	14	反応タンク pH 計	浸漬形 pH 計	8	組
	15	反応タンク温度計	測温抵抗体	8	組
	16	反応タンク入口レベル計	電波式レベル計	16	組
	17	反応タンク風量計	熱式流量計(気体用)	16	組
	18	反応タンク管廊床排水ポンプ現場操作盤	屋内壁掛形	1	面
	19	建築電気設備弱電端子盤		4	面
	20	建築電気設備電灯分電盤		4	面
	21	自動火災報知設備総合盤		13	台

(7) 最終沈殿池・用水・消毒設備

	設備名	形式・仕様	数量	単位	
最終沈殿池・用水・消毒設備	1	余剰汚泥引抜量	電磁流量計(φ100)	4	組
	2	終沈作業用電源	屋外スタンド形(MSW51)	16	面
	3	終沈作業用電源	屋内壁掛形(MSW59)	18	面
	4	終沈床排水ポンプ現場操作盤	屋内壁掛形(MS76)	2	面
	5	終沈SS計	浸漬形SS計	2	組
	6	1系終沈汚泥掻寄機(下段)チェン	屋外自立型 W1200mm×H2200mm×D500mm	1	面
	7	終沈池排水ポンプ現場操作盤	屋内スタンド形(MS78)	2	面
	8	終沈流入水路曝気管間欠弁現場操作盤	屋内スタンド形(MS69)	2	面
	9	終沈床排水ポンプ現場操作盤	屋内スタンド形(NS76)	2	面
	10	次亜注入ポンプ現場操作盤	屋内スタンド形(PS01)	2	面
	11	小水力入口レベル計	電波式レベル計	1	式
	12	余剰汚泥ポンプ現場操作盤	屋内自立形(MS79)	4	面
	13	終沈スクラムスキマ現場操作盤	屋外スタンド形(MS61)	16	面
	14	終沈汚泥掻寄機現場操作盤	屋外スタンド形(MS51)	16	面
	15	返送汚泥ポンプ現場操作盤	屋内自立形(MS81)	16	面
	16	返送汚泥濃度計	超音波減衰式汚泥濃度計(φ400)	16	組
	17	返送汚泥流量計	電磁流量計(φ400)	16	組
	18	砂ろ過原水流量計	電磁流量計(φ80)	2	組
	19	次亜貯留タンクレベル計	圧力式レベル計	3	組
	20	終沈スクラム移送ポンプ操作盤	屋外スタンド形(MS71)	5	面
	21	洗浄排水槽レベル計	圧力式レベル計	2	組
	22	ろ過水槽レベル計	圧力式レベル計	1	組
	23	砂ろ過器現場操作盤	屋内自立形(QS05)	1	面
	24	雑用水給水流量計	電磁流量計(φ80)	1	組
	25	次亜・用水設備計装変換器	屋内自立形(PE01)	1	面
	26	終沈スクラム集水ポンプ操作盤	屋内スタンド形(QS03)	1	面
	27	初沈スクラム集水ポンプ操作盤	屋内スタンド形(QS04)	1	面
	28	小水力発電装置	横軸円筒プロペラ水車、109kW	1	式
	29	焼却炉用二次処理水移送ポンプ操作盤	屋内スタンド形(QS01)	1	面
	30	照明変圧器	低圧閉鎖配電盤(1φT 50kVA 420/210-105V)(NL51)	2	面
	31	水処理原水槽レベル	圧力式レベル計	1	組
	32	水処理用水設備床排水ポンプ操作盤	屋内壁掛形(QS07)	2	面
	33	水処理用水設備シーケンスコントローラー	屋内自立閉鎖形(QP01)	1	面
	34	洗浄排水ポンプ操作盤	屋内スタンド形(QS06)	1	面
	35	太陽光発電装置(1,2系最終沈)	単結晶シリコン、100kW×2組	1	式
	36	太陽光発電装置(1,2系最終沈)	多結晶シリコン 19.08kW×2組	1	式
	37	沈砂池用二次処理水給水ポンプ操作盤	屋内スタンド形(QS02)	1	面
	38	PHS接続装置	防水収納箱入	2	個
	39	スピーカー	SH-5 V0	2	個
	40	建築電気設備弱電端子盤		4	面
	41	建築電気設備電灯分電盤		11	面
	44	自動火災報知設備総合盤		16	台
	45	消毒槽バイパス放流ゲート操作盤	屋外自立型(NP01)		

最終沈殿池電気室	1	高圧配電盤		12	面
	2	高圧変圧器盤		4	面
	3	低圧配電盤		14	面
	4	低圧変圧器盤		4	面
	5	コントロールセンター		38	面
	6	補助継電器盤		37	面
	7	インバーター盤		32	面
	8	計装変換機盤		10	面
	9	コントローラー盤		4	面
	10	直流電源装置(UPS)		2	基
	11	パワーコンディショナー		2	基
	12	太陽光発電切換盤		2	面
	13	集電箱		2	面
	14	小水力発電切換盤		1	面
	15	接地端子盤		2	面
	16	建築電気設備主幹盤		2	面
	17	建築電気設備動力制御盤		4	面
	18	建築電気設備弱電端子盤		2	面
	19	建築電気設備電灯分電盤		2	面
	20	自動火災報知設備総合盤		4	台
	21	自動火災報知設備副受信機		2	台

(8) その他設備

		設備名	形式・仕様	数量	単位
管理棟 中央操作室	1	CRT操作卓	コントロールデスク形	3	式
	4	ITV用モニター		2	台
	6	カラーハードコピー	レーザービーム方式出力サイズA4	1	台
	7	監視操作卓	コントロールデスク形 MGP付	2	式
	9	気象観測盤	屋内自立形 600×500×1900	1	面
	10	自家発電電盤	屋内自立閉鎖形 W1300×H2300×D1000	1	面
	11	小水力発電・太陽光発電用監視装	デスクトップ形監視装置	1	式
水質監視室	12	PHS接続装置		1	台
	13	水質監視室	RC1階建 建築24.00m ² 延床24.00m ²	1	棟
	14	端子盤		1	面
	15	電灯分電盤		1	面
	16	放流残塩計	サンプリング式残留塩素計	1	組
	17	放流水COD計	紫外線吸光・光度法	1	組
	18	放流水pH計	浸漬形pH計	1	組
採水器室	19	放流水温度計	測温抵抗体	1	組
	20	放流水濁度計	浸漬形濁度計	1	組
	21	建築電気設備電灯分電盤		1	面
その他	22	ITVカメラ		10	台

特記仕様書別紙 6 機器点検内容

1 機械設備

(1) 着水井・流入渠設備

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
流入・流出ゲート	本体・開閉機	定期的な開閉操作	操作			○	動作に異常がないこと
		さび、破損有無	目視			○	通常時との比較
		各所ボルトの緩み	目視			○	通常時との比較
		ゴミの付着等	目視			○	通常時との比較

(2) 主流入ゲート棟

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
主流入ゲート	本体・開閉機	定期的な開閉操作	操作			○	動作に異常がないこと
		さび、破損有無	目視			○	通常時との比較
		各所ボルトの緩み	目視			○	通常時との比較
		ゴミの付着等	目視			○	通常時との比較
主流入ゲート各落 とし吊上機	作動	巻上げ・巻下げ作動	目視	使用前後			作動が円滑で ブレーキ異常がないこと
	フック	開き、変形	目視、測定				通常時との比較
		磨耗、腐食	目視				異常がないこと
	チェーン	伸び、変形	目視、測定				通常時との比較
		磨耗、腐食	目視				異常がないこと
	手鎖	伸び、変形	目視、測定				通常時との比較
	本体	変形、腐食	目視				通常時との比較
		磨耗、破損	目視				異常がないこと
止めピン変形、緩み		目視	通常時との比較				
受入沈砂移送装置	タンク内	粗大物の有無	目視	○			異常のないこと
		異物付着・堆積	目視、清掃	○			詰まりが無いこと
	ボルト類	ボルト類の状態	目視	○			ゆるみ・腐食の無いこと

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
粗ごみ コンテナ	本体	コンテナ外観	目視	○			ひずみ・損傷・破損塔が無いこと
		ロック機構・吊環	目視	○			ひずみ・損傷・破損塔が無いこと
粗ゴミ スクリーン	駆動装置	油量の点検	目視	○			オイルゲージ中心線
		異常音	聴診	○			異常の無いこと
		ボルトの緩み	触診	○			異常の無いこと
		駆動装置	目視	○			異常の無いこと
	Vベルト	ベルトの伸び	目視	○			取扱説明書参照
		ゴミ、油の付着	目視、清掃	○			通常時との比較
		磨耗、亀裂	目視	○			異常の無いこと
	金網	緩み	目視	○			異常の無いこと
異物の溜まり		目視	○			溜まりが無いこと	
一次スクリーン	堆積状況	目視、清掃	○			堆積物が無いこと	
投入口シャッター	動作状況	目視	○			異常の無いこと	
粗ゴミ搬出機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
	ベルト	傷、亀裂	目視	○			異常の無いこと
		伸び	目視	○			異常の無いこと
	ヘッドプーリー	異物の付着、磨耗	目視	○			異常の無いこと
		ベルト偏り	目視	○			通常時との比較
		ベルトスリップ	目視	○			通常時との比較
	テールプーリー	異物の付着、磨耗	目視、清掃	○			異常の無いこと
		ベルト偏り	目視	○			異常の無いこと
	ローラ	回転不良	目視	○			適量であること
		磨耗、割れ	目視	○			異常の無いこと
	軸受け	潤滑油	目視	○			適量であること
		破損	目視	○			異常の無いこと
	ヘッドクリーナー テールクリーナー	異物の絡みつき	目視、清掃	○			異常の無いこと
		ベルトとの接触	目視	○			異常の無いこと
		磨耗	目視	○			異常の無いこと
	水受け	異物の堆積	目視、清掃	○			異常の無いこと
リミットスイッチ類	誤検知等有無	目視	○			異常の無いこと	
沈砂 切出コンベヤ	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
		駆動チェン	目視	○			異常の無いこと
	スプロケット	磨耗、腐食	目視	○			取扱説明書参照
		破損、変形	目視	○			異常の無いこと
	スクリーユ羽根	磨耗、腐食	目視	○			異常の無いこと
		トラフとの接触	目視	○			異常の無いこと
		スクリーユ羽根	目視	○			異常の無いこと
	スタフィンボックス	グラウンド部の水漏れ程度	目視	○			定期的に1摘程度の漏れ
	軸受	破損	目視	○			異常の無いこと
	トラフ	ライナー磨耗、腐食	目視	○			異常の無いこと
一次スクリーン	堆積状況	目視、清掃	○			堆積物が無いこと	
投入口シャッター	動作状況	目視	○			異常の無いこと	

(3)沈砂池設備

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
沈砂池 流入ゲート	本体・開閉機	定期的な開閉操作	操作			○	通常時との比較
		さび、破損有無	目視			○	通常時との比較
		各所ボルトの緩み	目視			○	通常時との比較
		ゴミの付着等	目視			○	通常時との比較

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期				判定基準等
				日	週	月	年	
自動 除塵機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			○	異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			○	異常の無いこと
		電流値	計測	○			○	通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視	○			○	適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			○	通常時との比較
	主務チェン	たるみ、伸び	目視	○			○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視	○			○	取扱説明書参照
		Jピン、割ピン有無	目視				○	抜けていないこと
	スプロケット	磨耗、腐食	目視				○	取扱説明書参照
	レーキ歯	変形、噛込、破損	目視	○			○	大きな変形が無いこと
	レーキガイドローラ	回転不良有無	目視	○			○	通常時との比較
		磨耗	目視				○	外径が8mm 磨耗时、フランジ肉厚残 2mm
	ワイパー	磨耗、破損	目視	○			○	通常時との比較
		掻取位置	目視				○	通常時との比較
	駆動、従動軸受	潤滑油	目視	○			○	適量であること
		破損	目視	○			○	破損が無いこと
	水中軸	潤滑油	目視	○			○	適量であること
		ブッシュ磨耗	目視				○	取扱説明書参照
レーキガイド	レールの磨耗	目視				○	肉厚残 3mm (新規時は 9mm)	
バースクリーン	異物噛込み	目視	○			○	異常の無いこと	
	目開き異常、変形	目視	○			○	異常な変形が無いこと	
運転状況	しき掻揚状況	目視	○				異常の無いこと	
	運転時間	設定	○				運用状況に応じたタイマー設定を行う	
沈砂 掻揚機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			○	異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			○	異常の無いこと
		電流値	計測	○			○	通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視	○			○	適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視、計測	○			○	通常時との比較
	主務チェン	たるみ、伸び	目視、計測	○			○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視、計測	○			○	取扱説明書参照
		Jピン、割ピン有無	目視	○			○	抜けていないこと
	スプロケット	磨耗、腐食	目視、計測	○			○	取扱説明書参照
		破損、変形、磨耗	目視、計測	○			○	通常時との比較
	Vバケット	ガイドシューの磨耗	目視、計測	○			○	肉厚残 5mm
		潤滑油	目視	○			○	適量であること
	駆動、従動軸受	破損	目視	○			○	破損が無いこと
		潤滑油	目視	○			○	
	案内軸	ブッシュ磨耗	目視、計測	○			○	取扱説明書参照
		グリス	目視	○			○	
	ワイヤーロープ	たるみ、素線切れ	目視	○			○	キック等無きこと、公称径の7%以上磨耗
		リミットスイッチ類	誤検知等有無	目視	○			異常の無いこと
運転状況	砂掻揚量	目視	○				異常の無いこと	
	通常待機位置	目視	○				上限位置であること	
	運転時間	設定	○				運用状況に応じたタイマー設定を行う	

※年次点検は池を空にして行う

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
しさをバイパス用 コンテナ	本体	コンテナ外観	目視	○			ひずみ・損傷・破損塔が無いこと
		ロック機構・吊環	目視	○			ひずみ・損傷・破損塔が無いこと
初沈 主流入ゲート	本体	定期的な開閉操作	操作			○	通常時との比較
		さび、破損有無	目視			○	通常時との比較
		各所ボルトの緩み	目視			○	通常時との比較
		ゴミの付着等	目視			○	通常時との比較
しさをコンベヤ	減速機・ 電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
	ベルト	傷、亀裂	目視	○			異常の無いこと
		伸び	目視	○			異常の無いこと
	ヘッド プーリー	異物の付着、磨耗	目視	○			異常の無いこと
		ベルト偏り	目視	○			通常時との比較
		ベルトスリップ	目視	○			通常時との比較
	テール プーリー	異物の付着、磨耗	目視、清掃	○			異常の無いこと
		ベルト偏り	目視	○			異常の無いこと
	ローラ	回転不良	目視	○			適量であること
		磨耗、割れ	目視	○			異常の無いこと
	軸受	潤滑油	目視	○			適量であること
		破損	目視	○			異常の無いこと
	ヘッド クリーナー テール クリーナー	異物の絡みつき	目視、清掃	○			異常の無いこと
		ベルトとの接触	目視	○			異常の無いこと
	水受け	磨耗	目視	○			異常の無いこと
		異物の堆積	目視、清掃	○			異常の無いこと
リミット スイッチ類	誤検知等有無	目視	○			異常の無いこと	
しさを洗淨槽	電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	ベルト	ベルトの伸び	目視	○			取扱説明書参照
		ゴミ、油の付着	目視、清掃	○			通常時との比較
		磨耗、亀裂	目視	○			異常の無いこと
	GI シール	水漏れ有無	目視	○			水漏れが無いこと
	攪拌羽根	異物の絡み	目視、清掃	○			異常の無いこと
	軸受	潤滑油	目視	○			適量であること
		破損	目視	○			異常の無いこと
	水位計等の計器類	故障	目視	○			異常の無いこと
	制御盤	異常の有無	目視	○			異常の無いこと
	運転状況	水槽内浮遊物	目視、清掃	○			異常の無いこと。浮遊物は人力除去
		オーバーフロー有無	目視	○			しさを連転時：無、沈砂系連転時：有
		ノズル噴射状況	目視	○			異常の無いこと。閉即時は清掃

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
しさ破碎機	駆動装置	異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
		カップリングギア磨耗有無	目視	○			通常時との比較
		潤滑油	目視	○			適量であること
	カッター	異物巻付、閉塞	目視	○			通常時との比較
		磨耗、腐食、固着、破損	目視	○			通常時との比較
		軸とのガタツキ	目視	○			通常時との比較
	シーケンサ（盤内）	異常の有無	目視	○			異常のないこと
	運転状況	堆積状況	目視	○			異常のないこと
		モード選択	目視、設定	○			自動交互、同時運転モード選択

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
しさ移送ポンプ	ポンプ 本体	オイル点検	目視	○			1回/週程度 (油面計レベル確認)
		異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		メカシール等異常	目視	○			異常の無いこと
		磨耗、閉塞有無	目視	○			異常の無いこと
		運転水位	目視	○			通常時との比較
	水位	計測器異常	目視	○			通常時との比較
		オイル量、漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
しさ分離機	減速機・ 電動機	電流値	計測	○			通常時との比較
		グリス	目視	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
	駆動 チェン	ドラム軸、軸受磨耗、異音	目視	○			通常時との比較
		ドラムのスリット間隔	目視	○			通常時との比較
		目詰まりの確認	目視	○			通常時との比較
		ドラム内部	目視、清掃	○			通常時との比較
	スクレーパ	動作不良	目視	○			通常時との比較
		ゴミの付着、固形物固着	目視	○			通常時との比較
		付着水の凍結	目視	○			通常時との比較
		スクリーンとの噛合い、押付力	目視	○			通常時との比較
		摩耗、先端不均一	目視	○			調整が不可となった場合
		本体内の堆積	目視、清掃	○			異常の無いこと
	ケーシング	異常の有無	目視	○			異常のないこと
	計器類	漏れ、異音	目視	○			異常のないこと
	機械本体	グリス漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
	しさ脱水機	減速機・ 電動機	異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○		
電流値			計測	○			通常時との比較
グリス			目視	○			適量であること
駆動 チェン		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
		プレッサー圧	目視	○			通常時との比較
しさ 脱水状況		供給物の性状	目視	○			通常時との比較
		水分の分離状況	目視	○			通常時との比較
		動作状況	目視	○			通常時との比較
スクリーン、プレッサー		変形、磨耗	目視	○			通常時との比較
		油量の点検	目視	○			規定油面
油圧ユニット		異常の有無	目視	○			異常のないこと
計器類		脱水状況	目視	○			異常のないこと
運転状況		プレッサー圧	設定	○			脱水状況に合わせて設定

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
しさをホッパ	電動シリンダー	グリース	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	カットゲート	異常変形	目視	○			適量であること
		ピン磨耗	目視	○			通常時との比較
	ホッパ本体	異常変形	目視	○			通常時との比較
		堆積状況の監視	目視、清掃、ほぐし	○			溢れることは無いか
	排水とゆ	貯留物の堆積	清掃	○			通常時との比較
計器類	誤検知等の有無	目視	○			異常の無いこと	
制御盤	異常の有無	目視	○			異常の無いこと	
沈砂流水トラフ	トラフ内面	異常な変形有無	目視	○			異常は無いか
		沈砂、しさの堆積	目視、清掃	○			異常は無いか
		漏水等の有無	目視、増締	○			異常は無いか
粗ゴミ分離機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視		○		適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視			○	通常時との比較
	主務チェン	たるみ、伸び	目視			○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視			○	取扱説明書参照
		Jピン、割ピン有無	目視			○	抜けていないこと
	スプロケット	磨耗、腐食	目視			○	取扱説明書参照
	レーキ歯	変形、噛込、破損	目視	○		○	大きな変形が無いこと
	駆動、従動軸受	潤滑油	目視		○		適量であること
		破損	目視	○		○	破損が無いこと
	水中軸	潤滑油	目視		○		適量であること
		ブッシュ磨耗	目視			○	取扱説明書参照
	バースクリーン	異物の噛込み	目視	○			噛込みが無いこと
		目開き異常、変形	目視	○			異常な変形が無いこと
	運転状況	コンテナへの堆積量	目視	○			溢れないこと
		水切り状況	目視、底面清掃	○			異常の無いこと
台車底の溜まり		目視、清掃	○			溢れないこと	
粗ごみコンテナ	本体	コンテナ外観	目視	○			ひずみ・損傷・破損塔が無いこと
		ロック機構・吊環	目視	○			ひずみ・損傷・破損塔が無いこと
沈砂搬出機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
	スプロケット	磨耗、腐食	目視	○			取扱説明書参照
	スクリー羽根	破損、変形	目視	○			異常の無いこと
		磨耗、腐食	目視	○			異常の無いこと
		トラフとの接触	目視	○			異常の無いこと
	スタフィンボックス	グランド部の水漏れ程度	目視	○			定期的に 摘程度の漏れ
	軸受	潤滑油	目視	○			適量であること
破損		目視	○			異常の無いこと	
トラフ	ライナー磨耗、腐食	目視	○			異常の無いこと	
本体	水槽内の浮遊物状況	目視	○			異常の無いこと	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
沈砂洗浄機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
	Vベルト	ベルトの伸び	目視	○			取扱説明書参照
		ゴミ、油の付着	目視、清掃	○			通常時との比較
		磨耗、亀裂	目視	○			異常の無いこと
	攪拌羽根	異物の絡み	目視、清掃	○			異常の無いこと
	スタフィンボックス	グランド部の水漏れ程度	目視	○			定期的に1摘程度の漏れ
	軸受	潤滑油	目視	○			適量であること
		破損	目視	○			異常の無いこと
	しさ掻揚機	スクリーンの変形	目視	○			異常の無いこと
爪の破損		目視	○			異常の無いこと	
計器類	異常の有無	目視	○			異常の無いこと	
運転状況	オーバーフロー有無	目視	○			オーバーフローしていること	
沈砂移送ポンプ	ジェットノズル本体	異常振動、異常発熱	目視、触診	○			異常のないこと
	洗浄槽内部	粗大物の有無	目視、清掃	○			詰まりが無いこと
	揚砂管	磨耗	目視	○			異常のないこと
		異物混入	目視、清掃	○			異常のないこと、混入時は清掃
	計器類	異常の有無	目視	○			異常のないこと
	弁類	弁の開閉状態	目視	○			開閉札の通りになっていること
	運転状況	負圧検知	警報、清掃	○			検知時は水槽内清掃
分離ゴミトラフ	トラフ内面	異常な変形有無	目視	○			異常は無いか
		沈砂、しさの堆積	目視、清掃	○			異常は無いか
		漏水等の有無	目視、増締	○			異常は無いか
沈砂しさ分離機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
	スプロケット	磨耗、腐食	目視	○			取扱説明書参照
	スクリーユ羽根	破損、変形	目視	○			異常の無いこと
		磨耗、腐食	目視	○			異常の無いこと
		トラフとの接触	目視	○			異常の無いこと
	スタフィンボックス	グランド部の水漏れ程度	目視	○			定期的に1摘程度の漏れ
	軸受	潤滑油	目視	○			適量であること
破損		目視	○			異常の無いこと	
トラフ	ライナー磨耗、腐食	目視	○			異常の無いこと	
運転状況	上向流管の越流状況	目視、清掃	○			越流していること。必要時清掃	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
沈砂分級機	振動モータ	異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
		潤滑油	目視	○			異常の無いこと
	金網	破損、変形	目視	○			異常の無いこと
		目詰まりの有無	目視	○			異常の無いこと
	本体	各所ボルトの緩み	触診	○			異常の無いこと
		バンドの緩み	触診	○			異常の無いこと
		各所との接触	目視	○			異常の無いこと
樹脂カゴ	堆積状況の確認	目視	○			溢れないこと	
沈砂水切機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
	スプロケット	磨耗、腐食	目視	○			取扱説明書参照
	スクリュー羽根	破損、変形	目視	○			異常の無いこと
		磨耗、腐食	目視	○			異常の無いこと
		トラフとの接触	目視	○			異常の無いこと
	スタフィンボックス	グラウンド部の水漏れ程度	目視	○			定期的に1摘程度の漏れ
	軸受	潤滑油	目視	○			適量であること
		破損	目視	○			異常の無いこと
	トラフ	ライナー磨耗、腐食	目視	○			異常の無いこと
	本体	水槽内の浮遊物状況	目視	○			異常の無いこと
沈砂コンベヤ	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
	ベルト	傷、亀裂	目視	○			異常の無いこと
		伸び	目視	○			異常の無いこと
	ヘッドプーリー	異物の付着、磨耗	目視	○			異常の無いこと
		ベルト偏り	目視	○			通常時との比較
	テールプーリー	ベルトスリップ	目視	○			通常時との比較
		異物の付着、磨耗	目視、清掃	○			異常の無いこと
	ローラ	ベルト偏り	目視	○			異常の無いこと
		回転不良	目視	○			適量であること
	軸受	磨耗、割れ	目視	○			異常の無いこと
		潤滑油	目視	○			適量であること
	ヘッドクリーナー テールクリーナー	破損	目視	○			異常の無いこと
		異物の絡みつき	目視、清掃	○			異常の無いこと
		ベルトとの接触	目視	○			異常の無いこと
	水受け	磨耗	目視	○			異常の無いこと
		異物の堆積	目視、清掃	○			異常の無いこと
リミットスイッチ類	誤検知等有無	目視	○			異常の無いこと	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
沈砂ホッパ	電動シリンダー	グリース切れ	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	カットゲート	異常変形	目視	○			適量であること
		ピン磨耗	目視	○			通常時との比較
	ホッパ本体	異常変形	目視	○			通常時との比較
		堆積状況の監視	目視、清掃、ほぐし	○			溢れることは無い
	排水とゆ	貯留物の堆積	清掃	○			通常時との比較
計器類	誤検知等の有無	目視	○			異常の無いこと	
制御盤	異常の有無	目視	○			異常の無いこと	
	満杯、満杯予告	設定	○			堆積状況、堆積物によって設定変更	
	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと	
スカム分離機	減速機・電動機	異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
		グリス	目視	○			適量であること
	駆動チェン	たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
		ドラム軸、軸受磨耗	目視	○			通常時との比較
	ドラム	ドラムのスリット間隔	目視	○			通常時との比較
		目詰まりの確認	目視	○			通常時との比較
		ドラム内部	目視、清掃	○			通常時との比較
		潤滑油	目視	○			適量であること
	レーキ	動作状況	目視	○			通常時との比較
		レーキ歯の破損	目視	○			通常時との比較
		スクレーパとの干渉	目視	○			通常時との比較
		ピン、ローラ等の磨耗	目視	○			ガタツキ5mm程度
	スクレーパ	ゴミの付着、固形物固着	目視	○			通常時との比較
		付着水の凍結	目視	○			通常時との比較
	ケーシング	スクリーンとの噛合い	目視	○			通常時との比較
		本体内の堆積	目視	○			異常の無いこと
	計器類	異常の有無	目視	○			異常の無いこと
スカム移送コンベヤ	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
	ベルト	傷、亀裂	目視	○			異常の無いこと
		伸び	目視	○			異常の無いこと
	ヘッドプーリー	異物の付着、磨耗	目視	○			異常の無いこと
		ベルト偏り	目視	○			通常時との比較
		ベルトスリップ	目視	○			通常時との比較
	テールプーリー	異物の付着、磨耗	目視、清掃	○			異常の無いこと
		ベルト偏り	目視	○			異常の無いこと
	ローラ	回転不良	目視	○			適量であること
		磨耗、割れ	目視	○			異常の無いこと
	軸受	潤滑油	目視	○			適量であること
		破損	目視	○			異常の無いこと
	ヘッドクリーナー テールクリーナー	異物の絡みつき	目視、清掃	○			異常の無いこと
		ベルトとの接触	目視	○			異常の無いこと
		磨耗	目視	○			異常の無いこと
	水受け	異物の堆積	目視、清掃	○			異常の無いこと
	リミットスイッチ類	誤検知等有無	目視	○			異常の無いこと

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
スカム脱水機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス塗布	目視	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視、計測	○			通常時との比較
	しさを脱水状況	プレッサー圧	目視	○			通常時との比較
		供給物の性状	目視	○			通常時との比較
		水分の分離状況	目視	○			通常時との比較
	スクリュー、プレッサー	動作状況	目視	○			通常時との比較
		変形、磨耗	目視	○			通常時との比較
油圧ユニット	油量の点検	目視	○			規定油面	
計器類	異常の有無	目視	○			異常のないこと	
運転状況	脱水状況	目視	○			異常のないこと	
	プレッサー圧	設定				脱水状況に合わせて設定	
処理水 ストレーナ	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		差圧異常	目視、計測、清掃	○			異常の無いこと
	本体	グラウンド部水漏れ	目視	○			異常の無いこと
		流量異常	目視、計測	○			通常時との比較(過大、過小無いこと)
計器類	異常の有無	目視	○			異常のないこと	
受入沈砂移送 加圧水ポンプ	ポンプ本体	異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		メカシール等異常	目視				異常の無いこと
	水位	運転水位	目視	○			通常時との比較
計測器異常		目視	○			通常時との比較	
沈砂移送 加圧水ポンプ	ポンプ本体	異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		メカシール等異常	目視				異常の無いこと
	水位	運転水位	目視、計測	○			通常時との比較
計測器異常		目視	○			通常時との比較	
外部受入 給水ポンプ	ポンプ本体	異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		メカシール等異常	目視(オイル)				異常の無いこと
	水位	運転水位	目視、計測	○			通常時との比較
計測器異常		目視	○			通常時との比較	
沈砂系 給水ポンプ	ポンプ本体	異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		メカシール等異常	目視(オイル)、				異常の無いこと
	水位	運転水位	目視、計測	○			通常時との比較
計測器異常		目視	○			通常時との比較	
しさを 給水ポンプ	ポンプ本体	異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		メカシール等異常	目視(オイル)				異常の無いこと
	水位	運転水位	目視、計測	○			通常時との比較
計測器異常		目視	○			通常時との比較	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等	
				日	週	月		
水中ポンプ 吊上げ機	作動	巻上げ・巻下げ作動	目視	使用前後			作動が円滑で ブレーキ異常がないこと	
	フック	開き、変形	目視、測定				通常時との比較	
		磨耗、腐食	目視				異常がないこと	
	チェーン	伸び、変形	目視、測定				通常時との比較	
		磨耗、腐食	目視				異常がないこと	
	手鎖	伸び、変形	目視、測定				通常時との比較	
		本体	変形、腐食				目視	通常時との比較
磨耗、破損	分解目視、測定		異常がないこと					
排水ポンプ	ポンプ本体	止めピン変形、緩み	目視	○			通常時との比較	
		オイル点検	目視				○	異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	目視				○	通常時との比較
		電流値	目視、計測				○	通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測				○	通常時との比較
	水位	メカシール等異常	目視 (オイル)	○	異常の無いこと			
		運転水位	目視	○	通常時との比較			
計測器異常	目視	○	通常時との比較					
ピット排水 ポンプ吊上機	作動	巻上げ・巻下げ作動	目視	使用前後			作動が円滑で ブレーキ異常がないこと	
	フック	開き、変形	目視、測定				通常時との比較	
		磨耗、腐食	目視				異常がないこと	
	チェーン	伸び、変形	目視、測定				通常時との比較	
		磨耗、腐食	目視				異常がないこと	
	手鎖	伸び、変形	目視、測定				通常時との比較	
		本体	変形、腐食				目視	通常時との比較
磨耗、破損	分解目視、測定		異常がないこと					
止めピン変形、緩み	目視	通常時との比較						
搬出入用 吊上機	本体	日常点検	クレーン規則による	○			クレーン規則による	
		月例点検	クレーン規則による			○	クレーン規則による	
		年次点検	クレーン規則による				クレーン規則による	
搬入室 吊上機	作動	巻上げ・巻下げ作動	目視	使用前後			作動が円滑でブレーキ異常がないこと	
	フック	開き、変形	目視、測定				通常時との比較	
		磨耗、腐食	目視				異常がないこと	
	チェーン	伸び、変形	目視、測定				通常時との比較	
		磨耗、腐食	目視				異常がないこと	
	手鎖	伸び、変形	目視、測定				通常時との比較	
		本体	変形、腐食				目視	通常時との比較
磨耗、破損	分解目視、測定		異常がないこと					
止めピン変形、緩み	目視	通常時との比較						
流入角落し 吊上機	作動	巻上げ・巻下げ作動	目視	使用前後			作動が円滑でブレーキ異常がないこと	
	フック	開き、変形	目視、測定				通常時との比較	
		磨耗、腐食	目視				異常がないこと	
	チェーン	伸び、変形	目視、測定				通常時との比較	
		磨耗、腐食	目視				異常がないこと	
	手鎖	伸び、変形	目視、測定				通常時との比較	
		本体	変形、腐食				目視	通常時との比較
磨耗、破損	分解目視、測定		異常がないこと					
止めピン変形、緩み	目視	通常時との比較						

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
流出角落し吊上機	作動	巻上げ・巻下げ作動	目視	使用前後			作動が円滑でブレーキ異常がないこと
	フック	開き、変形	目視、測定				通常時との比較
		磨耗、腐食	目視				異常がないこと
	チェーン	伸び、変形	目視、測定				通常時との比較
		磨耗、腐食	目視				異常がないこと
	手鎖	伸び、変形	目視、測定				通常時との比較
	本体	変形、腐食	目視				通常時との比較
磨耗、破損		分解目視、測定	異常がないこと				
止めピン変形、緩み		目視	通常時との比較				
コンテナ吊上機	本体	日常点検	クレーン規則による	○			クレーン規則による
		月例点検	クレーン規則による			○	クレーン規則による
		年次点検	クレーン規則による				クレーン規則による
沈砂池脱臭ファン	本体	異常発熱、振動、異音	目視	○			
		電流値	目視、計測	○			
		吐出圧力	目視、計測	○			
		軸受の磨耗、破損	目視	○			
		潤滑油	目視	○			
	Vベルト、プーリー	伸び	目視	○			
		磨耗等	目視	○			
沈砂池脱臭塔	本体	差圧	目視、計測	○			
		臭気	嗅診	○			

(4)最初沈殿池設備

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
初沈流入ゲート (上・下段)	本体	定期的な開閉操作	操作			○	通常時との比較
		さび、破損有無	目視			○	通常時との比較
		各所ボルトの緩み	目視			○	通常時との比較
		ゴミの付着等	目視			○	通常時との比較
		減速機部グリス状態	目視			○	通常時との比較
		ねじ棒グリス状態	目視			○	通常時との比較

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期				判定基準等
				日	週	月	年	
初沈 汚泥掻寄機 (上段・下段)	電動機	異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○				異常の無いこと
		電流値	計測	○				通常時との比較
	サイクロ減速機	振動、異音、ボルト緩み	触診、聴診	○				異常の無いこと
		オイル量、オイル汚れ	目視	○				通常時との比較
		ドレン弁	目視	○				正常に閉止されていること
	駆動用チェーン	たるみ、伸び	目視				○	通常時との比較
		水中緊張装置(下段)	目視	○			○	基準値内であること
		磨耗、腐食	目視、計測				○	取扱説明書参照
		給脂状況	目視	○			○	適量であること
	本体チェーン	たるみ、伸び	目視、計測				○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視、計測				○	取扱説明書参照
		Jピン、割ピン有無	目視				○	抜けていないこと
	スプロケット ホイール	磨耗、腐食	目視、計測				○	取扱説明書参照
	フライト本体	破損、曲がり、そり	目視				○	破損、変形がないこと
		取付ボルト脱落、緩み	目視				○	異常の無いこと
	フライトシュー	磨耗、腐食	目視、計測				○	取扱説明書参照(磨耗量10mm以内)
		取付ボルト脱落、緩み	目視				○	異常の無いこと
	フライトゴム板	磨耗	目視、計測				○	取扱説明書参照
		取付ボルト脱落、緩み	目視				○	異常の無いこと
	駆動軸・従動軸	給油	目視				○	無給油のため基本は給油不要
		軸受破損	目視				○	異常の無いこと
		スリーブ、ブッシュ磨耗	目視、計測				○	取扱説明書参照
		オイルシール磨耗	目視、計測				○	取扱説明書参照
	レール	表面磨耗	目視、計測				○	取扱説明書参照 (磨耗量5mm以内)
		ブラケット曲がり、破損	目視				○	異常の無いこと
		ボルト・ナット脱落、緩み	目視				○	異常の無いこと
	トルクリミッタ	作動確認	模擬				○	異常の無いこと
	チェン破断 検出装置	近接SW破損	目視				○	異常の無いこと
		作動確認	模擬				○	異常の無いこと
	ボルト・ナット類	緩み・腐食(槽上)	目視	○				異常の無いこと
緩み・腐食(池内)		目視				○	異常の無いこと	
塗装	剥がれ、錆、劣化	目視				○	異常の無いこと	

※年次点検は池を空にして行う

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
生汚泥引抜弁	本体	定期的な開閉操作	操作			○	通常時との比較
		さび、破損有無	目視			○	通常時との比較
		各所ボルトの緩み	目視			○	通常時との比較
		ゴミの付着等	目視			○	通常時との比較
生汚泥ポンプ	盤・計器	流量・圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		電流・電圧	目視、計測	○			通常時との比較
		回転速度	計測	○			通常時との比較
	軸受部	温度	触診	○			大気温+40℃(MAX75℃)
		オイルの量	目視	○			ゲージの指示範囲内にあるか
		オイル漏れ・濁り	目視	○			漏れ、濁りはないか
		回転音	目視	○			澄んだ一定の音か
	グラウンド部	温度・漏れ	目視	○			漏れ、温度上昇はないか
	リバース配管	汚泥詰まり	目視	○			ホースに汚泥詰まりはないか
	Vプーリ	手回し	触診		必要に応じて		スムーズに回るか
	Vベルト	張力	目視・触診	○			緩みはないか
		摩耗	目視・触診	○			クラック、炭、剥離はないか
	全体	振動	触診	○			触診で小さいか
騒音・臭気		目視	○			いつもと雰囲気は同じか	
接続機器の状況		目視	○			異常な様子はないか	
初沈スカムスキマ(上・下段)	外観	錆	目視・補修			○	発錆のないこと。
	外観	汚れ	目視・清掃			○	汚れが大きい場合は清掃を行う。
	パッキン類	劣化・損傷	目視			○	
	各部ボルト	締まり具合	目視・増締め			○	ゆるみがないこと、緩みがあれば増締め
	動作状況	スカムの呑み込み状況	目視	○			スカムが呑み込んでいるか確認
		異音・異常振動	聴診・触診	○			有害な振動や異常音がないこと
	電動機	電流値	計測			○	定格電流値以下(定格電流値:0.84A)
	電動機	電圧値	計測			○	定格電圧±5%以内(定格電圧:400V)
	保護装置	作動状況				○	異常のないこと
	作動確認	シリンダーの開閉				○	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期				判定基準等
				日	週	月	年	
初沈スカム移送ポンプ	ポンプ本体	オイル点検	目視				○	新品との比較
		オイル交換	目視、交換				○	1回/年程度交換
		異常発熱、振動、異音	目視	○				異常の無いこと
		絶縁状態	目視、計測				○	100MΩ以上
		電流値	目視、計測	○			○	通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			○	通常時との比較
		羽根車	目視				○	異常の無いこと
		主軸、軸受け	目視				○	異常の無いこと
	メカシール等異常	目視(オイル)				○	オイル白濁時交換	
	逆止弁	摩耗状況	目視	○				異常の無いこと
	水位	運転水位	目視	○				通常時との比較
		計測器異常	目視、計測	○				通常時との比較
	ポンプ架台	外観	目視				○	変形等がないこと
	槽内躯体	外観	目視				○	変形等がないこと

※年次点検はピットを空にして行う

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
初沈 スカム移送 ポンプ吊上機	作動	巻上げ・巻下げ作動	目視	使用前後			作動が円滑でブレーキ異常がないこと
	フック	開き、変形	目視、測定				通常時との比較
		磨耗、腐食	目視				異常がないこと
	チェーン	伸び、変形	目視、測定				通常時との比較
		磨耗、腐食	目視				異常がないこと
	手鎖	伸び、変形	目視、測定				通常時との比較
		変形、腐食	目視				通常時との比較
本体	磨耗、破損	目視、測定	異常がないこと				
	止めピン変形、緩み	目視	通常時との比較				
初沈 池排水ポンプ	盤・計器	流量・圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		電流・電圧	目視、計測	○			通常時との比較
		回転速度	計測	○			通常時との比較
	軸受部	温度	触診	○			大気温+40℃(MAX75℃)
		オイルの量	目視	○			ゲージの指示範囲内にあるか
		オイル漏れ・濁り	目視	○			漏れ、濁りはないか
		回転音	目視	○			澄んだ一定の音か
	グラウンド部	温度・漏れ	目視、計測	○			漏れ、温度上昇はないか
	リバース配管	汚泥詰まり	目視	○			ホースに汚泥詰まりはないか
	Vプーリ	手回し	触診	必要に応じて			スムーズに回るか
	Vベルト	張力	目視・触診	○			緩みはないか
		摩耗	目視・触診	○			クラック、炭、剥離はないか
	全体	振動	触診、計測	○			触診で小さいか
騒音・臭気		目視	○			いつもと雰囲気は同じか	
接続機器の状況		目視	○			異常な様子はないか	
オイル点検		目視	○			必要量が充填されているか	
初沈 床排水ポンプ	ポンプ本体	異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		メカシール等異常	目視(オイル)	○			異常のないこと
		運転水位	目視	○			通常時との比較
水位	計測器異常	目視	○			通常時との比較	
	定期的な開閉操作	操作			○	通常時との比較	
初沈 バイパスゲート	本体	さび、破損有無	目視			○	通常時との比較
		各所ボルトの緩み	目視			○	通常時との比較
		ゴミの付着等	目視			○	通常時との比較
		ねじ棒グリス状態	目視			○	通常時との比較
		異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
1,2系初沈 脱臭ファン	本体	電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		軸受の磨耗、破損	目視	○			異常の無いこと
		伸び	目視	○			異常の無いこと
	Vベルト、プーリ	磨耗等	目視	○			異常の無いこと
差圧		目視、計測	○			異常の無いこと	
初沈脱臭塔	本体	臭気	嗅診	○			通常時との比較
				○			
初沈搬出入用 吊上装置	作動	巻上げ・巻下げ作動	目視	使用前後			作動が円滑でブレーキ異常がないこと
	フック	開き、変形	目視、測定				通常時との比較
		磨耗、腐食	目視				異常がないこと
	チェーン	伸び、変形	目視、測定				通常時との比較
		磨耗、腐食	目視				異常がないこと
	手鎖	伸び、変形	目視、測定				通常時との比較
		変形、腐食	目視				通常時との比較
本体	磨耗、破損	分解目視、測定	異常がないこと				
	止めピン変形、緩み	目視	通常時との比較				

(5)主ポンプ・送風機設備

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準
				日	週	月	
ポンプ井 流入ゲート	外観	塗装・損傷・汚れ	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと
	各部ボルト	締まり具合	目視			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	動作状況	指示値	目視			○	計器類の指示値を確認する
		騒音・振動等	聴診・触診			○	有害な振動や異常音がないこと
	スピンドル	変形・磨耗	目視			○	変形・磨耗のないこと
		グリース	目視			○	不足・変色等のないこと
	電動機	電流値	計測			○	定格電流以下（定格電流：18.0A）
		作動状況	目視			○	異常のないこと（通常時と比較）
保護装置	開閉	動作			○	開閉頻度の少ない場合は、3ヶ月毎に設置 に支障のない限り開閉操作を行う	
作動確認	指示値	目視			○	水位状況の確認	
No.1～6 汚水ポンプ	ポンプ井水位		目視	○			
	空気抜き	空気抜弁	目視	○			空気が抜けていること 長期休止後の運転再開時に確認する
	ポンプ本体主軸 受 中間軸受け装置	温度計指示値	目視	○			異常上昇がないこと 許容（最高）温度：中間 75℃，本体 80℃
		指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	各種計器類	指示値	目視	○			異常のないこと（通常時と比較）
	吐出力						
	運転状況	振動・騒音	聴診・触診	○			異常のないこと（通常時と比較）
	メカニカルシール	漏水・発熱・磨耗	目視	○			メカニカルシール部の発熱・漏水・磨耗が ないこと
	カップリングボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと
	全般	外面塗装	目視	○			発錆・剥離のないこと
各部ボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと	
No.1, 4 汚水ポンプ 電動機	全体	外面塗装	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと
		振動・騒音	聴診・触診	○			異常のないこと（通常時と比較）
		電流値	目視	○			定格電流以下（定格電流：55A）
		温度	触診	○			異常のないこと（通常時と比較）
	軸受	磨耗・損傷	目視	○			異常のないこと
	各部ボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと
	端子箱	損傷	目視	○			異常の無いこと
アースブラシ	磨耗・損傷	目視	○			ブラシ長さ残り 5mm 程度以上	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準
				日	週	月	
No.2, 3, 5, 6 污水ポンプ 電動機	全体	外面塗装	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと
		振動・騒音	聴診・触診	○			異常のないこと（通常時と比較）
		電流値	目視	○			定格電流以下（定格電流：55A）
		温度	触診・	○			異常のないこと（通常時と比較）
		磨耗・損傷	目視	○			異常のないこと
	軸受	磨耗・損傷	目視	○			異常のないこと
	各部ボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと
	端子箱	損傷	目視	○			異常の無いこと
No.2, 3, 5, 6 污水ポンプ 始動制御器 (始動制御器)	全体	外面塗装	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと
	接触子	磨耗・損傷	目視	○			異常の無いこと
	モートル・ブレーキ	騒音	聴診・触診	○			異常のないこと（通常時と比較）
	モートル・ブレーキ	グリース	目視	○)
	電流制限器	整定電流確認	目視	○			始動時間
	補助カム	磨耗	目視	○			異常の無いこと
	各部ボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと
	全体	外面塗装	目視	○			発錆・剥離のないこと
No.2, 3, 5, 6 污水ポンプ 始動制御器 (始動抵抗器)	抵抗体	クラック、破損	目視	○			異常の無いこと
	配線	磨耗・損傷	目視	○			異常の無いこと
	各部ボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと
	各種リレー類			○			異常のないこと（通常時と比較）

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準
				日	週	月	
汚水ポンプ逆止弁	全体	外面塗装	目視	○			発錆・剥離のないこと
		開閉状態	目視	○			正常に作動すること
	フランジ部	漏水	目視	○			漏水のないこと
	ダッシュポット	潤滑油	目視	○			漏れ等のないこと
	各部ボルト	締め具合	目視	○			緩みのないこと
汚水ポンプ吐出弁	全体	外面塗装	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと
		開閉状態	目視	○			正常に作動すること
		振動・騒音	聴診・触診	○			異常のないこと（通常時と比較）
	フランジ部	漏水	目視	○			漏水のないこと
	グラウンド部	漏水	目視	○			漏水のないこと
	弁箱・軸受部	漏水	目視	○			漏水のないこと
	弁座	漏水	目視	○			磨耗のないこと
	弁棒(スピンドル)	変形・磨耗	目視	○			曲がりのないこと
	弁棒ネジ部	グリース	目視	○			異常のないこと（通常時と比較）
	各部ボルト	締め具合	目視	○			緩みのないこと
	電動機	電流値	計測	○			定格電流以下 (定格電流：13.0A)
	手動ハンドル	手動操作	動作	○			軽快に操作できること
	開度指示計	開度指示計	目視	○			指示値に誤差がないこと
減速機	潤滑油	目視	○			漏れ・不足のないこと	
	電動－手動切換機溝	動作確認	動作	必要に応じて		手動ハンドルが共回りしないこと	
汚水ポンプ吐出弁	トルク,リミット, インターロックスイッチ	作動確認	動作	作動時		正常に作動すること	
	各種計器類	劣化・損傷	目視	○			
	パッキン類	劣化・損傷	目視	○			
汚水管連通弁	全体	外面塗装	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと
		開閉状態	目視	○			正常に作動すること
	フランジ部	漏水	目視	○			漏水のないこと
	グラウンド部	漏水	目視	○			漏水のないこと
	弁箱・軸受部	漏水	目視	○			漏水のないこと
	弁座	漏水	目視	○			磨耗のないこと
	弁棒	弁棒の曲がり	目視	○			曲がりのないこと
	減速機	グリースの漏れ	目視	○			油漏れ、にじみのないこと
	手動ハンドル	手動操作	動作	○			軽快に操作できること
開度指示計	開度指示計	目視	○			指示値に誤差がないこと	
各部ボルト	締め具合	目視	○			緩みのないこと	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準
				日	週	月	
汚水流量計保守弁	全体	外面塗装	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと
		開閉状態	目視	○			正常に作動すること
	フランジ部	漏水	目視	○			漏水のないこと
	グランド部	漏水	目視	○			漏水のないこと
	弁箱・軸受部	漏水	目視	○			漏水のないこと
	弁座	漏水	目視	○			磨耗のないこと
	弁棒	弁棒の曲がり	目視	○			曲がりのないこと
	減速機	グリースの漏れ	目視	○			油漏れ、にじみのないこと
	手動ハンドル	手動操作	動作	必要に応じて			軽快に操作できること
	開度指示計	開度指示計	目視	○			指示値に誤差がないこと
各部ボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと	
調圧水槽流入弁	全体	外面塗装	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと
		開閉状態	目視	○			正常に作動すること
	フランジ部	漏水	目視	○			漏水のないこと
	グランド部	漏水	目視	○			漏水のないこと
	弁箱・軸受部	漏水	目視	○			漏水のないこと
	弁座	漏水	目視	○			磨耗のないこと
	弁棒	弁棒の曲がり	目視	○			曲がりのないこと
	減速機	グリースの漏れ	目視	○			油漏れ、にじみのないこと
	手動ハンドル	手動操作	動作	必要に応じて			軽快に操作できること
	開度指示計	開度指示計	目視	○			指示値に誤差がないこと
各部ボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと	
調圧水槽流出可動堰	外観	塗装・損傷・汚れ	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと
	各種計器類	劣化・損傷	目視	○			異常の無いこと
	パッキン類	劣化・損傷	目視	○			異常の無いこと
	各部ボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと
	動作状況	指示値	目視	○			計器類の指示値を確認する
		騒音・振動等	聴診・触診	○			有害な振動や異常音がないこと
	スピンドル	変形・磨耗	目視	○			変形・磨耗のないこと
		グリース	目視	○			異常のないこと（通常時と比較）
	電動機	電流値	計測	○			定格電流以下（定格電流：4.0A）
		電圧値	計測	○			定格電圧±5%以内（定格電圧：400V）
グリース		目視	○			異常のないこと（通常時と比較）	
保護装置	作動状況	目視	○			異常のないこと（通常時と比較）	
作動確認	開閉	動作	○			異常のないこと	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準	
				日	週	月		
汚水ポンプ 保守用 クレーン	各部ボルト	緩み・脱落	目視・目視	使用前後				緩みがあれば増締め
	銘板	荷重表示	目視					表示が視認できなければ補修
	ランウェイ (車輪止め)	損傷	目視					損傷があれば補修
	走行・横行レール	障害物の有無	目視					障害物があれば取り除く
	走行・横行車輪 (踏面, フランジ)	異常磨耗の有無	目視					異常が無いこと
	メカニカルブレーキ	動作確認	目視					異常のないこと (通常時と比較)
		異常音・振動	聴診・触診					異常のないこと (通常時と比較)
	ドラム	磨耗	目視					異常のないこと (通常時と比較)
	ワイヤーロープ	相互の接触	目視					原因調査し, 取り除く
		巻取状態	目視					乱巻がないこと 原因調査し, 取り除く
		潤滑状態	目視					グリースが適度に付着していること
		ロープ径	計測					公称径の7%以上減少で交換
		キンク	目視					キンクがある場合は交換
		素線	目視					断線が無いこと 規定以上断線で交換
		形状	目視					傷・錆・腐食等が無いこと 激しい場合は交換
		端末止め部	目視					緩み・変形が無く, 乱巻きでないこと 緩み、乱巻は修正変形激しい場合は交換
	シーブ	回転	目視					円滑に回転すること (給脂する)
		フランジ	目視					異常磨耗が無いこと磨耗していれば交換
	フックブロック	回転	目視					円滑に回転すること (給脂する)
		損傷・変形・磨耗	目視					損傷・変形・磨耗が激しい場合は交換
	各減速機	フックの口の開き	計測					日常; 目視 ヶ月毎; 計測 口の開きが5%以内であること (5%超で交換)
		運転状況 (振動・騒音)	聴診・触診					5年毎に分解整備
	走行装置	潤滑油	目視					不足・漏れにじみのないこと
		異常音・振動	聴診・触診					異常があれば細部点検
	横行装置	異常音・振動	聴診・触診					異常があれば細部点検
	巻上・巻下装置	異常音・振動	聴診・触診					異常があれば細部点検
作動確認	横行・走行・巻上・巻下	動作						

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準
				日	週	月	
ポンプ井 排水ポンプ	ポンプ本体	塗装・損傷・汚れ	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと
		運転状況（振動・騒音）	聴診・触診	○		○	異常のないこと（通常時と比較）
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視・計測	○		○	定格電流以下（定格電流：42.5A）
	潤滑油	潤滑油	目視			○	異常の無いこと
	メカニカルシール	磨耗	目視				異常の無いこと
	ケーブル	損傷・劣化	目視		○		異常の無いこと
	弁類・配管の漏れ	漏れ確認	目視	○			漏れのないこと
	弁類	手動弁	動作			○	正常に開閉が行えること
	各部ボルト	締まり具合	目視			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	ベアリング	磨耗・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）
	パッキン類	劣化・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）
	逆洗	運転状況			○		1ヶ月毎に逆洗運転を行う
	ポンプ室 床排水 ポンプ	ポンプ本体	塗装・損傷・汚れ	目視・補修	○		
運転状況（振動・騒音）			聴診・触診・計測	○			異常のないこと（通常時と比較）
圧力計		指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
モータ		電流値	目視・計測	○			定格電流以下（定格電流：5A）
潤滑油		潤滑油	目視			○	異常の無いこと
メカニカルシール		磨耗	目視				異常の無いこと
チェーン		損傷・劣化	目視			○	異常の無いこと
ケーブル		損傷・劣化	目視		○		異常の無いこと
弁類・配管の漏れ		漏れ確認	目視	○			漏れのないこと
弁類		手動弁	動作			○	正常に開閉が行えること
各部ボルト		締まり具合	目視			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
ベアリング		磨耗・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）
パッキン類		劣化・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準
				日	週	月	
排水ポンプ室床 排水ポンプ	ポンプ本体	塗装・損傷・汚れ	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと
		運転状況（振動・騒音）	聴診・触診・計測	○		○	異常のないこと（通常時と比較）
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視・計測	○		○	定格電流以下（定格電流：12.1A） 1年毎に計測を行う
	潤滑油	潤滑油	目視			○	異常の無いこと
	メカニカルシール	磨耗	目視				異常の無いこと
	チェーン	損傷・劣化	目視			○	異常の無いこと
	ケーブル	損傷・劣化	目視		○		異常の無いこと
	弁類・配管の漏れ	漏れ確認	目視	○			漏れのないこと
	弁類	手動弁	動作			○	正常に開閉が行えること
	各部ボルト	締め具合	目視			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	ベアリング	磨耗・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）
	パッキン類	劣化・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）
	調圧水槽 バイパス可 動堰	外観	塗装・損傷・汚れ	目視・補修			○
各種計器類		劣化・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）
パッキン類		劣化・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）
各部ボルト		締め具合	目視			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
動作状況		指示値	目視			○	計器類の指示値を確認する
		騒音・振動等	聴診・触診			○	有害な振動や異常音がないこと
スピンドル		変形・磨耗	目視			○	変形・磨耗のないこと
		グリース	目視		○		
電動機		電流値	計測			○	定格電流以下（定格電流：4.0A）
		グリース	目視				異常の無いこと
保護装置	作動状況	目視			○	異常のないこと（通常時と比較）	
作動確認	開閉	動作		○		※注開閉頻度の少ない場合は、3ヶ月毎に設置に支障のない限り開閉操作を行う。	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準
				日	週	月	
ポンプ井 連絡ゲート	外観	塗装・損傷・汚れ	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと
	各種計器類	劣化・損傷	目視			○	異常のないこと（通常時と比較）
	パッキン類	劣化・損傷	目視			○	異常のないこと（通常時と比較）
	各部ボルト	締め具合	目視			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	動作状況	指示値	目視			○	計器類の指示値を確認する
		騒音・振動等	聴診・触診			○	有害な振動や異常音がないこと
	スピンドル	変形・磨耗	目視			○	変形・磨耗のないこと
		グリース	目視			○	
	電動機	電流値	計測			○	定格電流以下（定格電流：26.0A）
		グリース	目視			○	適正に注入されていること
減速機	グリース	目視			○	適正に注入されていること	
保護装置	作動状況	目視			○	異常のないこと（通常時と比較）	
作動確認	開閉	動作			○	※注開閉頻度の少ない場合は、運転に支障のない限り開閉操作を行う。	
緊急放流 ゲート 簡易放流 ゲート	外観	塗装・損傷・汚れ	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと
	各種計器類	劣化・損傷	目視			○	異常のないこと（通常時と比較）
	パッキン類	劣化・損傷	目視			○	異常のないこと（通常時と比較）
	各部ボルト	締め具合	目視			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	動作状況	指示値	目視			○	計器類の指示値を確認する
		騒音・振動等	聴診・触診			○	有害な振動や異常音がないこと
	スピンドル	変形・磨耗	目視			○	変形・磨耗のないこと
		グリース	目視			○	適正に注入されていること
	電動機	電流値	計測			○	定格電流以下（定格電流：26.0A）
		グリース	目視			○	適正に注入されていること
減速機	グリース	目視			○	適正に注入されていること	
保護装置	作動状況	目視			○	異常のないこと（通常時と比較）	
作動確認	開閉	動作			○	※注開閉頻度の少ない場合は、3ヶ月毎に設置に支障のない限り開閉操作を行う。	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
湿式エアフィルタ	運転状況	駆動部	目視・聴覚・指触	○			運転中に異音が無いこと
乾式エアフィルタ	差圧	差圧計	目視・計測	○			差圧が118Pa以下で運転されていること。
	運転状況	駆動部	目視・聴覚・指触	○			運転中に異音が無いこと
送風機	運転状況	一般外観	目視	○			周囲環境 40℃以下で、異常な湿度や塵埃が無いこと。 結露、発錆がないこと。
		プロワ部	目視・聴覚・指触	○			異常振動、異常音が無いこと。 配管、配線の弛みや外れが無いこと。
		制御盤	目視・聴覚・指触・計測	○			異常振動、異常音が無いこと。 配管、配線の弛みや外れが無いこと。 タッチパネルによる運転データの計測を行う。
	空調装置	エアコン	目視・聴覚・指触	○			異常振動、異常音が無いこと。 油漏れが無いこと。
送風機逆止弁	全体	外面塗装	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと 発錆のある場合は錆落とし後に塗装する
		開閉状態	目視	○			正常に作動すること
		振動・騒音	聴診・触診	○			異常のないこと（通常時と比較）
	油量	オイルダンパ	目視	○			油漏れのないことを確認する
	配管接合部	エア漏れ	目視	○			エア漏れのないこと。 漏れがあればボルト増締めする。
	グランド部	エア漏れ	目視	○			エア漏れのないこと。
	弁箱、軸受の耐圧接合部	エア漏れ	目視	○			エア漏れのないこと。 漏れがあればボルト増締めする。
	移動ウエイト	作動状態	目視	○			正常に作動すること。
レール	作動状態	目視	○			レール上の異物、過度の塵埃の有無を確認する。	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
送風機吐出弁	全体	外面塗装	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと 発錆のある場合は錆落とし後に塗装する
		開閉状態	目視	○			正常に作動すること
		振動・騒音	聴診・触診	○			異常のないこと（通常時と比較）
	フランジ部	エア漏れ	目視	○			漏れのないこと
	グランド部	エア漏れ	目視	○			漏れのないこと
	弁箱・軸受部	エア漏れ	目視	○			漏れのないこと 漏れがあれば増締を行う
	弁座	エア漏れ	目視	○			磨耗のないこと
	弁棒(スピンドル)	変形・磨耗	目視	○			曲がりのないこと
	弁棒ネジ部	グリース	目視	○			異常のないこと（通常時と比較）
	各部ボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと
	電動機	電流値	計測	動作時			定格電流以下（定格電流：1.2A）
	手動ハンドル	手動操作	動作	○			軽快に操作できること
	開度指示計	開度指示計	目視	○			指示値に誤差がないこと
	減速機	潤滑油	目視	○			不足・漏れ・にじみがないこと
	電動－手動切換機溝	動作確認	動作	必要に応じて			手動ハンドルが共回りしないこと
	トルクリミット,インターロックスイッチ	作動確認	動作	○			正常に作動すること
	各種計器類	劣化・損傷	目視	○			異常のないこと（通常時と比較）
パッキン類	劣化・損傷	目視	○			異常のないこと（通常時と比較）	
空気管系列元弁	全体	外面塗装	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと 発錆のある場合は錆落とし後に塗装する
		振動・騒音	聴診・触診	○			異常のないこと（通常時と比較）
		開閉状態	目視	○			正常に作動すること
	フランジ部	エア漏れ	目視	○			漏れのないこと
	グランド部	エア漏れ	目視	○			漏れのないこと
	弁箱・軸受部	エア漏れ	目視	○			漏れのないこと
	弁座	エア漏れ	目視	○			磨耗のないこと
	弁棒	弁棒の曲がり	目視	○			曲がりのないこと
	減速機	グリースの漏れ	目視	○			油漏れ、にじみのないこと
	手動ハンドル	手動操作	動作	○			軽快に操作できること
開度指示計	開度指示計	目視	○			指示値に誤差がないこと	
各部ボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等	
				日	週	月		
送風機保守用クレーン	各部ボルト	緩み・脱落	目視・目視	使用前後				緩みがあれば増締め
	銘板	荷重表示	目視					表示が視認できること
	ランウェイ (車輪止め)	損傷	目視					損傷がないこと
	走行・横行レール	障害物の有無	目視					障害物があれば取り除く
	走行・横行車輪 (踏面, フランジ)	異常磨耗の有無	目視					激しい磨耗がないこと
	メカニカルブレーキ	動作確認	目視					異常があれば分解整備
		異常音・振動	聴診・触診					異常があれば分解整備
	ドラム	磨耗	目視					磨耗が激しい場合は交換
	ワイヤーロープ	相互の接触	目視					原因調査し、取り除く
		巻取状態	目視					乱巻がないこと 原因調査し、取り除く
		潤滑状態	目視					グリースが適度に付着していること 不足している場合は塗布
		ロープ径	計測					公称径の7%以上の減少がないこと
		キンク	目視					キンクがないこと
		素線	目視					断線が無いこと
形状		目視	傷・錆・腐食等が無いこと					
端末止め部	目視	緩み・変形が無く、乱巻きでないこと						
送風機保守用クレーン	シーブ	回転	目視	使用前後				円滑に回転すること
		フランジ	目視					異常磨耗が無いこと
	フックブロック	回転	目視					円滑に回転すること
		損傷・変形・磨耗	目視					激しい損傷・変形・磨耗がないこと
		フックの口の開き	計測					日常；目視 口の開きが5%以内であること
	各減速機	運転状況（振動・騒音）	聴診・触診					
		潤滑油	目視					規定の量が充填されていること
	走行装置	異常音・振動	聴診・触診					異常があれば細部点検
	横行装置	異常音・振動	聴診・触診					異常があれば細部点検
	巻上・巻下装置	異常音・振動	聴診・触診					異常があれば細部点検
	作動確認	横行・走行・巻上・巻下	動作					

(6)反応タンク設備

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
分配槽 流出可 動堰	全体外観	損傷、変形の無い事、塵・砂の付着の無い事	目視確認	○			
	止水板	錆、ゴミ等の異物の付着、損傷の無い事	目視確認	○			
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の無い事	目視	○			
	ハンドル操作	振動・異常音の無い事	操作にて確認	必要に応じて			
	ねじ棒	グリース塗布状態	目視確認	○			
	塗装	錆、塗装の剥離が無い事	目視確認	○			
ステッ プ流入 可動堰	全体外観	損傷、変形の無い事、塵・砂の付着の無い事	目視確認	○			
	止水板	錆、ゴミ等の異物の付着、損傷の無い事	目視確認	○			
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の無い事	目視	○			
	電動操作機	開度指示	目視確認	○			
		手動・電動切換、各スイッチの動作	目視確認	動作時			
		手動・電動による操作	目視確認	必要に応じて			
	ねじ棒	グリース塗布状態	目視確認	○			
塗装	錆、塗装の剥離が無い事	目視確認	○				
反応タ ンク攪 拌機	駆動装置	電流値	目視確認	○			定格値以下であること
		騒音、異音の有無	聴診	○			異音がしないこと
		オイルの量、オイル漏れの有無	目視確認	○			オイルゲージ範囲内であること
		軸受、モータ等の異常発熱の有無	触診	○			
		オイル	目視	○			不足・漏れ・にじみのないこと
	防振装置	異常振動の有無	触診	○			共振していないこと
		防振ゴム	目視	○			劣化していないこと
	駆動装置ベースプレート	取付けボルトの緩み	目視	○			緩みが無いこと

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
散気装置 (メンブレンパネル式)	水面	緩やかな旋回流があること	目視確認	○			
		異常発泡がないこと	目視確認	○			
	風量確認	標準風量範囲内であること	目視確認	○			10~30m ³ /分・池
	ライザー弁	空気の漏洩がないこと	目視確認	○			
		閉閉動作に支障がないこと	動作			操作時	
	散気板	異常発泡がないこと	目視確認	○			水面を確認
ブロー圧力が大幅に上昇していないこと		目視確認	○			ブローダウンを定期的実施していること	
散気装置 (高密度配置対応型)	水面	緩やかな旋回流があること	目視確認	○			
		異常発泡がないこと	目視確認	○			
	風量確認	標準風量範囲内であること	目視確認	○			10~30m ³ /分・池
	ライザー弁	空気の漏洩がないこと	目視確認、聴診	○			
		閉閉動作に支障がないこと	動作			操作時	
	散気板	異常発泡がないこと	目視確認	○			水面を確認
ブロー圧力が大幅に上昇していないこと		目視確認	○			ブローアップを定期的実施していること	
風量調節弁	<弁本体>						
	全体外観	損傷、変形、ごみ等の付着の無い事	目視確認	○			
		異常音、異常振動の無い事		○			
		流体の漏れが無い事	目視確認	○			
	作動確認	電動、手動による作動確認	操作にて確認			動作時	
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の無い事	目視	○			
	塗装	錆、塗装の剥離が無い事	目視確認	○			
	<電油操作器>						
	全体外観	異常音、異常振動、油漏れの無い事		○			
	オイルフィルタ	目づまりを起こしていないこと		○			
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の無い事		○			
	塗装	錆、塗装の剥離が無い事		○			
油面計	油面が基準以下になっていないこと		○				

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
汚水流量計 保守弁	全体外観	損傷、変形、ごみ等の付着の無い事	目視確認	○			
		異常音、異常振動の無い事	目視確認	○			
		流体の漏れの無い事	目視確認	○			
	作動確認	手動による操作	操作にて確認	操作時			
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の無い事	目視、	○			
	塗装	錆、塗装の剥離が無い事	目視確認	○			
反応タンク 床排水ポンプ	ポンプ本体	塗装・損傷・汚れの無い事	目視	○			発錆、剥離のないこと
		運転状況（振動・騒音の無い事）	目視、聴診	○			異常のないこと （通常時と比較）
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視、計測	○			定格電流以下（定格電流：8.3A）
	潤滑油	潤滑油	目視	○			不足・漏れ・にじみのないこと
	メカニカルシール	磨耗の無い事	目視	○			異常の無いこと
	チェーン	損傷、劣化の無い事	目視	○			異常の無いこと
	ケーブル	損傷、劣化の無い事	目視	○			異常の無いこと
	弁類・配管の漏れ	漏れ確認	目視	○			漏れのないこと
	弁類	手動弁	動作	操作時			正常に開閉が行えること
	各部ボルト	締まり具合	目視	○			ゆるみのないこと
	ベアリング	磨耗、損傷の無い事	目視	○			
	パッキン類	損傷、劣化の無い事	目視	○			
返送汚泥 計装機器保守弁Ⅰ	全体外観	損傷、変形、ごみ等の付着の無い事	目視確認	○			
		錆、塗装の剥離が無い事	目視確認	○			
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の無い事	目視、	○			
	パッキン類	パッキン部・ガスケット部から漏れが無い事	目視確認	○			
	弁棒	グリース塗布状態	目視確認	○			

(7)最終沈殿池・用水・消毒設備

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
終沈流入可動堰 (上段)・(下段)	全体外観	損傷、変形の無い事、塵・砂の付着の無い事	目視確認	○			
	止水板	さび、ごみの付着、損傷の無い事	目視確認	○			
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の無い事	目視	○			
	ハンドル操作	振動・異常音の無い事	操作にて確認		操作時		
	塗装	錆、塗装の剥離が無い事	目視確認	○			

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	年	
終沈汚泥掻寄機 (チェーンフライト式)	外観	錆・汚れ	目視・清掃	○			発錆のないこと。汚れが大きい場合は清掃を行う
	外観	劣化・損傷	目視	○			外観に大きな傷・損傷が無い確認
	各部ボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと。緩みがあれば増締を行う
	チェーン sprocket	噛み合い	目視	○			チェーンとsprocketホイールの噛み合いの確認
			騒音・振動等	聴診・触診	○		有害な振動や異常音がないこと
	電動機	電流値	計測	○			定格電流以下(定格電流:1.06A)
			オイル	目視	○		オイルゲージ範囲内であるか確認
	減速機	作動状況	聴診・触診	○			異常な振動や異常音がないこと
			保護装置	破断・蛇行検知器	動作	○	
槽内点検					○	磨耗部品の確認・交換、機器調整、その他異常の有無の確認	
終沈汚泥掻寄機 (モノレール式)	外観	錆・汚れ	目視・清掃	○			発錆のないこと。汚れが大きい場合は清掃を行う
	外観	劣化・損傷	目視	○			外観に大きな傷・損傷が無い確認
	各部ボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと。緩みがあれば増締を行う
	チェーン sprocket	噛み合い	目視	○			チェーンとsprocketホイールの噛み合いの確認
			騒音・振動等	聴診・触診	○		有害な振動や異常音がないこと
	電動機	電流値	計測	○			定格電流以下(定格電流:1.06A)
			オイル	目視	○		オイルゲージ範囲内であるか確認
	減速機	作動状況	聴診・触診	○			異常な振動や異常音がないこと
			保護装置	オーバーラン用リミットスイッチ	動作	○	
槽内点検					○	磨耗部品の確認・交換、機器調整、その他異常の有無の確認	

※年次点検は池を空にして行う

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	年	
終沈 スカムスキマ	外観	錆・汚れ	目視・補修	○			発錆のないこと。汚れが大きい場合は清掃を行う
	パッキン類	劣化・損傷	目視	○			動作に以上のないこと
	各部ボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと。緩みがあれば増締を行う
	動作状況	スカムの呑み込み状況	目視	○			スカムがスムーズに呑み込んでいるか確認
		騒音・振動等	聴診・触診	○			異常な振動や異常音がないこと
	スクリーネジ	グリース	目視	○			動作に異常のないこと
	電動機	電流値	計測	○			定格電流以下（定格電流：0.84A）
グリース		目視	○			漏れ染み出し等がないこと	
保護装置	作動状況	目視	○			異常のないこと	
終沈池 排水ポンプ	ポンプ本体	運転状況 （振動・騒音）	聴診・触診・計測	○			振動：触診で小さいか 騒音：通常時と変わりが無いか。
	軸受箱	温度	触診・計測	○			大気温+40℃（MAX75℃）以下であるか。
		潤滑油	目視	○			ゲージの指示範囲内にあるか。濁り、漏れがないか。
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視・計測	○			定格電流以下（定格電流：7.2A）
	Vベルト	張力・磨耗	目視・触診	○			張り具合の確認、また、クラック、剥離はないか。
	メカニカル シール エンドシール	磨耗	目視	○			
	メカニカル シール一式	磨耗	目視	○			
	ボルト・ナット	締まり具合	目視	○			緩み、脱落の無い事
	塗装の状態	汚れ、錆び	目視	○			汚れ、錆びはないか
ベアリング	磨耗・損傷	目視	○				
パッキン類	劣化・損傷	目視	○				

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	年	
余剰汚泥ポンプ	ポンプ本体	運転状況(振動・騒音)	聴診・触診・計測	○			振動：触診で小さいか 騒音：通常時と変わりが無いか。
	軸受箱	温度	触診・計測	○			大気温+40℃(MAX75℃)以下であるか。
		潤滑油	目視	○			ゲージの指示範囲内にあるか。濁り、漏れがないか。
	流量計・圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視・計測	○			定格電流以下(定格電流：22.2A)
	Vベルト	張力・磨耗	目視・触診	○			張り具合の確認、また、クラック、剥離はないか。
	メカニカルシール エンドシール	磨耗	目視	○			
	メカニカルシール 一式	磨耗	目視	○			
	ボルト・ナット	締まり具合	目視	○			緩み、脱落の無い事
	塗装の状態	汚れ、錆び	目視	○			汚れ、錆びはないか
	ベアリング	磨耗・損傷	目視	○			
パッキン類	劣化・損傷	目視	○				
返送汚泥ポンプ	ポンプ本体	運転状況(振動・騒音)	聴診・触診・計測	○			振動：触診で小さいか 騒音：通常時と変わりが無いか。
		回転速度	計測	○			モーター同一回転速度時、通常時と変わりが無いか。
	軸受箱	温度	触診・計測	○			大気温+40℃(MAX75℃)以下であるか。
		潤滑油	目視	○			ゲージの指示範囲内にあるか。濁り、漏れがないか。
	流量計・圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視・計測	○			定格電流以下(定格電流：28.7A)
	Vベルト	張力・磨耗	目視・触診	○			張り具合の確認、また、クラック、剥離はないか。
	メカニカルシール エンドシール	磨耗	目視	○			
	メカニカルシール 一式	磨耗	目視	○			
	ボルト・ナット	締まり具合	目視	○		○	緩み、脱落の無い事
	塗装の状態	汚れ、錆び	目視	○		○	汚れ、錆びはないか
ベアリング	磨耗・損傷	目視	○				
パッキン類	劣化・損傷	目視	○				

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	年	
洗浄排水ポンプ	ポンプ本体	運転状況(振動・騒音)	聴診・触診	○			振動：触診で小さいか 騒音：通常時と変わりが無いか。
	軸受箱	温度	触診・計測	○			大気温+40℃ (MAX75℃) 以下であるか。
		潤滑油	目視	○			ゲージの指示範囲内にあるか。濁り、漏れがないか。
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視・計測	○			定格電流以下(定格電流：11A)
	Vベルト	張力・磨耗	目視・触診	○			張り具合の確認、また、クラック、剥離はないか。
	メカニカルシール エンドシール	磨耗	目視	○			
	メカニカルシール一式	磨耗	目視	○			
	ボルト・ナット	締まり具合	目視	○		○	緩み、脱落の無い事
	塗装の状態	汚れ、錆び	目視	○		○	汚れ、錆びはないか
ベアリング	磨耗・損傷	目視	○				
パッキン類	劣化・損傷	目視	○				
余剰汚泥引抜弁 返送汚泥引抜弁 終沈流入 水路曝気管間欠弁	弁全体外観	損傷、変形の無い事	目視確認	○			
	弁全体外観	開閉動作中、 振動・異常音の無い事	聴診・触診		動作時		
	弁全体外観	漏水、漏油の無い事	目視確認	○			
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の無い事	目視	○			
	塗装	錆、塗装の剥離が無い事	目視確認	○			
	電動操作機	開度指示	目視確認	○			
	電動操作機	手動・電動切替、各 スイッチの動作	動作確認		動作時		
	電動操作機	手動・電動による 開度動作	動作確認		動作時		
終沈汚泥引抜元弁 返送汚泥切替弁 (引抜側) 返送汚泥切替弁 (吐出側) 二次処理水引抜弁	弁全体外観	損傷、変形の無い事	目視確認	○			
	弁全体外観	開閉動作中、 振動・異常音の無い事	聴診・触診	○			
	弁全体外観	漏水、漏油の 無い事	目視確認	○			
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の無い事	目視	○			
	塗装	錆、塗装の剥離が無い事	目視確認	○			

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
二次 処理水 緊急 遮断弁	弁全体外観	損傷、変形の無い事	目視確認	○			
	弁全体外観	開閉動作中、振動・異常音の無い事	聴診・触診	動作時			
	弁全体外観	漏水、漏油の無い事	目視確認	○			
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の無い事	目視	○			
	塗装	錆、塗装の剥離が無い事	目視確認	○			
	圧力	減圧弁付属圧力計を確認し、0.4MPaである事	目視確認	○			

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期				判定基準等
				日	週	月	年	
終沈スカム 移送ポンプ	ポンプ本体	塗装・損傷・汚れ	目視・補修	○			○	発錆・剥離のないこと 発錆のある場合は錆落とし後に塗装する
		運転状況(振動・騒音)	聴診・触診	○			○	異常のないこと (通常時と比較)
		羽根車	目視				○	異常のないこと
		主軸、軸受け	目視				○	異常のないこと
	圧力計	指示値	目視	○				計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視・計測	○			○	定格電流以下(定格電流:17A)
		絶縁抵抗	計測				○	1MΩ以上(著しい低下が無いこと)
	潤滑油	潤滑油	目視・補給				○	
	メカニカルシール	磨耗	目視				○	
	チェーン	損傷・劣化	目視				○	汚物・スケール等が付着している場合は除去 錆・傷・磨耗等が無いか
	ケーブル	損傷・劣化	目視				○	傷等が無いか
	弁類・配管の漏れ	漏れ確認	目視				○	漏れのないこと
	弁類	手動弁	動作				○	正常に開閉が行えること
		逆止弁	目視				○	
	各部ボルト	締まり具合	目視				○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	ベアリング	磨耗・損傷	交換				○	
	パッキン類	劣化・損傷	交換				○	
	ポンプ架台	外観	目視				○	変形等が無いこと
	槽内躯体	外観	目視				○	変形等が無いこと

※年次点検はピットを空にして行う

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
終沈床排水ポンプ 水処理 用水設備 床排水ポンプ	ポンプ本体	塗装・損傷・汚れ	目視	○			発錆・剥離のないこと
		運転状況 (振動・騒音)	聴診・触診	○			異常のないこと(通常時と比較)
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視・計測	○			定格電流以下 (定格電流 : 終沈床排水ポンプ 8.3A : 用水設備床排水ポンプ 12.6A))
	チェーン	損傷・劣化	目視	○			異常の無いこと
	ケーブル	損傷・劣化	目視	○			異常の無いこと
	弁類・配管の 漏れ	漏れ確認	目視	○			漏れのないこと
	弁類 各部ボルト	手動弁 締まり具合	動作 目視		必要の応じて		正常に開閉が行えること 緩みのないこと
終沈スクラム移送ポンプ 点検用吊上機	全体外観	損傷、変形の無い事、定格荷重がはっきり読めること	目視確認	使用前後			異常音はないか
		チェーンがねじれていないか	目視確認				
	操作確認	首部(フック)が回転するか	操作にて確認				
		巻き上げ時、カチカチと音になるか	操作にて確認				
		操作を止めたとき、フックの滑り落ちはないか	操作にて確認				
		無負荷で吊上げ、走行させ異常はないか	操作にて確認				
		レールのスットパで停止するか	操作にて確認				
水処理用水設備 保守点検用クレーン	全体外観	損傷、変形の無い事、定格荷重がはっきり読めること	目視確認	使用前後			異常音はないか
		チェーンがねじれていないか	目視確認				
	操作確認	首部(フック)が回転するか	操作にて確認				
		巻き上げ時、カチカチと音になるか	操作にて確認				
		操作を止めたとき、フックの滑り落ちはないか	操作にて確認				
		無負荷で吊上げ、走行させ異常はないか	操作にて確認				
		レールのスットパで停止するか	操作にて確認				

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
焼却炉用 二次処理水 移送ポンプ	運転状況	振動・騒音	聴診・触診・計測	○			異常のないこと（通常時と比較）
	電流値	指示値	目視	○			定格電流以下 （定格電流 焼却炉用二次処理水移送ポンプ 58A 沈砂池用二次処理水給水ポンプ 84A） 計器類の零点および指示値を確認する
	圧力計	指示値	目視	○			
	軸受 （ポンプ・モータ）	振動・騒音・発熱	聴診・触診・計測	○			軸受部の発熱・異常音がないこと
	グラウンド パッキン	漏水・発熱	目視・調整	○			グラウンド部の発熱がないこと 漏水量が多くなる毎に締付調整を行う
	カップリング ボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと
	全般	外面塗装	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと 発錆のある場合は錆落とし後に塗装する
	各部ボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと
	軸スリーブ	摩耗・損傷	目視	○			異常のないこと（通常時と比較）
	パッキン類	劣化・損傷	目視	○			異常のないこと（通常時と比較）
①初沈スカム集水ポンプ	運転状況	振動・騒音	聴診・触診・計測	○			異常のないこと（通常時と比較）
	電流値	指示値	目視	○			定格電流以下（定格電流：4.2A）
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	軸受（ポンプ・モータ）	振動・騒音・発熱	聴診・触診	○			軸受部の発熱・異常音がないこと
	グラウンドパッキン	漏水・発熱	目視	○			グラウンド部の発熱がないこと 漏水量が多くなる毎に締付調整を行う
	カップリングボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと
	全般	外面塗装	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと 発錆のある場合は錆落とし後に塗装する
	各部ボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	軸スリーブ	摩耗・損傷	目視	○			異常の無いこと
	パッキン類	劣化・損傷	目視	○			異常の無いこと
②終沈スカム集水ポンプ	運転状況	振動・騒音	聴診・触診・計測	○			異常のないこと（通常時と比較）
	電流値	指示値	目視	○			定格電流以下（定格電流：4.2A）
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	軸受（ポンプ・モータ）	振動・騒音・発熱	聴診・触診	○			軸受部の発熱・異常音がないこと
	グラウンドパッキン	漏水・発熱	目視	○			グラウンド部の発熱がないこと 漏水量が多くなる毎に締付調整を行う
	カップリングボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと
	全般	外面塗装	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと 発錆のある場合は錆落とし後に塗装する
	各部ボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	軸スリーブ	摩耗・損傷	目視	○			異常の無いこと
	パッキン類	劣化・損傷	目視	○			異常の無いこと
③ろ過原水ポンプ	運転状況	振動・騒音	聴診・触診・計測	○			異常のないこと（通常時と比較）
	電流値	指示値	目視	○			定格電流以下（定格電流：4.2A）
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	軸受（ポンプ・モータ）	振動・騒音・発熱	聴診・触診	○			軸受部の発熱・異常音がないこと
	グラウンドパッキン	漏水・発熱	目視	○			グラウンド部の発熱がないこと 漏水量が多くなる毎に締付調整を行う
	カップリングボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと
	全般	外面塗装	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと 発錆のある場合は錆落とし後に塗装する
	各部ボルト	締まり具合	目視	○			緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	軸スリーブ	摩耗・損傷	目視	○			異常の無いこと
	パッキン類	劣化・損傷	目視	○			異常の無いこと

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
水処理用二次処理水給水ユニット 雑用水給水ユニット 焼却炉給水ユニット	運転状況	振動・騒音	聴診・触診	○			異常のないこと（通常時と比較）
	電流値	指示値	目視	○			定格電流以下（定格電流 水処理用二次処理水 給水ユニット：21A 雑用水給水ユニット：28.5A 焼却炉給水ユニット：7.6A）
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	軸受（ポンプ・モータ）	振動・騒音・発熱	聴診・触診	○			軸受部の発熱・異常音がないこと
	グランドパッキン	漏水・発熱	目視・調整	○			グランド部の発熱がないこと 漏水量が多くなる毎に締付調整を行う
	カップリングボルト	締め具合	目視	○			緩みがないこと 緩みがあれば増締を行う
	全般	外面塗装	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと 発錆のある場合は錆落とし後に塗装する
	各部ボルト	締め具合	目視	○			緩みがないこと 緩みがあれば増締を行う
	軸スリーブ	摩耗・損傷	目視	○			異常の無いこと
	パッキン類	劣化・損傷	目視	○			異常の無いこと
	内面状況	接水部	目視	○			腐食の状況により清掃・塗装実施
	空気補給機構	電磁弁・逆止弁動作	目視	○			電磁弁・逆止弁が正常に動作している事
	制御盤	動作確認		○			自動運転が正常に実施されている事
電磁開閉器	摩耗	目視	○			接点が摩耗していない事	
水処理用二次処理水オートストレーナ	ストレーナ本体	水漏れ・油漏れ・異音	目視	○			水漏れ・油漏れ・異音の有無を確認
	差圧計	差圧値・水漏れ	目視	○			差圧の上昇・水漏れの有無を確認
初沈スカム集水用オートストレーナ	操作盤	警報ランプ	目視	○			異常差圧・過負荷ランプ点灯の有無を確認
	電動機	電流値	計測	○			定格電流以下（定格電流：1.1A）
終沈スカム集水用オートストレーナ	グランドパッキン	リーク水ドレン量	目視	○			グランド部からのリーク水ドレン量が増加していないことを確認
砂ろ過器用オートストレーナ	メディア	目詰まり	目視（視窓蓋開放）	必要に応じて			目詰まりの有無を確認（高圧洗浄）
	導圧配管・エア抜き	配管内の詰まり	掃除（小配管）				抜水後、配管内に詰まりがないことを分解し確認、掃除

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
砂ろ過器	全体外観	損傷、変形の無い事、水漏れ、空気の漏れがないこと	目視確認	○			
	原水流量	原水量流量計	目視確認	○			通常運転 18.6m ³ /h を超えていないか。
	洗浄排水流量	原水流量計とろ過水流量計との差から洗浄排水量を確認	目視確認	○			原水量の 10%以下であること。
	圧力	ろ過器圧損管	目視確認	○			通常時に対し異常はないか。水の噴出はないか。
	洗浄状況	バツフル管	目視確認	○			砂が正常に上がっているか。
	空気圧	減圧弁付属圧力計を確認し、0.3MPa である事	目視確認	○			
	空気量	風量計	目視確認	○			30L/min 程度 (30~60L/min で調整) であるか。
ろ過砂洗浄用空気圧縮器	全体	異常音、異常振動の有無を確認	聴診・触診	○			
	圧力計	指示値	目視確認	○			約 0.78~0.93MPa の範囲で運転していること
	電流値	指示値	目視	○			定格電流以下 (定格電流: 11.5A)
	V ベルト	ゆるみ、損傷の有無	目視・触診	○			異常の無いこと
	ろ過器詰め物、フィルタ	汚れ、目詰まりの有無	目視確認	○			異常の無いこと
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の有無	目視・触診	○			
水処理用水設備除湿器	全体	異常音、異常振動の有無を確認	聴診・触診	○			
	蒸発圧力計	指針の状態を確認	目視確認	○			緑の範囲内 (0.19~0.38MPa) にあること。また、通常時と差が無い事を確認。
	オートドレントラップ	ドレンの排出状況	目視確認	○			定期的に排出されているか、またはドレンが溜まったままになっていないか
	電流値	指示値	目視	○			定格電流以下 (定格電流: 1.4A)
	吸込みフィルタ	清掃	目視確認	○			1ヶ月に1回の清掃、または汚れ状況により、清掃頻度を変更
	電気部品	端子接続部の緩み、配線損傷の有無	目視確認	○			
次亜注入ポンプ	異常振動、音の有無	ポンプおよび駆動機	聴診および触診	○			有害な振動や異常音がないこと
	外観	発錆・損傷等	目視	○			錆・損傷の無いこと
	ボルト・ナット	締まり具合	工具使用	○			緩みのないこと
	フランジ等からの漏れ	配管・ポンプ	目視	○			漏れのないこと
	吐出量	流量計等	目視	○			現場指示流量計で確認(表示範囲 0.4~1.5L/min)
	吐出圧力	圧力計等	目視	○			異常な上昇のないこと(0.3MPa 以下)
	消耗部品	摩耗・劣化	目視	○			摩耗・劣化具合の確認
砂ろ過水用次亜注入ポンプ	運転状況	ポンプ周り配管	目視確認	○			注入されているか、析出物による詰りはしないか
	本体	異常音、異常振動の有無を確認	聴診・触診	○			
	ボルト・ナット	ポンプヘッド取付ボルトにゆるみはないか	工具使用	○			
消毒槽バイパス放流ゲート	本体・開閉機	定期的な開閉操作	操作		年 1 回程度		動作に異常がないこと
		さび、破損有無	目視	○			通常時との比較
		各所ボルトの緩み	目視	○			通常時との比較
		ゴミの付着等	目視	○			通常時との比較

(8)建築付帯設備

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
パッケージ型 空調機	室内機	外観	目視	○			
		フィルタ	目視	○			
		ベルト	異音	○			
	室外機	外観	目視	○			
		ファン	目視、異音	○			
送風機	本体	異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		軸受の磨耗、破損	目視	○			異常の無いこと
		油脂	目視	○			適量であること
	Vベルト、プーリー	伸び	目視	○			異常の無いこと
		磨耗等	目視	○			異常の無いこと
天井扇 有圧扇 ルーフファン	本体	異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
塩害フィルター	本体	差圧	計測	○			正常範囲内
消火栓ユニット	ポンプ	外観	目視	○			正常範囲内
	水槽	外観	目視	○			

2 電気設備

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
高圧配電盤	指示計	電流・電圧・力率・ 電力・電力量	計測	○			異常の無いこと
	表示灯	電源の点灯	目視	○			
		故障警報の消灯	目視	○			
		ランプテスト	操作	○			
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○			
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○				
高圧変圧器盤	指示計	温度	計測	○			異常のないこと
	表示灯	最高温度	計測	○			
		電源の点灯	目視	○			
		故障警報の消灯	目視	○			
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○			
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○				
低圧配電盤	指示計	電流・電圧	計測	○			異常の無いこと
	表示灯	電源の点灯	目視	○			
		故障警報の消灯	目視	○			
		ランプテスト	操作	○			
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○			
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○				
電力用 コンデンサ盤	指示計	電流・電圧	計測	○			異常のないこと
	表示灯	電源の点灯	目視	○			
		故障警報の消灯	目視	○			
		ランプテスト	操作	○			
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○			
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○				
パワーコン ディショナ ー盤	指示計	電流・電圧	計測	○			異常のないこと
	表示灯	電源の点灯	目視	○			
		故障警報の消灯	目視	○			
		ランプテスト	操作	○			
	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			
インバータ ー盤	指示計	電流・電圧	計測	○			異常のないこと
	表示灯	電源の点灯	目視	○			
		故障警報の消灯	目視	○			
		ランプテスト	操作	○			
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○			
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○				
無停電電源 装置	指示計	電流・電圧	計測	○			異常のないこと
	表示灯	電源の点灯	目視	○			
		故障警報の消灯	目視	○			
		ランプテスト	操作	○			
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○			
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○				

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
無停電電源装置	指示計	電流・電圧	計測	○			異常のないこと
	表示灯	電源の点灯	目視	○			
		故障警報の消灯	目視	○			
		ランプテスト	操作	○			
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○			
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○				
蓄電池盤 (鉛蓄電池)	指示計	指示値	計測	○			異常のないこと
	表示灯	電源の点灯	目視	○			
		故障警報の消灯	目視	○			
		ランプテスト	操作	○			
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○			
		「自動・手動」の位置	目視	○			
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○				
蓄電池盤 (アルカリ蓄電池)	指示計	指示値	計測	○			異常のないこと
	表示灯	電源の点灯	目視	○			
		故障警報の消灯	目視	○			
		ランプテスト	操作	○			
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○			
		「自動・手動」の位置	目視	○			
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○				
コントロールセンター盤	指示計	電流・電圧	計測	○			異常のないこと
	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			
コントローラー盤	指示計	出力	目視	○			異常のないこと
	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			
計装変換機盤	指示計	出力	目視	○			異常のないこと
	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			
補助継電器盤	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			異常のないこと
自動火災報知設備総合盤	表示灯	電源の点灯	目視	○			異常のないこと
	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			
自動火災報知設備副受信機	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			異常のないこと
建築電気設備主幹盤(非常照明)	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			異常のないこと
消防機器	消防ホース	汚損・損傷等	目視	○			異常のないこと
	消火器	汚損・損傷等	目視	○			
	感知器	汚損・損傷等	目視	○			
	誘導灯	汚損・損傷等	目視	○			
弱電端子盤	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			異常のないこと
避雷針	避雷針	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			異常のないこと
	避雷導線	汚損・損傷・発錆等	目視	○			

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
動力制御盤	指示計	電流・電圧	計測	○			異常のないこと
	表示灯	電源の点灯	目視	○			
		故障警報の消灯	目視	○			
		ランプテスト	操作	○			
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○			
「自動・手動」の位置		目視	○				
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○				
電灯分電盤	表示灯	電源の点灯	目視	○			異常のないこと
		故障警報の消灯	目視	○			
	操作位置	「自動・手動」の位置	目視	○			
	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			
現場操作盤	指示計	電流	計測	○			異常のないこと
	表示灯	電源の点灯	目視	○			
		故障警報の消灯	目視	○			
		ランプテスト	操作	○			
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○			
「自動・手動」の位置		目視	○				
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○				
作業用電源	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			異常のないこと
	表示灯	電源の点灯	目視	○			
パワーコンディショナー	指示計	指示値	計測	○			異常のないこと
	表示灯	電源の点灯	目視	○			
		故障警報の消灯	目視	○			
	操作位置	「自動・手動」の位置	目視	○			
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○				
接続箱	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			異常のないこと
太陽電池アレイ	パネル	汚損・損傷等	目視	○			異常のないこと
	ケーブル	汚損・損傷等 接続部のゆるみ	目視 目視	○ ○			
監視設備	ITVカメラ	汚損・損傷等	目視	○			異常のないこと
		ケーブル	汚損・損傷等 接続部のゆるみ	目視 目視	○ ○		
	ITV用モニター	汚損・損傷等	目視	○			
		映像	目視	○			
		回転動作	操作	○			
電話設備	スピーカー	音量・雑音等	聴音	○			異常のないこと
		汚損・損傷等	目視	○			
	内線電話機 (PHS)	構内放送 (ページング)	操作	○			
	PHS 接続装置 (アンテナ)	汚損・損傷等	目視	○			

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
pH 計	変換器	指示値	計測	○			異常のないこと
		汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			
	検出器	水洗い洗浄	洗浄	異常検出時			
		汚損・損傷等	目視				
ケーブル	接続部のゆるみ	指触					
ORP 計	変換器	指示値	計測	○			異常のないこと
		汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			
	検出器	水洗い洗浄	洗浄	異常検出時			
		汚損・損傷等	目視				
ケーブル	接続部のゆるみ	指触					
DO 計	変換器	指示値	計測	○			異常のないこと
		汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			
	検出器	水洗い洗浄	洗浄	異常検出時			
		汚損・損傷等	目視				
ケーブル	接続部のゆるみ	指触					
MLSS 計	変換器	指示値	計測	○			異常のないこと
		汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			
	検出器	水洗い洗浄	洗浄	異常検出時			
		汚損・損傷等	目視				
ケーブル	接続部のゆるみ	指触					
流量計	変換器	指示値	計測	○			異常のないこと
		汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			
重量計	変換器	指示値	計測	○			異常のないこと
		汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			
	検出器	水洗い洗浄	洗浄	○			
		汚損・損傷等	目視	○			
ケーブル	接続部のゆるみ	指触	○				
水位計	変換器	指示値	計測	○			異常のないこと
		汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			
	検出器	水洗い洗浄	洗浄	○			
		汚損・損傷等	目視	○			
ケーブル	接続部のゆるみ	指触	○				
温度計	変換器	指示値	計測	○			異常のないこと
		汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			
	検出器	水洗い洗浄	洗浄	○			
		汚損・損傷等	目視	○			
ケーブル	接続部のゆるみ	指触	○				
汚泥濃度計	変換器	指示値	計測	○			異常のないこと
		汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○			
	ケーブル	接続部のゆるみ	指触	○			

特記仕様書 別紙 7 受注者が実施する水質試験

受注者が実施する水質試験項目及び頻度等

受注者が施設管理のために実施する水質試験の項目・採水場所は下記表の項目とする。
また、試験は原則として毎日実施し、その方法は「下水試験方法」（日本下水道協会発行）
最新版に準ずるものとする。

試験項目	採水場所	試験件数
活性汚泥容量率 SV (vol. %)	1 系及び 2 系反応タンク	16
汚泥容量指標 SVI (ml/g)	各池第 4 槽	
活性汚泥浮遊物質 MLSS (mg/l)	※	

※MLSS の値は SV 試験体採水時における現場測定計器の値をもって測定結果とする。

特記仕様書 別紙 8 定期打合せの運用

定期打合せについて

定期報告の頻度と内容については表 別紙 8-1 の通りとし、受注者は少なくとも 1 人が打合せに参加すること。参加者の選出については受注者の判断とする。

また、各定期打合せについては発注者、受注者双方の協議の上、打合せの開催を見送る又は書面の提出をもって開催に代えることができる。

表 別紙 8-1

開催頻度	打合せの内容等	報告書・説明者	備考
日次	日報報告 故障・不具合報告等 その他連絡事項	受注者(水処理・汚泥処理) 受注者(水処理・汚泥処理) 発注者及び受注者	平日 9:30 開催
週次	水質試験結果報告 今後の運転方法 (管理値変更等) その他連絡事項	発注者 発注者及び受注者 発注者及び受注者	